

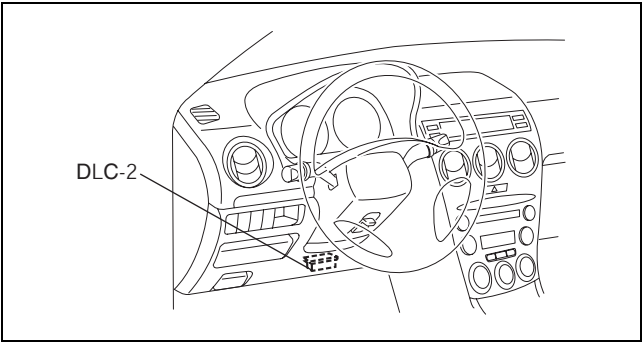
车载诊断

电子 4WD 控制系统车载诊断系统

d6e030227100w02

读取 DTC 程序

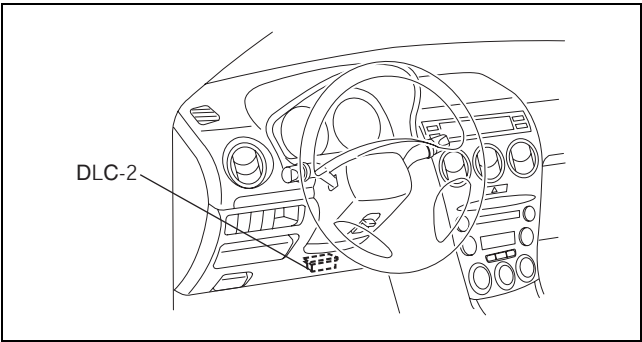
- 1. 将 WDS 或者等效装置连接到车辆的 DLC-2 16- 针连接器。
- 2. 通过 WDS 或等效装置检索 DTC。
 - 如果显示出 DTC，则继续执行该 DTC 的检查步骤。
- 3. 完成修理之后，参考 DTC 清除程序，清除储存在 4WD 内的 DTC。



D6E302ZW3001

清除 DTC 程序

- 1. 将 WDS 或者等效装置连接到车辆的 DLC-2 16- 针连接器。
- 2. 使用 WDS 或等效装置清除 DTC。
- 3. 把点火钥匙拨到 OFF 位置。
- 4. 再次执行 DTC 检查，并且确认没有 DTC 出现。
- 5. 断开 WDS 或等效装置。



D6E302ZW3001

DTC 表

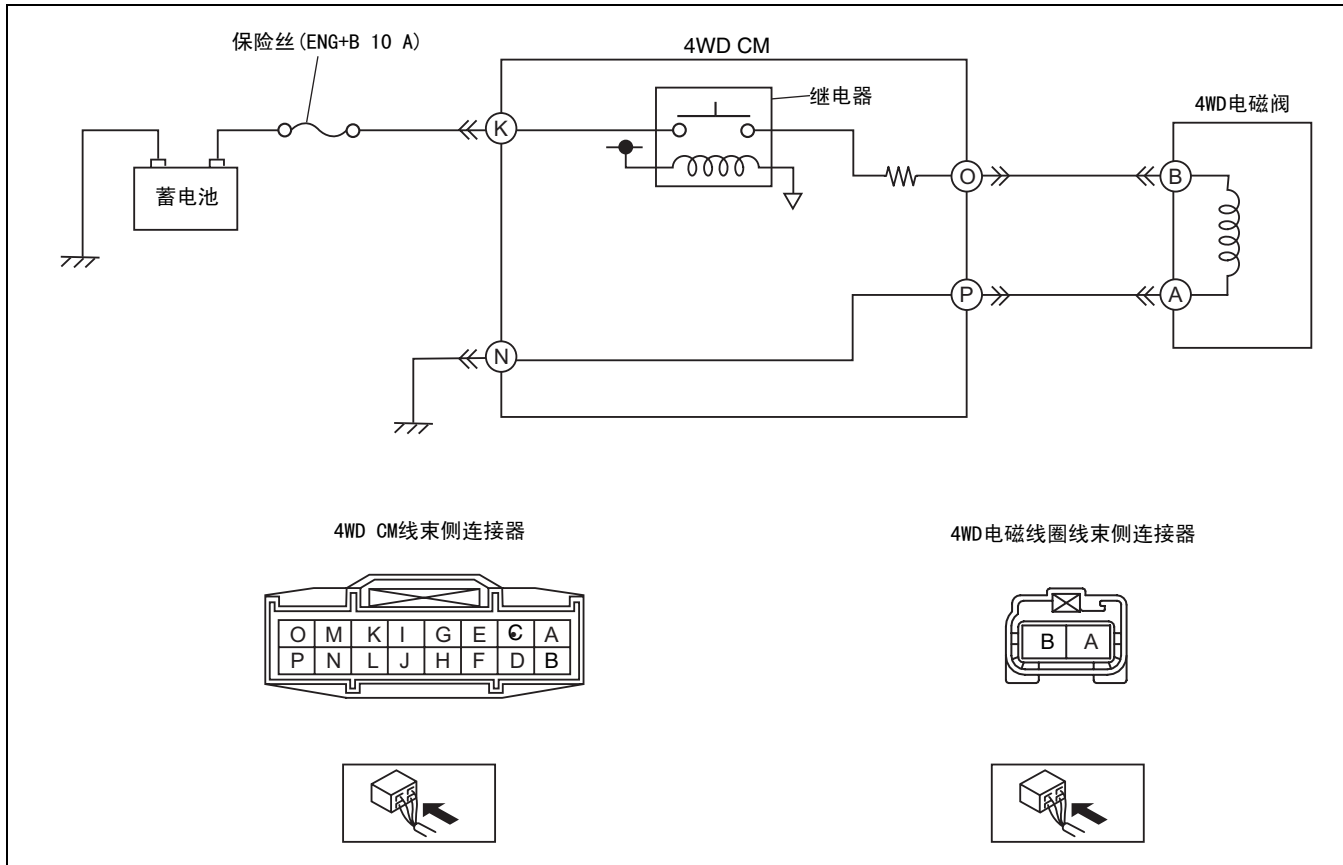
DTC	诊断系统部件	页面
WDS 或等效装置		
P1887	系统布线	(参见 03-02-2 DTC P1887)
P1888	差速器油温传感器	(参见 03-02-4 DTC P1888)
U0100	PCM 通信	(参见 03-02-5 DTC U0100)
U0101	TCM 通信	(参见 03-02-5 DTC U0101)
U0121	ABS/DSC 通信	(参见 03-02-5 DTC U0121)

DTC P1887

d6e030227100w03

DTC	P1887	系统布线
检测条件	<ul style="list-style-type: none">• 4WD CM 中的电流检测电路用于检测大于规定值、且持续超过规定期限的电流。• 4WD CM 可检测到那些超过规定期限、并且与电流检测电路所检测到的电流值不同的 4WD 电磁控制信号。• 继电器电压检测电路可检测到电压未能在规定的时间内与继电器 ON/OFF 同时发生的情况。	
可能的原因	<ul style="list-style-type: none">• 在蓄电池和 4WD CM 接线端 K 之间的电气配线存在接地开路或短路• 在 4WD CM 接线端 D 和 4WD 电磁接线端 B 之间存在接地开路或短路• 在 4WD CM 接线端 P 和 4WD 电磁接线端 A 之间存在接地开路或短路• 4WD CM 内部电路存在开路或短路• ENG+B (10A) 熔断器故障• 4WD 电磁线圈故障• 4WD CM 故障• 连接器 (内孔接线端) 连接不良	

车载诊断



03

诊断程序

步骤	检查	措施
1	检查 4WD 电磁阀状态 <ul style="list-style-type: none">把点火钥匙拨到 OFF 位置。断开 4WD 电磁连接器。检查 4WD 电磁阀。(参见 03-18-3 4WD 电磁线圈的检查)情况是否良好?	是
		否
2	检查 4WD 电磁开路和 4WD CM (接地电路) 之间是否存在开路。 <ul style="list-style-type: none">断开 4WD CM 电磁连接器。检查 4WD CM 接线端 O 和 4WD 电磁接线端 B 之间的连续性。是否有连续性?	是
		否
3	检查 4WD 电磁阀和 4WD CM (电源电路) 之间是否存在接地短路 <ul style="list-style-type: none">检查 4WD CM 接线端 O 和接地线之间的连续性。是否有连续性?	是
		否
4	检查 4WD 电磁开路和 4WD CM (接地电路) 之间是否存在开路。 <ul style="list-style-type: none">检查在 4WD CM 接线端 P 和 4WD 电磁接线端 A 之间的连续性。是否有连续性?	是
		否
5	检查 4WD 电磁阀和 4WD CM (接地电路) 之间是否存在接地短路 <ul style="list-style-type: none">检查 4WD CM 接线端 P 和接地线之间的连续性。是否有连续性?	是
		否
6	检查 4WD CM 电源电路是否存在开路 <ul style="list-style-type: none">测量 4WD CM 接线端 K 和接地线之间的电压。电压是否为 B+?	是
		否
7	检查熔断器的状态 <ul style="list-style-type: none">把点火钥匙拨到 OFF 位置。ENG+B 熔断器 (10A) 是否正常?	是
		否

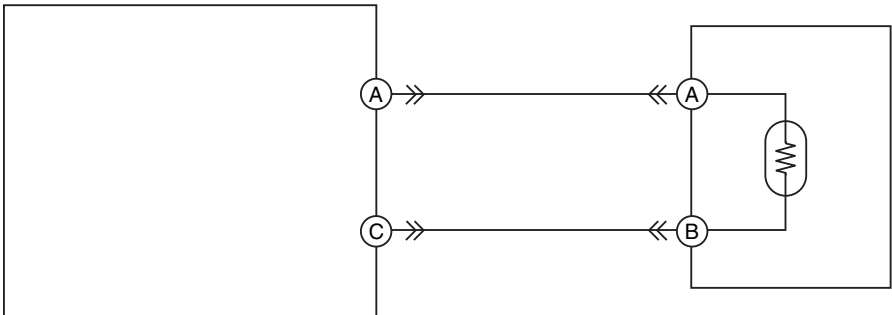

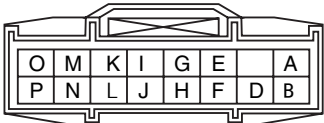


03-02-3

车载诊断

步骤	检查		措施
8	确认检修完成 <ul style="list-style-type: none">确保重新连接所有断开的连接器。从存储器中清除 DTC。 (参见 03-02-2 清除 DTC 程序)行驶车辆。出现相同的 DTC?	是	更换 4WDCM, 然后执行下一步。(参见 03-18-4 4WD 控制模块的拆卸 / 安装。)
		否	执行下一步骤。
9	确认维修后程序 <ul style="list-style-type: none">是否出现其它 DTC?	是	执行相关的 DTC 检查。
		否	故障检修完成。

DTC P1888

d6e030227100w04

DTC	P1888	差速器油温传感器
检测条件	<ul style="list-style-type: none">差速器油温传感器电压监控电路用于检测异常的输入电压。	
可能的原因	<ul style="list-style-type: none">在 4WD CM 接线端 A 和差速器油温传感器接线端 A 之间存在开路、蓄电池短路或接地短路在 4WD CM 接线端 C 和差速器油温传感器接线端 B 之间存在开路或蓄电池短路差速器油温传感器故障4WD CM 故障连接器（内孔接线端）连接不良	
<div><div><div>4WD CM</div></div><div><div>4WD CM线束侧连接器</div></div><div><div>差速器油温传感器线束侧连接器</div></div></div>		

诊断程序

步骤	检查		措施
1	检查差速器油温传感器的状况 <ul style="list-style-type: none">把点火钥匙拨到 OFF 位置。断开差速器油温传感器的连接器。情况是否良好？	是	执行下一步骤。
		否	更换差速器油温传感器，然后执行步骤 7。（参见 03-18-2 差速器油温传感器的拆卸 / 安装。）
2	检查 4WD CM 与差速器油温传感器之间是否存在开路 <ul style="list-style-type: none">断开 4WD CM 电磁连接器。检查在 4WD CM 接线端 A 和差速器油温度传感器接线端 A 之间的连续性。是否有连续性？	是	执行下一步骤。
		否	修理或更换在 4WD CM 和差速器油温传感器之间出现开路的电气配线，然后执行步骤 7。
3	检查 4WD CM 与差速器油温传感器之间是否存在电源短路 <ul style="list-style-type: none">检查 4WD CM 接线端 A 和接地线之间的电压。电压是否为 B+？	是	修理或更换在 4WD CM 和差速器油温传感器之间出现短路的电气配线，然后执行步骤 7。
		否	执行下一步骤。

03-02-4

车载诊断

步骤	检查	措施
4	检查 4WD CM 与差速器油温传感器之间是否存在接地短路 <ul style="list-style-type: none">检查在 4WD CM 接线端 A 和接地线之间的连续性。是否有连续性？	是 修理或更换在 4WD CM 和差速器油温传感器之间出现短路的电器配线，然后执行步骤 7。
		否 执行下一步骤。
5	检查 4WD CM 与差速器油温传感器之间是否存在开路 <ul style="list-style-type: none">检查在 4WD CM 接线端 C 和差速器油温传感器接线端 B 之间的连续性。是否有连续性？	是 执行下一步骤。
		否 修理或更换在 4WD CM 和差速器油温传感器之间出现开路的电气配线，然后执行步骤 7。
6	检查 4WD CM 与差速器油温传感器之间是否存在电源短路 <ul style="list-style-type: none">检查在 4WD CM 接线端 C 和接地线之间的连续性。电压是否为 B+？	是 修理或更换在 4WD CM 和差速器油温度传感器之间存在电源短路的电气配线，然后执行下一步骤。
		否 更换 4WD CM，然后执行下一步。（参见 03-18-4 4WD 控制模块的拆卸 / 安装。）
7	确认检修完成 <ul style="list-style-type: none">确保重新连接所有断开的连接器。从存储器中清除 DTC。（参见 03-02-2 清除 DTC 程序）行驶车辆。出现相同的 DTC？	是 更换 4WD CM，然后执行下一步。（参见 03-18-4 4WD 控制模块的拆卸 / 安装。）
		否 执行下一步骤。
8	确认维修后程序 <ul style="list-style-type: none">是否出现其它 DTC？	是 执行相关的 DTC 检查。
		否 故障检修完成。

DTC U0100

d6e030227100w05

DTC	U0100	PCM 通信
检测条件	4WD CM 检测到来自 PCM 的通讯信号（加速踏板位置和发动机转速信号）是异常的。	
可能的原因	PCM 信号出现通讯错误。	

诊断程序

- 根据 09 部分的诊断程序进行检查。（参见 09-02A-2 多路传输通信系统。）

DTC U0101

d6e030227100w06

DTC	U0101	TCM 通信
检测条件	4WD CM 检测到来自 TCM 的通讯信号（选档杆位置和档位信号）是异常的。	
可能的原因	TCM 信号出现通讯错误。	

诊断程序

- 根据 09 部分的诊断程序进行检查。（参见 09-02A-2 多路传输通信系统。）

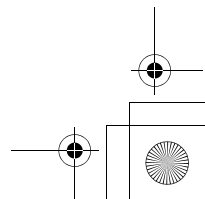
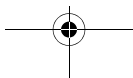
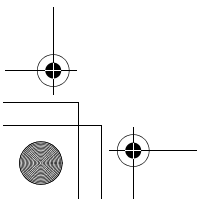
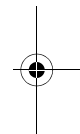
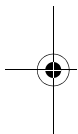
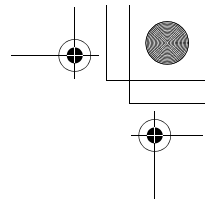
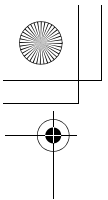
DTC U0121

d6e030227100w07

DTC	U0121	ABS/DSC 通信
检测条件	4WD CM 发现来自 DSC HU/ CM 的通讯信号（四轮速度、ABS/DSC 运行状态、以及联轴节转矩询问信号）是异常的。	
可能的原因	DSC HU/CM 信号出现通讯错误。	

诊断程序

- 根据 09 部分的诊断程序进行检查。（参见 09-02A-2 多路传输通信系统。）

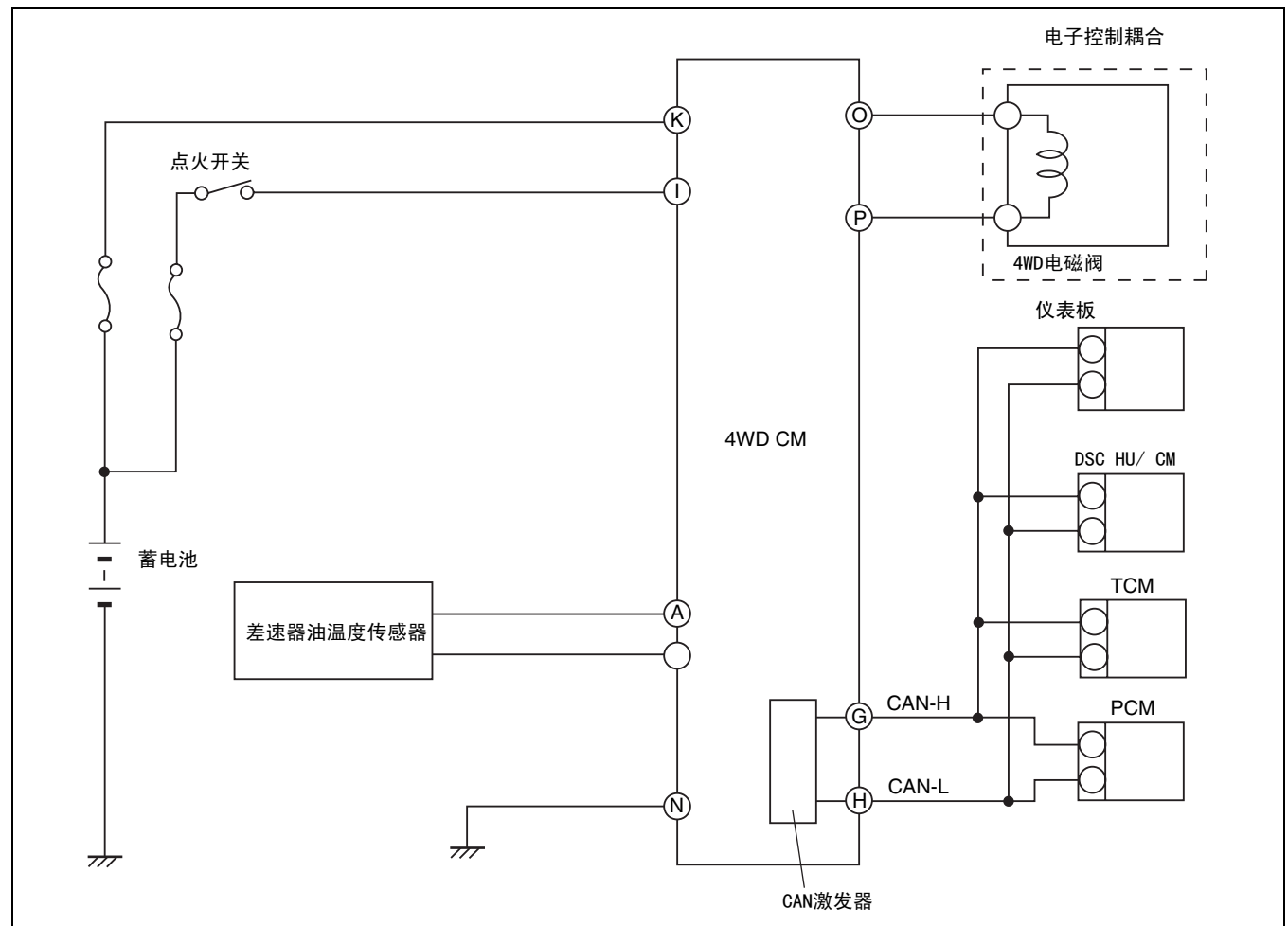


故障症状检修

03-03 故障症状检修

电子 4WD 控制系统接线图	03-03-1	1 号前轮经常打滑	03-03-2
前言	03-03-2	2 号急转弯制动	03-03-3
故障症状诊断	03-03-2	3 号耦合部件出现异常噪音和 / 或振动	03-03-4

电子 4WD 控制系统接线图



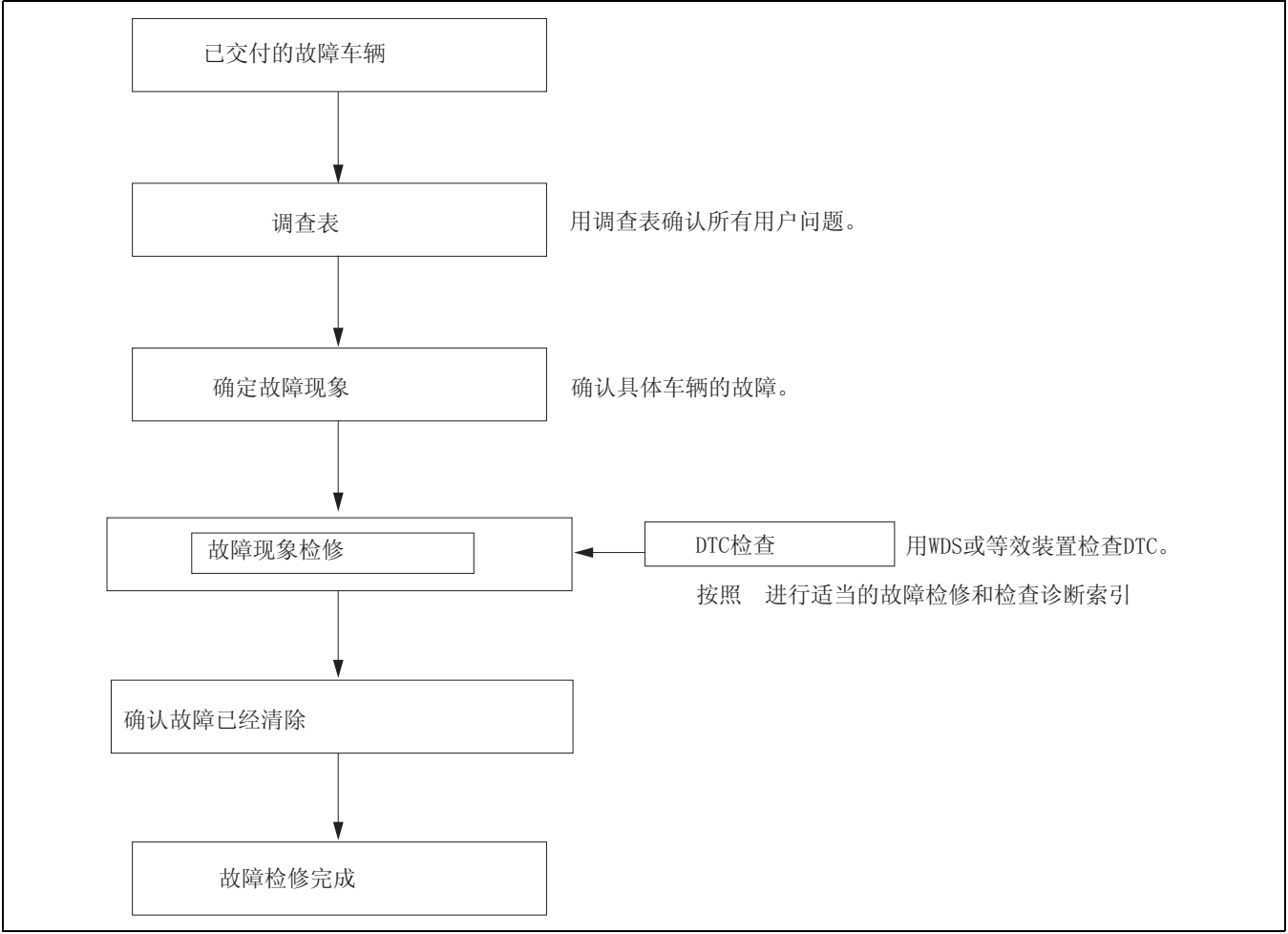
03

03-03-1

故障症状检修

前言

d6e030327100w02



故障症状诊断

d6e030327100w03

- 确认症状，并且按照适当的编号执行故障检修。

序号	故障症状	说明
1	前轮经常打滑	在摩擦力较小的路面上加速时，前轮经常打滑。
2	急转弯制动效果	当汽车在铺砌路面上非常缓慢地行驶时，在急转弯过程中出现类似制动的情况。
3	耦合部件发出异常的噪音和 / 或振动	在行驶期间，耦合部件发出异常的噪音和 / 或振动。

1 号前轮经常打滑

d6e030327100w04

1	前轮经常打滑
<div><div>[故障检修提示]</div><div><ul style="list-style-type: none">对于给定的道路摩擦情况而言，轮胎与路面间附着力性能不良。（4WD 系统正常。）车轮定位不正确（4WD 系统正常。）后差速器油温极高（故障保护状态）差速器油温传感器故障（故障保护状态）比较其它同型号车辆的打滑频次（在路面状况和轮胎与路面间附着力性能相同的条件下）。换上其它相同型号的轮胎，并且在相同的路面状况下进行试验，以确定故障是否由轮胎与路面间附着力性能引起。耦合部件故障4WD 电磁线圈故障</div></div>	

警告

- 在模拟行驶期间，车辆稳定性可能会显著下降，并且引发事故。务必在安全区域内进行模拟测试行驶。

03-03-2

故障症状检修

诊断程序

步骤	检查	措施	
1	检查 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC <ul style="list-style-type: none">使用 WDS 或等效装置确认 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC。是否出现 DTC?	是	执行相关的 DTC 检查。
		否	执行下一步骤。
2	确认轮胎气压 <ul style="list-style-type: none">检查轮胎气压。在规格范围内吗?	是	执行下一步骤。
		否	调整轮胎气压, 然后执行下一步。
3	与相同型号的轮胎进行比较 <ul style="list-style-type: none">安装相同型号的轮胎。进行模拟行驶。故障是否复发?	是	执行下一步骤。
		否	4WD 系统正常。
4	与相同型号的车辆进行比较 <ul style="list-style-type: none">将故障车辆的轮胎安装到另一辆相同型号的汽车上。进行模拟行驶。故障是否复发?	是	4WD 系统正常。
		否	执行下一步骤。
5	检查 4WD 电磁阀 <ul style="list-style-type: none">检查 4WD 电磁阀。(参见 03-18-3 4WD 电磁线圈的检查)耦合部件电磁阀是否正常?	是	检查在 4WD 电磁阀和 4WD CM 之间的电气配线, 然后执行下一步骤。
		否	更换耦合部件。(参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装。)
6	检查车轮定位 <ul style="list-style-type: none">检查车轮对准。情况是否良好?	是	更换耦合部件。(参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装。)
		否	检查车轮定位, 如有必要, 则进行调整。

03

2 号急转弯制动

d6e030327100w05

2	急转弯制动
[故障检修提示] <ul style="list-style-type: none">因为耦合部件很容易就锁上 (类似于直接 4WD), 所以无法缓冲前轮和后轮之间的旋转差异, 导致类似制动的现象发生。由于耦合部件的结构, 在铺面路上进行急转弯期间会发生轻微急转弯制动效果。(4WD 系统正常。与另一相同型号的车辆比较以确定故障。)耦合部件故障4WD 电磁线圈故障	

诊断程序

步骤	检查	措施	
1	检查 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC <ul style="list-style-type: none">使用 WDS 或等效装置确认 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC。是否出现 DTC?	是	执行相关的 DTC 检查。
		否	执行下一步骤。
2	确认轮胎气压 <ul style="list-style-type: none">检查轮胎气压。在规格范围内吗?	是	执行下一步骤。
		否	调整轮胎气压, 然后执行下一步。
3	检查 ABS 轮速传感器 <ul style="list-style-type: none">检查 ABS 轮速传感器。情况是否良好?	是	执行下一步骤。
		否	修理或者更换故障部件。
4	与相同型号的车辆进行比较 <ul style="list-style-type: none">使用另一相同型号的车辆进行模拟行驶。故障是否在相同型号的车辆上发生?	是	4WD 系统正常。
		否	执行下一步骤。
5	在 4WD 电磁线圈连接器断开的情况下进行模拟行驶 <ul style="list-style-type: none">将点火钥匙转向 OFF 位置。断开 4WD 电磁连接器。进行模拟行驶。(模拟行驶后请清除 DTC。)故障是否复发?	是	更换耦合部件。(参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装。)
		否	执行下一步骤。
6	检查 4WD 电磁阀 <ul style="list-style-type: none">检查 4WD 电磁阀。(参见 03-18-3 4WD 电磁线圈的检查)情况是否良好?	是	检查在 4WD 电磁阀和 4WD CM 之间的电气配线, 然后执行下一步骤。
		否	更换耦合部件。(参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装。)

03-03-3

故障症状检修

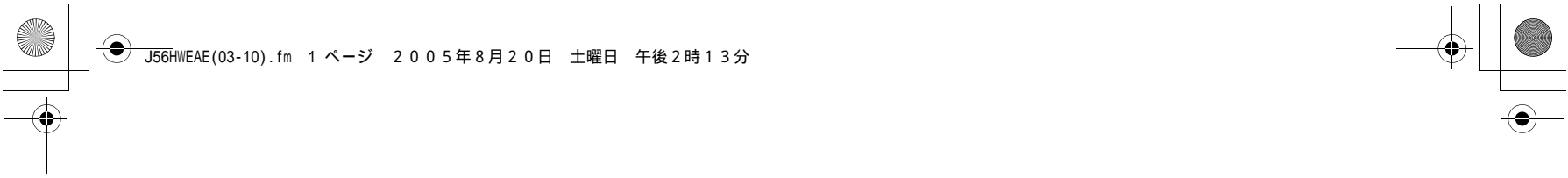
3 号耦合部件出现异常噪音和 / 或振动

d6e030327100w06

3	耦合部件发出异常的噪音和 / 或振动
[故障检修提示] <ul style="list-style-type: none">在行驶期间，耦合部件发出异常的噪音和 / 或振动传动轴故障或者装配不正确。发动机支座或差速器支座故障车辆的旋转部件出现共振（发动机、传动轴、后差速器、轮胎等）与发动机振动共振（主要与排气系统部分共振）后差速器故障耦合部件故障	

诊断程序

步骤	检查		措施
1	检查 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC <ul style="list-style-type: none">使用 WDS 或等效装置确认 DSC, PCM, TCM 和 4WD 系统的 DTC。是否出现 DTC?	是	执行相关的 DTC 检查。
		否	执行下一步骤。
2	确认车辆部件的安装情况 <ul style="list-style-type: none">确认以下各项的安装情况：<ul style="list-style-type: none">— 传动轴（包括弯曲和联合操作）— 中间轴承— 发动机支座— 差速器支架— 轮毂轴承— 排气系统部件— ABS 轮速传感器这些部件的安装是否正确？	是	执行下一步骤。
		否	修理或者更换故障部件。
3	确定故障是否是由后差速器引起的 <ul style="list-style-type: none">安装另一品牌的轮胎。 <p>说明</p> <ul style="list-style-type: none">在安装好另一个品牌轮胎后，由于不同于用户所解释的情况会出现同样的故障。注意，不得将其与用户投诉混为一谈。 <ul style="list-style-type: none">采用与用户车辆发生故障时相同的发动机转速、档位和车速进行模拟驾驶。是否出现相同的故障？	是	重新安装用户车辆的轮胎。执行下一步骤。
		否	4WD 系统正常。 重新安装用户车辆的轮胎。
4	检查后差速器 <ul style="list-style-type: none">检查后差速器是否存在下述情形：<ul style="list-style-type: none">— 啮合间隙— 齿轮接触（参见 03-14-9 组装后差速器）这些项目是否正常？	是	更换耦合部件。
		否	检查有故障的部件，如有必要，则进行调整。



通用程序

03-10 通用程序

注意事项（前桥和后桥） 03-10-1

注意事项（前桥和后桥）

d6e03100000w01

车轮与轮胎的拆卸 / 安装

1. 本节不涉及车轮和轮胎的拆卸和安装程序。拆下车轮后，请将其拧紧至 **88—118 N•m {9.0—12.0 kgf•m, 65.0—87.0 ft•lbf}**

制动器管路的断开 / 连接

注意

- 制动液可损坏油漆表面。如果不慎将制动液弄到油漆面上，应立即擦掉。

1. 用 **SST**（49 0259 770B）拧紧制动管扩管口接头螺母。务必修改制动管扩管口接头螺母的拧紧扭矩，以便使用扭矩扳手-**SST** 组合工具。
2. 在此过程中，如果任何制动管路在任何时候被断开，则在完成该过程之后，应添加制动液、排空制动器，并且检查是否出现泄漏现象。

悬架臂的拆卸 / 安装

1. 只有在车辆高度降低并空载之后，才能拧紧采用橡胶衬套的任何悬架部件。

说明

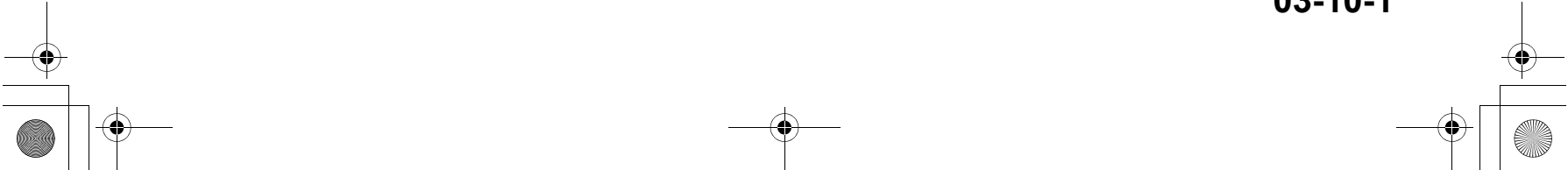
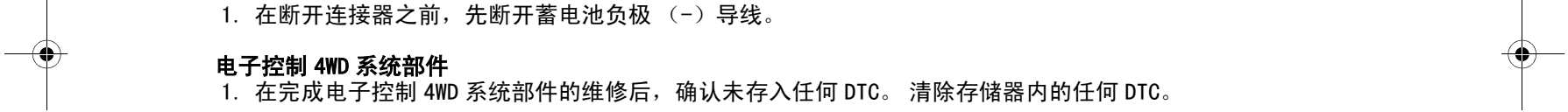
- 空载：油箱充满。发动机冷却液和发动机润滑油处于指定的液位高度。备用胎、千斤顶以及工具都放在指定的位置。

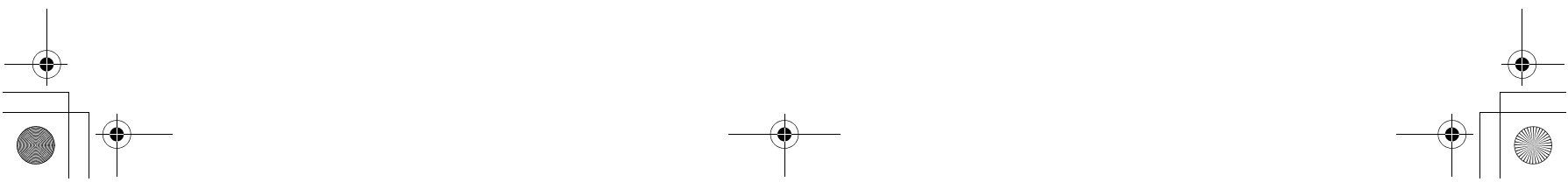
连接器断开

1. 在断开连接器之前，先断开蓄电池负极（-）导线。

电子控制 4WD 系统部件

1. 在完成电子控制 4WD 系统部件的维修后，确认未存入任何 DTC。清除存储器内的任何 DTC。





前桥

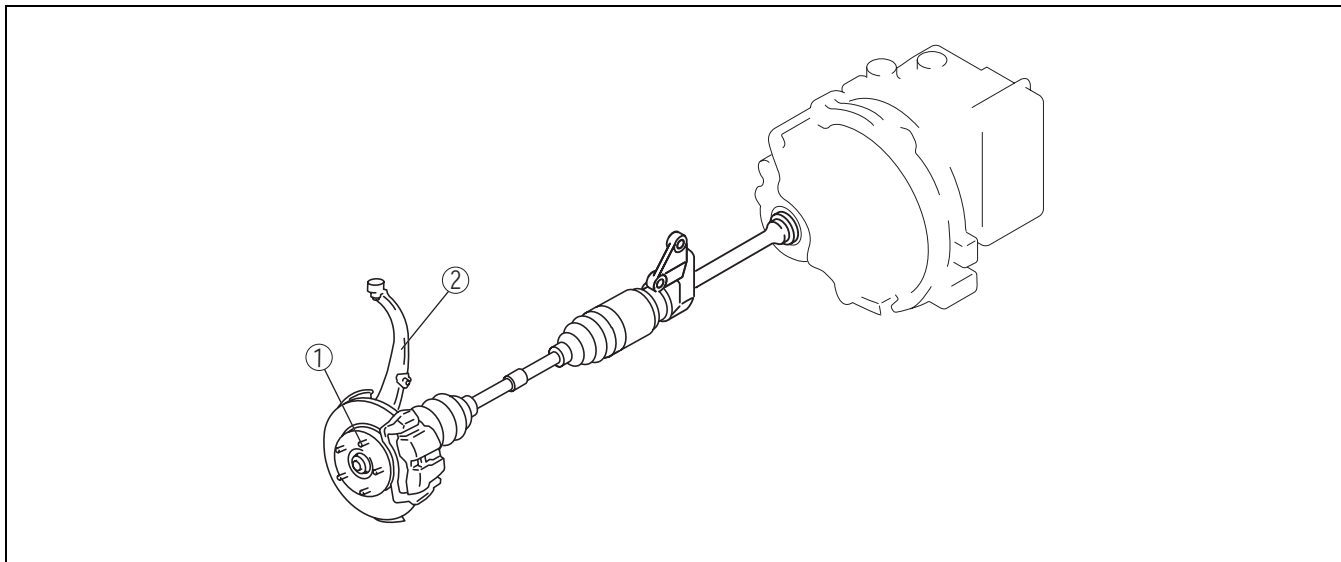
03-11 前桥

前桥位置索引图 03-11-1
轮毂螺栓的更换 03-11-1

轮毂、转向节的预检查 03-11-2
轮毂、转向节的拆卸 / 安装 03-11-2

前桥位置索引图

d6e03110400w01



B6E0311W101

1	轮毂螺栓 (参见 03-11-1 轮毂螺栓的更换)
---	------------------------------

2	轮毂, 转向节 (参见 03-11-2 轮毂、转向节的预检查) (参见 03-11-2 轮毂、转向节的拆卸 / 安装)
---	---

03

轮毂螺栓的更换

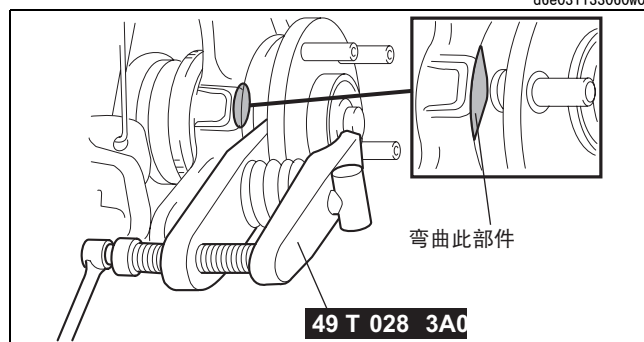
1. 用 SST 拆下轮毂螺栓。

说明

- 如果防尘盖影响轮毂螺栓, 并造成轮毂螺栓不能拆下, 可以用凿刀轻敲如图所示的部位, 将处理点弯回到转向节一侧。

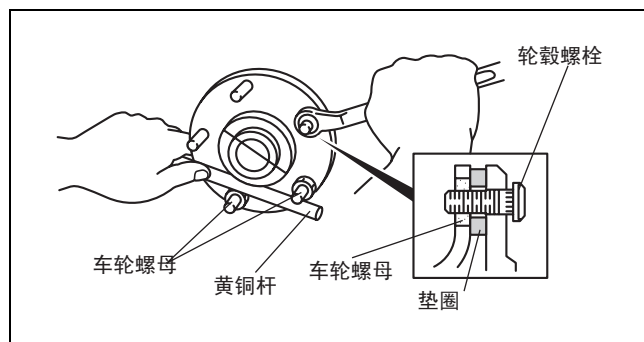
2. 将轮毂螺栓装入轮毂, 并在轮毂螺栓上安装垫圈和轮毂螺母。

d6e031133060w01



A6E0311W011

3. 用黄铜棒固定轮毂, 同时拧紧轮毂螺母。



A6E0311W012

03-11-1

前桥

轮毂、转向节的预检查

d6e03110400w04

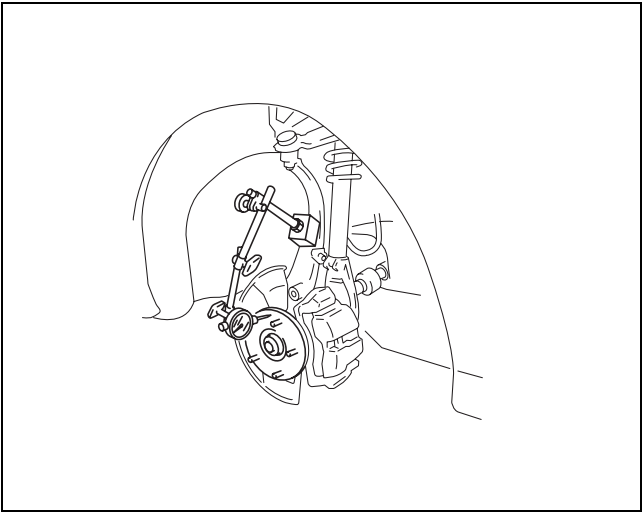
车轮轴承间隙的检查

1. 将一个千分表紧贴在轮毂上。
2. 沿轴向用手推、拉轮毂，并测量车轮轴承间隙。

前轮轴承最大间隙

0.05 mm {0.002 in}

3. 如果轴承间隙超过技术规范的要求，则应更换、按照规定的扭矩拧紧锁紧螺母，并且重新测试。
 - 如有需要，更换车轮轴承。



A6E0311W010

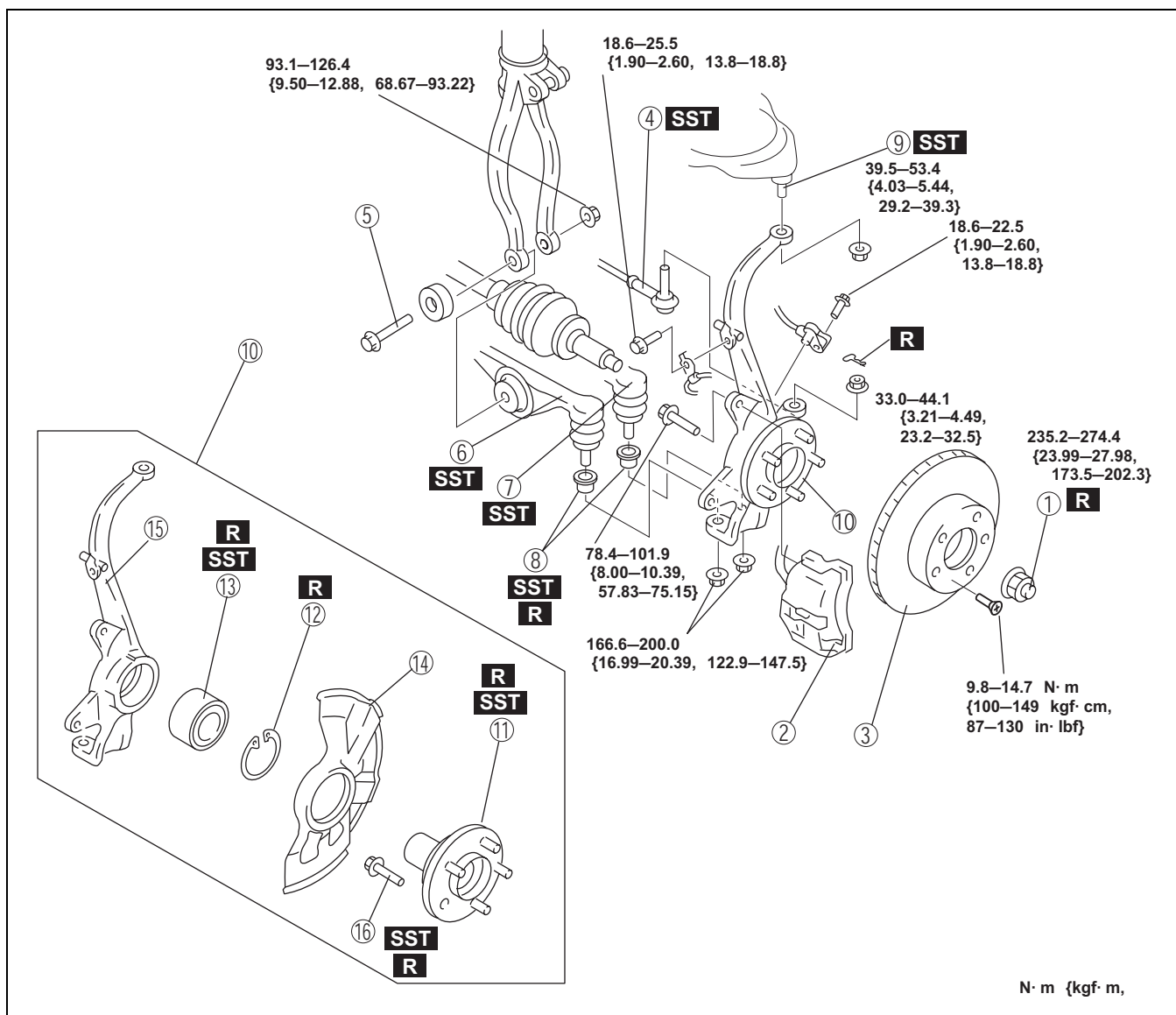
轮毂、转向节的拆卸 / 安装

d6e03110400w03

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下ABS车轮转速传感器（轴侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会拔错传感器。
1. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
 2. 按与拆卸相反的顺序进行安装。
 3. 安装后，检查前轮定位。（参见 02-11-1 前轮定位。）

前桥



03

D6E311ZW3002

1	锁紧螺母 (参见 03-11-4 锁紧螺母的拆卸说明) (参见 03-11-7 锁紧螺母的安装说明)
2	制动器夹钳组件
3	圆盘板 (参见 04-11-22 圆盘板的拆卸说明) (参见 04-11-24 圆盘板的拆卸说明)
4	横拉杆球形接头 (参见 06-14-11 横拉杆端头球形接头的拆卸说明) (参见 06-14-14 横拉杆端头球形接头的拆卸说明)
5	螺栓
6	前下臂 (前) 球形接头 (参见 02-13-9 前下臂 (前) 球形接头的拆卸说明)
7	前下臂 (后) 球形接头 (参见 02-13-13 前下臂 (前) 的拆卸 / 安装)
8	转向节衬套

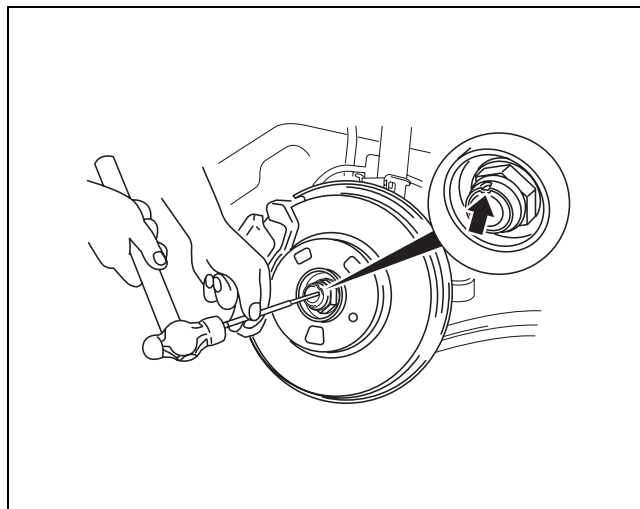
9	前上臂球形接头 (参见 02-13-7 前上臂球形接头的拆卸说明)
10	轮毂、转向节、防尘盖
11	轮毂组件 (参见 03-11-4 轮毂组件的拆卸说明) (参见 03-11-7 轮毂组件的安装说明)
12	挡圈
13	车轮轴承 (参见 03-11-5 车轮轴承的拆卸说明) (参见 03-11-7 车轮轴承的安装说明)
14	防尘盖 (参见 03-11-5 防尘盖的拆卸说明) (参见 03-11-6 防尘盖的安装说明)
15	转向节
16	轮毂螺栓 (参见 03-11-5 轮毂螺栓的拆卸说明) (参见 03-11-6 轮毂螺栓的安装说明)

03-11-3

前桥

锁紧螺母的拆卸说明

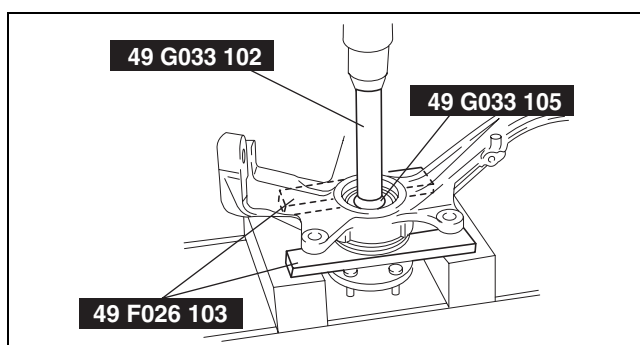
1. 用小型凿子和锤子将锁紧螺母的折边部分敲向外。
2. 进行制动，以锁紧轮毂。
3. 拆下锁紧螺母。



A6E6321W001

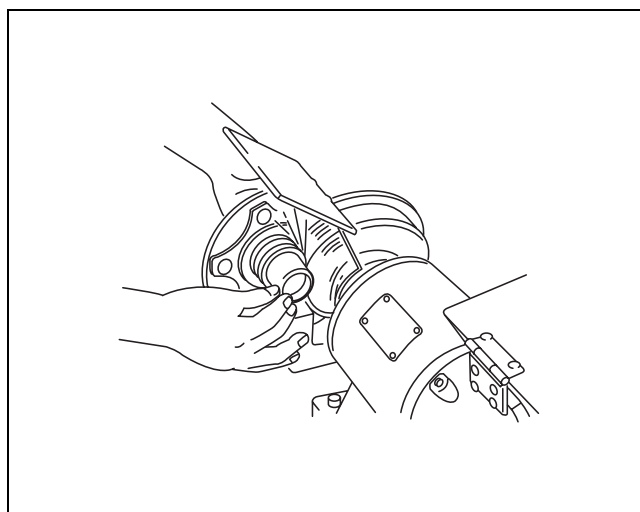
轮毂组件的拆卸说明

1. 用 SST 安装轮毂组件。



A6E0311W015

2. 如果轴承内座圈依然保留在前轮毂组件上，可以打磨轴承内座圈的一部分，直至剩下 **0.5 mm** { **0.02 in** } 左右即可。然后用凿刀拆下它。

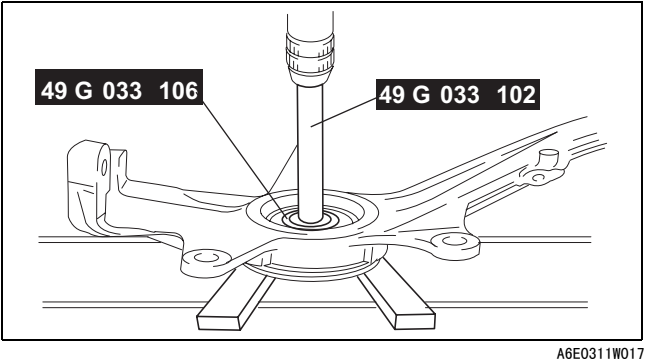


A6E6312W002

前桥

车轮轴承的拆卸说明

1. 用 SST 拆下车轮轴承。

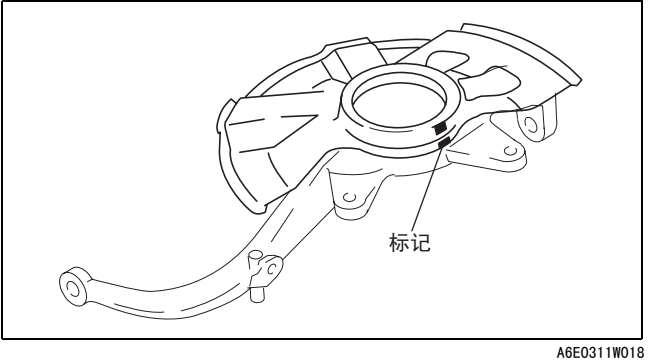


防尘盖的拆卸说明

说明

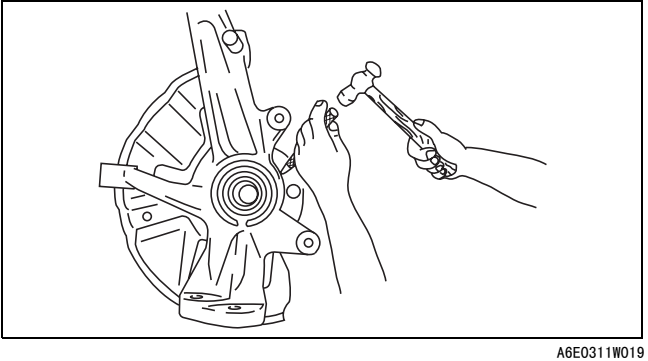
- 除了更换之外，一般情况下不需拆下防尘盖。

1. 标记防尘盖和转向节，以便进行正确的安装。



03

2. 用凿刀拆下防尘盖。

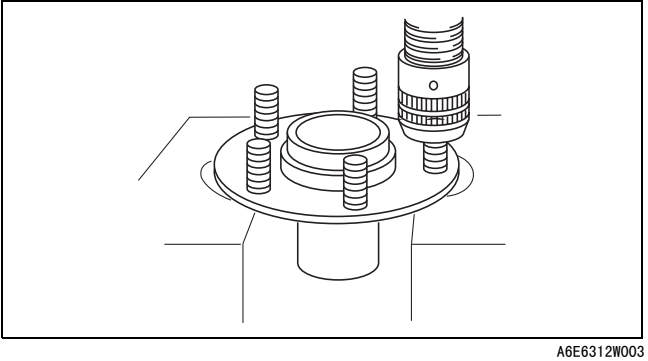


轮毂螺栓的拆卸说明

说明

- 除了更换之外，一般情况下不需要拆下轮毂螺栓。

1. 用压具拆下轮毂螺栓。

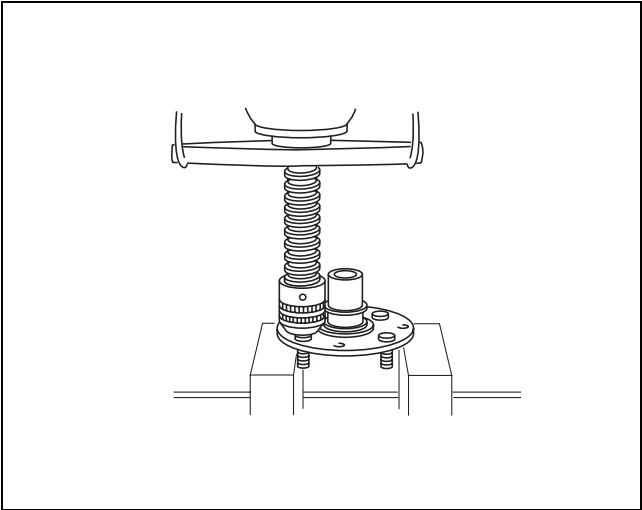


03-11-5

前桥

轮毂螺栓的安装说明

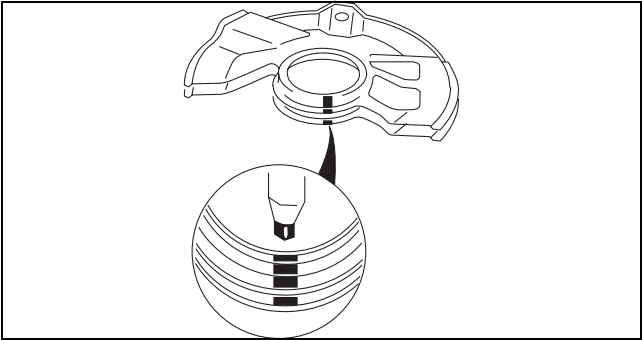
1. 用压具安装新的轮毂螺栓。



A6E6312W004

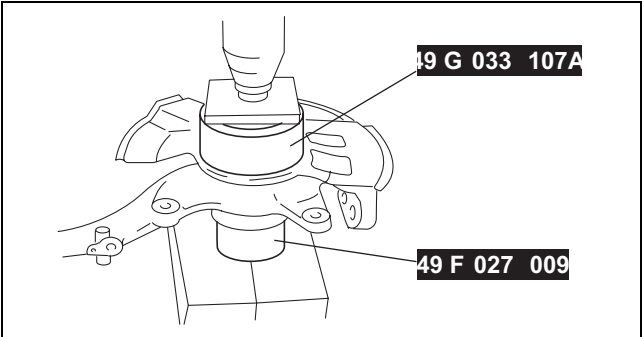
防尘盖的安装说明

1. 按照已拆下的防尘盖同样的标记方式，标记新的防尘盖。
2. 将新防尘盖和转向节上面的标记对准。



A6E0312W010

3. 用 SST 安装新的防尘盖。

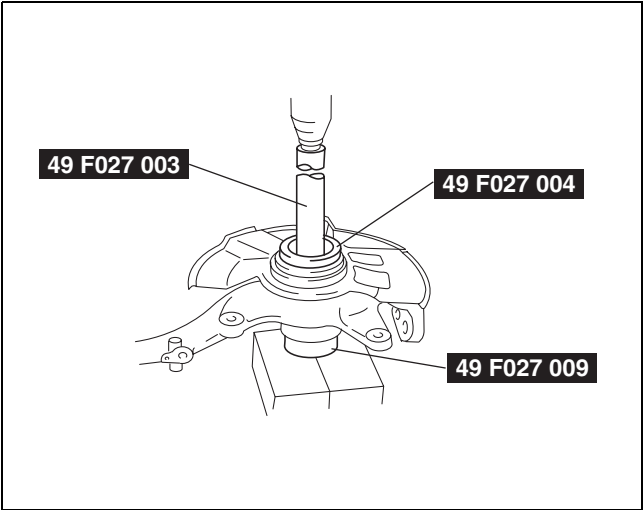


D6E3112W3001

前桥

车轮轴承的安装说明

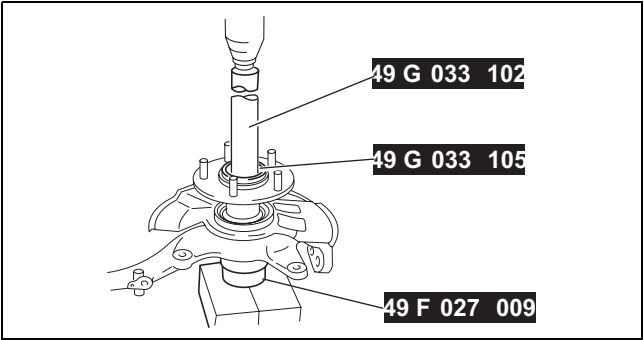
1. 用 SST 安装新的车轮轴承。



A6E0312W012

轮毂组件的安装说明

1. 用 SST 安装轮毂组件。

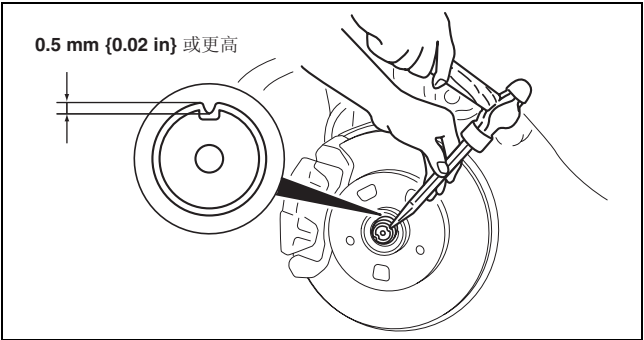


D6E311ZW3003

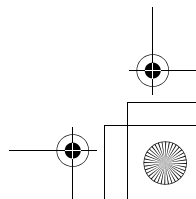
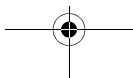
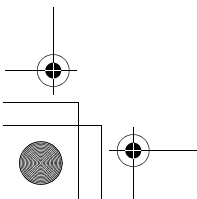
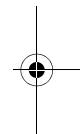
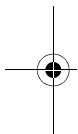
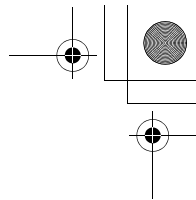
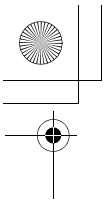
03

锁紧螺母的安装说明

1. 安装新的锁紧螺母，并按照图示的方式固定。



A6E0312W015



后桥

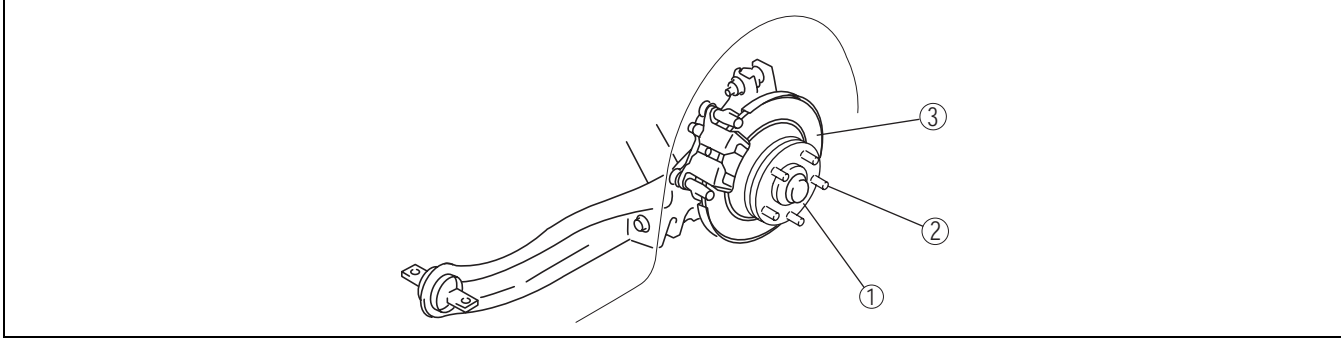
03-12 后桥

后桥位置索引图 03-12-1
轮毂的预检查 03-12-1
轮毂螺栓的更换 [4WD] 03-12-2

轮毂和轮毂轴的拆卸 / 安装 [2WD] 03-12-2
轮毂、转向节的拆卸 / 安装 [4WD] 03-12-4

后桥位置索引图

d6e03120500w01



B6E0312W101

1	轮毂 (参见 03-12-1 轮毂的预检查)
2	轮毂螺栓 (4WD) (参见 03-12-2 轮毂螺栓的更换 [4WD])

3	轮毂, 轮毂轴 (2WD) / 轮毂, 转向节 (4WD) (参见 03-12-2 轮毂和轮毂轴的拆卸 / 安装 [2WD]) (参见 03-12-4 轮毂、转向节的拆卸 / 安装 [4WD])
---	---

03

轮毂的预检查

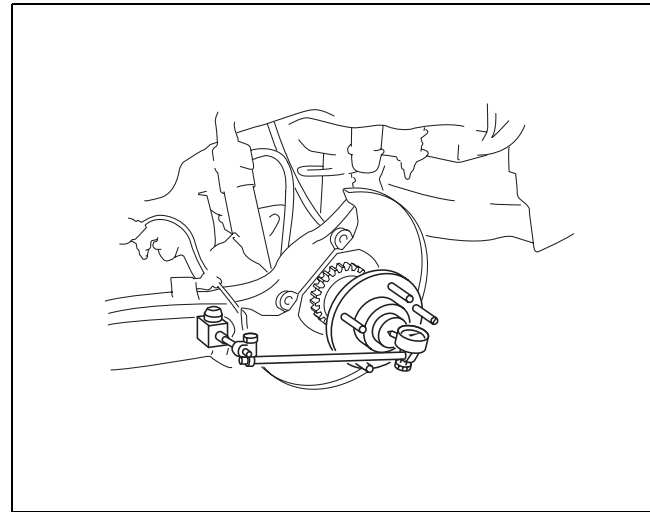
车轮轴承间隙的检查

1. 将一个千分表紧贴在轮毂上。
2. 沿轴向用手推、拉轮毂, 并测量车轮轴承间隙。

后轮轴承最大间隙
0.05 mm {0.002 in}

3. 如果轴承间隙超过技术规范的要求, 则应更换、按照规定的扭矩拧紧锁紧螺母, 并且重新测试。
 - 根据需要, 更换轮毂组件。

d6e03120500w02



A6E0312W019

03-12-1

后桥

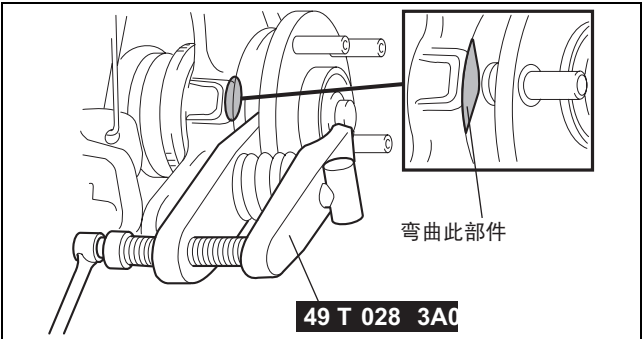
轮毂螺栓的更换 [4WD]

d6e03120500w03

1. 拆下制动器夹钳组件和圆盘板。
2. 如图中所示，用 **SST** 拆下轮毂螺栓。

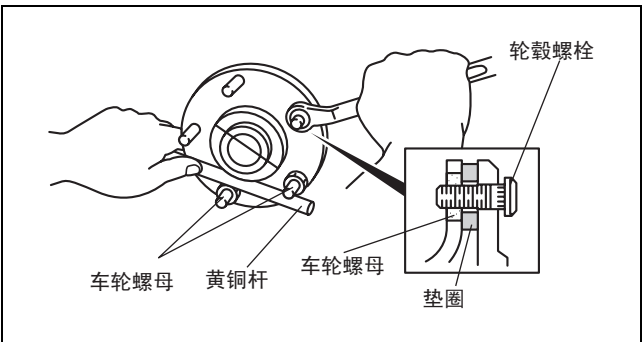
说明

- 如果防尘盖妨碍轮毂螺栓，并造成轮毂螺栓不能拆下，可用凿子轻敲如图所示的部位，并将其弯到转向节一侧。
3. 将一个新轮毂螺栓装入轮毂，并在轮毂螺栓上安装一个垫圈和轮毂螺母。



A6E03112001

4. 用黄铜棒固定轮毂，同时拧紧轮毂螺母。



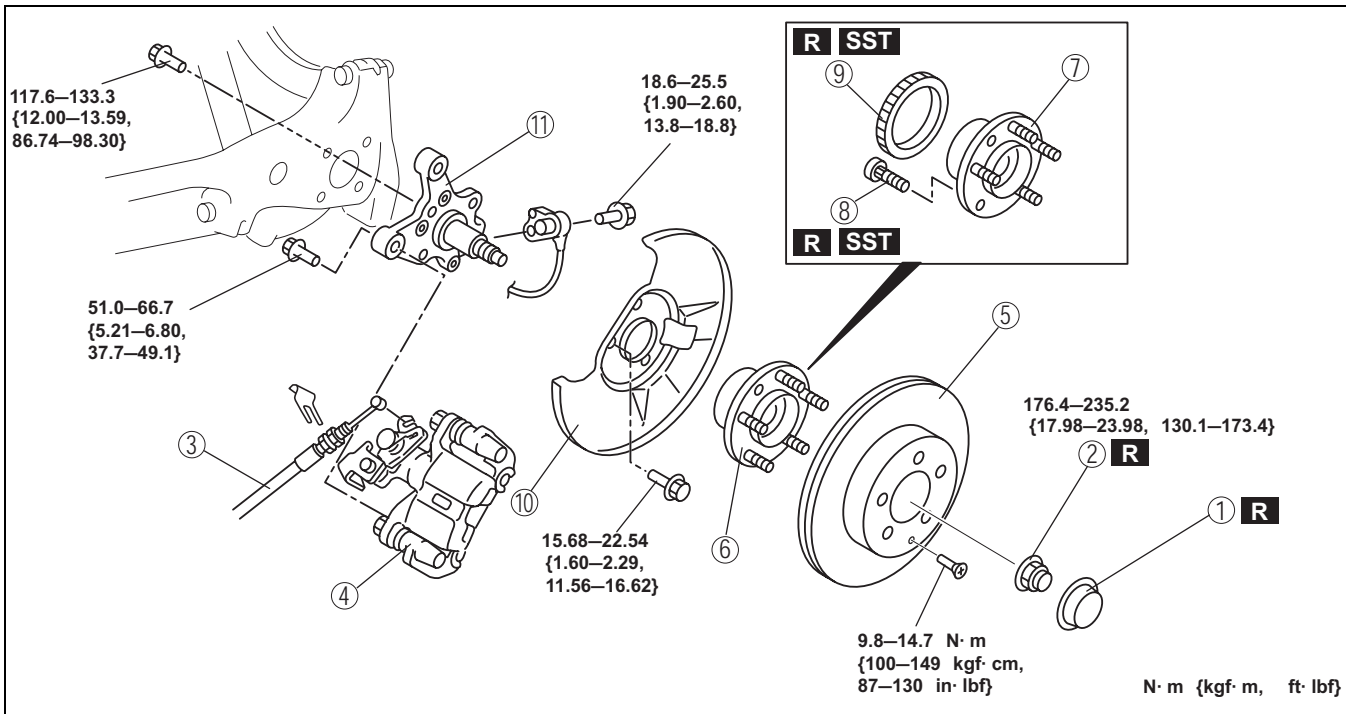
A6E03112002

轮毂和轮毂轴的拆卸 / 安装 [2WD]

d6e03120500w04

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下 ABS 车轮转速传感器（车身侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会拔错传感器。
1. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
 2. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



D6E312ZW3001

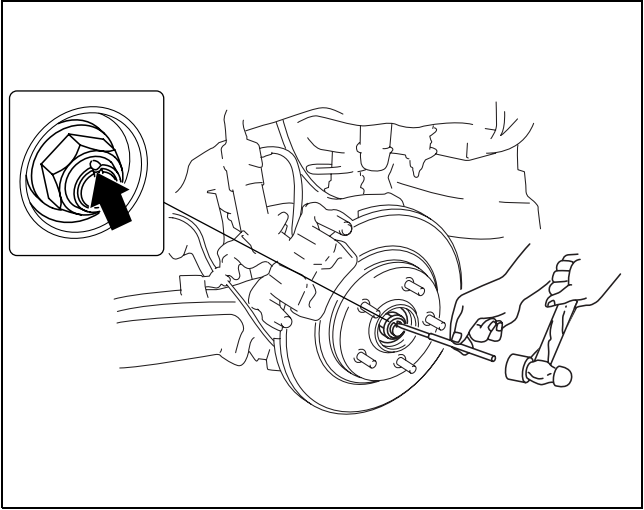
1	轮毂盖
---	-----

后桥

2	锁紧螺母 (参见 03-12-3 锁紧螺母的拆卸说明) (参见 03-12-4 锁紧螺母的安装说明)
3	驻车制动器拉缆
4	制动器夹钳组件
5	圆盘板 (参见 04-11-22 圆盘板的拆卸说明) (参见 04-11-24 圆盘板的拆卸说明)
6	轮毂组件
7	轮毂
8	轮毂螺栓 (参见 03-11-5 轮毂螺栓的拆卸说明) (参见 03-11-6 轮毂螺栓的安装说明)
9	ABS 传感器转子 (参见 03-12-3 ABS 传感器转子的拆卸说明) (参见 03-12-4 ABS 传感器转子的安装说明)
10	防尘盖
11	轮毂轴

锁紧螺母的拆卸说明

1. 用一个凿子和锤子敲打锁紧螺母外侧的折边部分。
2. 进行制动，以锁紧轮毂。
3. 拆下锁紧螺母。



A6E0312W021

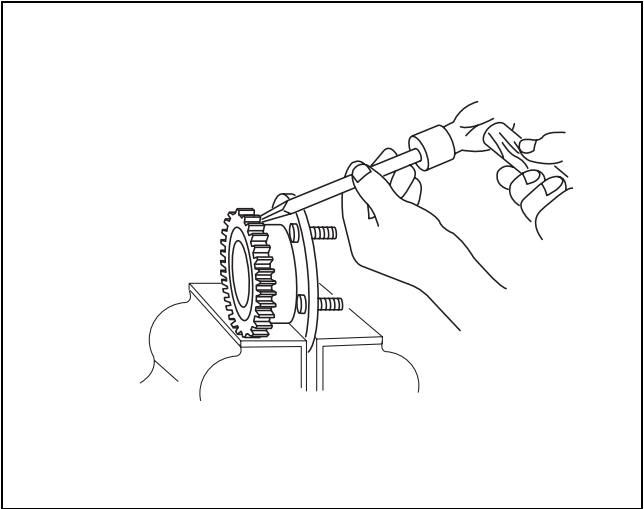
03

ABS 传感器转子的拆卸说明

说明

- 除了更换之外，一般情况下不需要拆下传感器转子。

1. 用凿子拆下传感器转子。



A6E6314W001

03-12-3

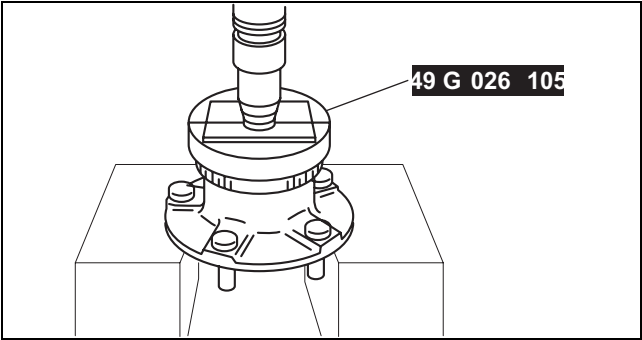
后桥

ABS 传感器转子的安装说明

注意

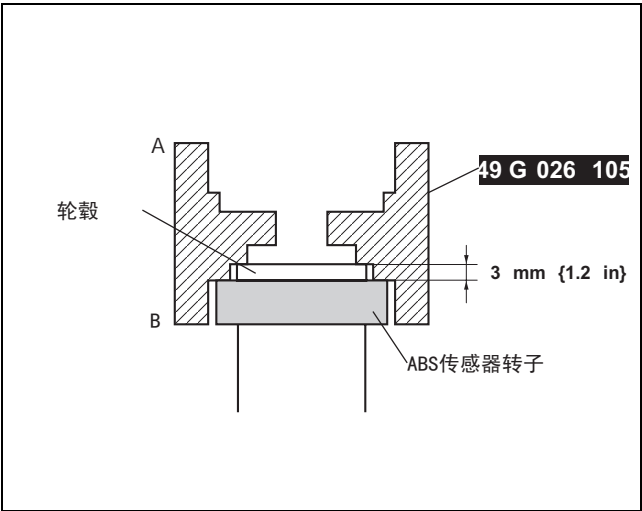
- 正确安装 SST，使标记 B 朝向底部。

1. 如图所示固定好 SST。



A6E0313W011

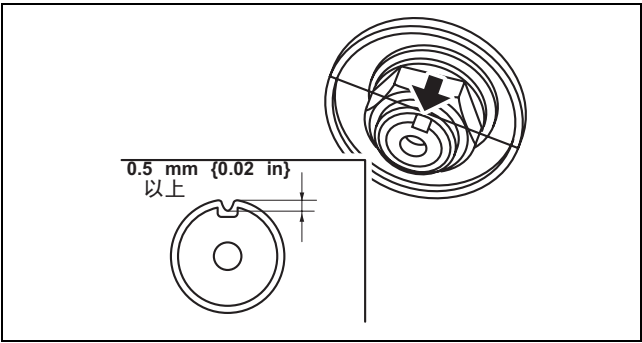
2. 用 SST 和压具压上新的传感器转子。



A6E0313W012

锁紧螺母的安装说明

1. 安装新的锁紧螺母，并按照图示的方式固定。



A6E0313W013

轮毂、转向节的拆卸 / 安装 [4WD]

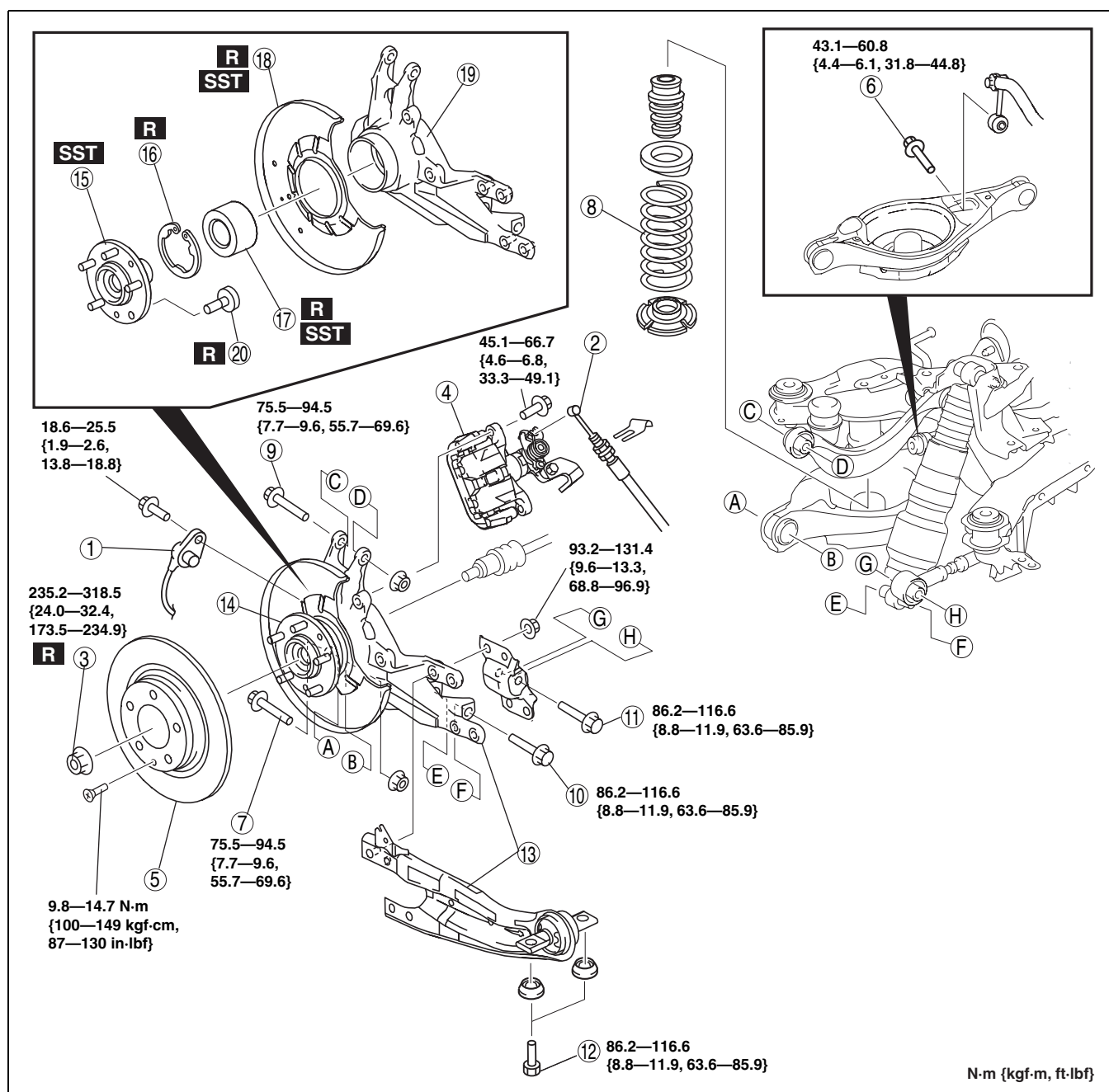
d6e031205000w05

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下 ABS 车轮转速传感器（车轮侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会拔错传感器。

1. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
2. 按与拆卸相反的顺序进行安装。

后桥



03

D6E312ZW3002

1	ABS 轮速传感器
2	驻车制动器拉缆
3	锁紧螺母 (参见 03-12-6 锁紧螺母的拆卸说明) (参见 03-12-10 锁紧螺母的安装说明)
4	制动器夹钳组件
5	圆盘板
6	螺栓 (稳定器操作链杆 (下))
7	螺栓 (后下臂 (外)) (参见 03-12-6 螺栓 (后下臂 (外)) 的拆卸说明)
8	后螺旋弹簧 (参见 03-12-10 后螺旋弹簧的安装说明)
9	螺栓 (后上臂 (外))
10	螺栓 (减震器 (下)) (参见 03-12-6 螺栓 (减震器 (下)) 的拆卸说明)

11	螺栓 (横向链杆 (外)) (参见 03-12-6 螺栓 (横向链杆 (外)) 的拆卸说明)
12	螺栓 (纵臂 (前)) (参见 03-12-7 螺栓 (纵臂 (前)) 的拆卸说明) (参见 03-12-10 螺栓 (纵臂 (前)) 的安装说明)
13	纵臂和转向节组件
14	轮毂、转向节组件
15	轮毂 (参见 03-12-7 轮毂的拆卸说明) (参见 03-12-10 轮毂的安装说明)
16	卡环
17	车轮轴承 (参见 03-12-8 车轮轴承的拆卸说明) (参见 03-12-9 车轮轴承的安装说明)
18	防尘盖 (参见 03-12-8 防尘盖的拆卸说明) (参见 03-12-9 防尘盖的安装说明)

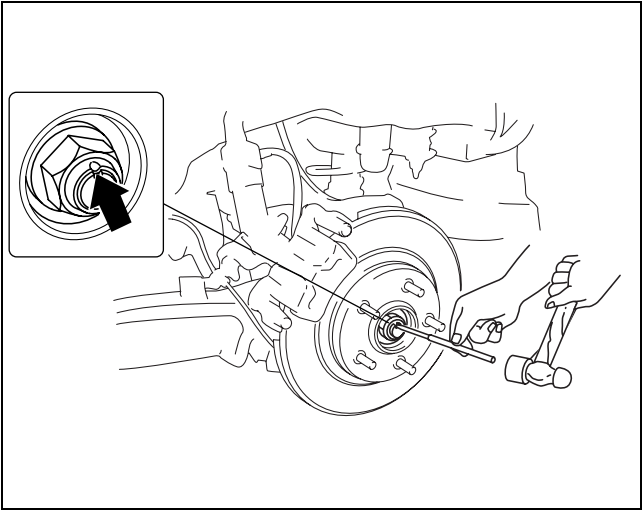
03-12-5

后桥

19	转向节
20	轮毂螺栓 （参见 03-12-8 轮毂螺栓的拆卸说明） （参见 03-12-9 轮毂螺栓的安装说明）

锁紧螺母的拆卸说明

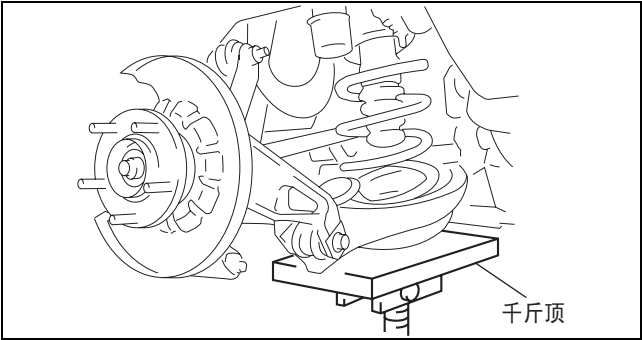
- 1. 用小型凿子和锤子将锁紧螺母的折边部分敲向外。
- 2. 进行制动，以锁紧轮毂。
- 3. 拆下锁紧螺母。



A6E0312W021

螺栓（后下臂（外））的拆卸说明

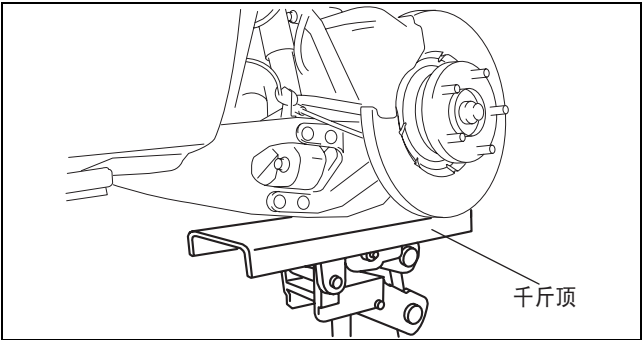
- 1. 用千斤顶支撑住下臂。
- 2. 松开下臂螺栓（内）。
- 3. 拆下下臂螺栓（外部）。
- 4. 逐渐降下千斤顶，并将下臂（外）与转向节分开。



A6E63142102

螺栓（减震器（下））的拆卸说明

- 1. 用千斤顶支撑住纵臂和转向节组件。
- 2. 拆下下减震器螺栓。



A6E63142103

螺栓（横向链杆（外））的拆卸说明

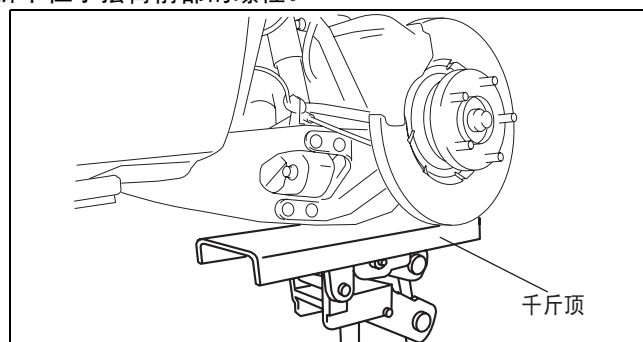
- 1. 旋松横向链杆螺栓（内）。
- 2. 拆下横向链杆杆螺栓（外），并从转向节拆下横向链杆（外）。

后桥

螺栓（纵臂（前））的拆卸说明

警告

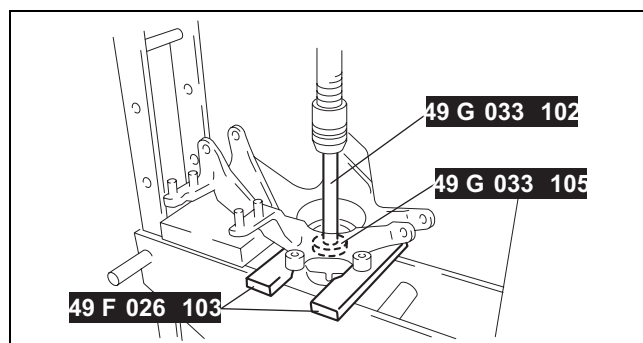
- 确认已使用千斤顶牢固地将纵臂和转向节组件支撑住。否则，纵臂和 / 或转向节组件可能会掉落，导致人员伤亡或车辆损坏。
1. 确认已经用千斤顶将纵臂和转向节组件可靠支撑住，并拆下位于摆臂前部的螺栓。



A6E63142103

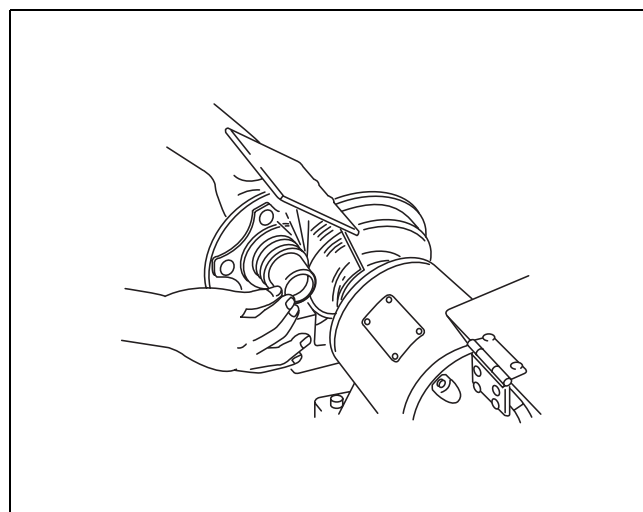
轮毂的拆卸说明

1. 用 SST 将车轮轴承从转向节拆下来。



A6J63142104

2. 如果轴承内座圈依然保留在前轮毂上，可以打磨轴承内座圈的一部分，直至剩下 0.5 mm { 0.02 in } 左右即可。然后用凿刀拆下它。



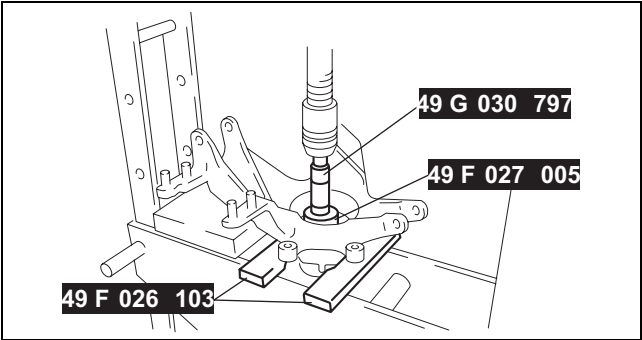
A6E6312W002

03

后桥

车轮轴承的拆卸说明

1. 用 SST 将车轮轴承从转向节拆下来。

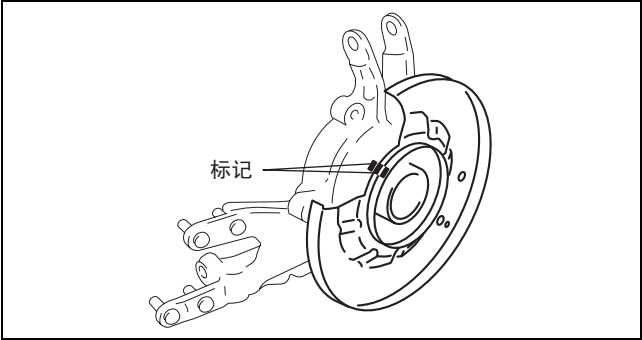


A6J63142105

防尘盖的拆卸说明

说明

- 除了更换之外，一般情况下不需拆下防尘盖。
1. 标记防尘盖和转向节，以便进行正确的安装。
 2. 用凿子将防尘盖从转向节上拆下来。

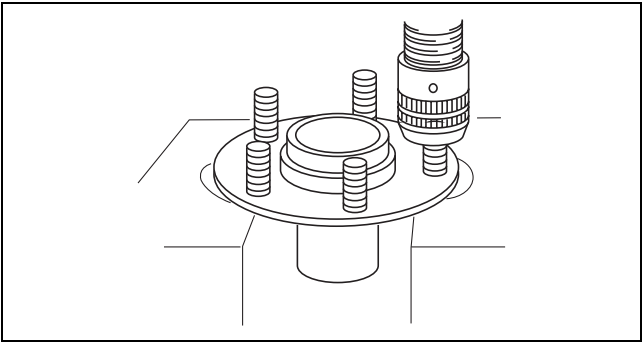


A6E63142104

轮毂螺栓的拆卸说明

说明

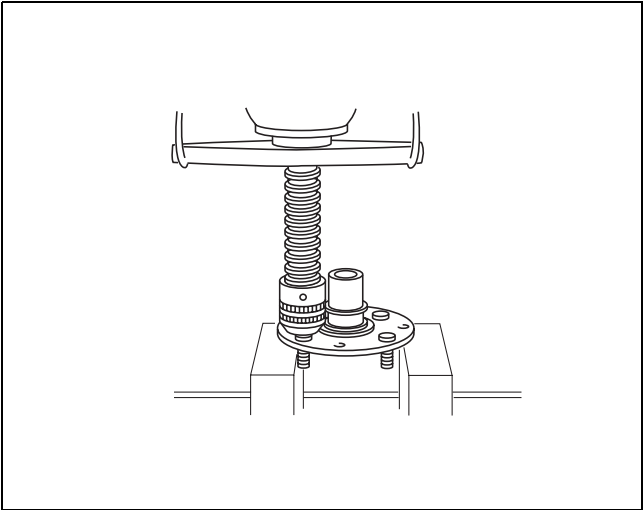
- 除了更换之外，一般情况下不需要拆下轮毂螺栓。
1. 用压具将轮毂螺栓从轮毂拆下。



后桥

轮毂螺栓的安装说明

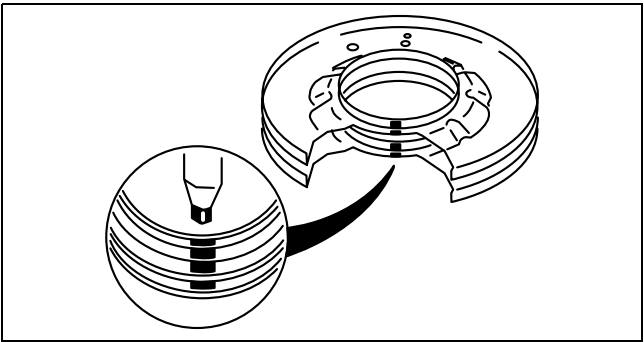
1. 用压具将新的轮毂新螺栓安装到轮毂上。



A6E6312W004

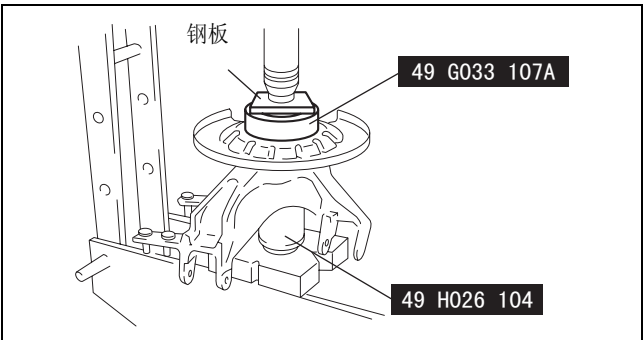
防尘盖的安装说明

1. 按照已拆下的防尘盖同样的标记方式，标记新的防尘盖。
2. 将新防尘盖和转向节上面的标记对准。



A6J63142107

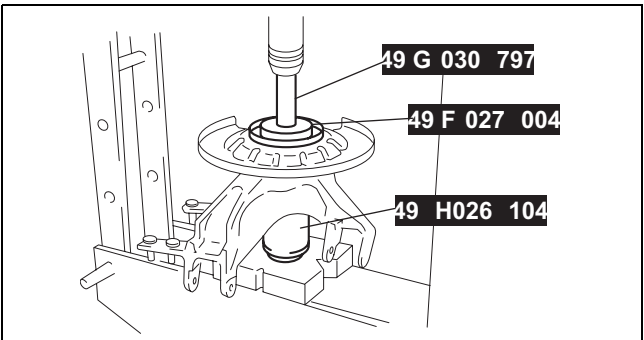
3. 用 SST 将新的防尘盖安装到转向节上。



A6E63142105

车轮轴承的安装说明

1. 用 SST 将新的车轮轴承安装到转向节上。



A6J63142109

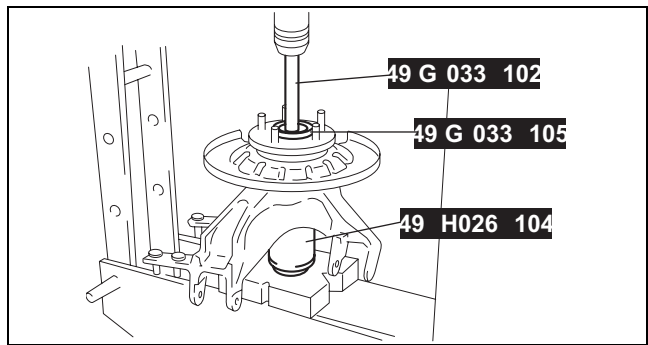
03

03-12-9

后桥

轮毂的安装说明

1. 用 SST 将轮毂安装到转向节上。



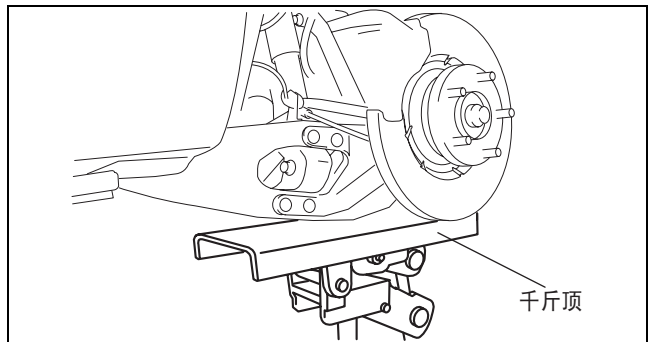
A6J63142110

螺栓（纵臂（前））的安装说明

警告

- 确认已使用千斤顶牢固地将纵臂和转向节组件支撑住。否则，纵臂和 / 或转向节组件可能会掉落，导致人员伤亡或车辆损坏。

1. 用千斤顶支撑住纵臂和转向节组件。
2. 拧紧纵臂上的螺栓（前）。



A6E63142103

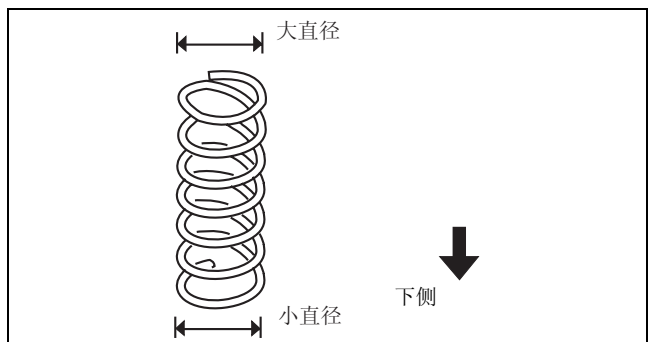
后螺旋弹簧的安装说明

1. 正确安装螺旋弹簧，使其小直径端朝下。
2. 将一个千斤顶放在下臂的底部，逐渐将其向上顶。

警告

- 安装螺旋弹簧时要小心，因为它可能由于弹簧力的作用而突然飞出，导致人员伤亡或车辆受损。

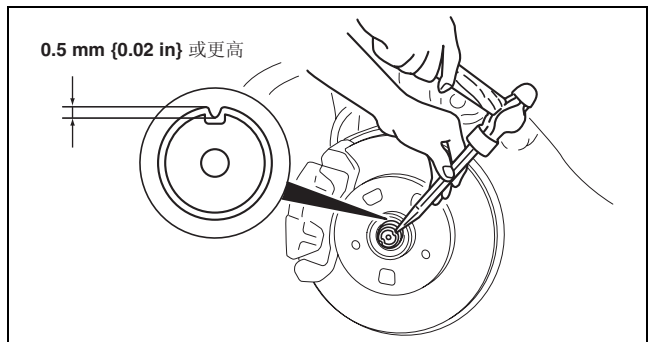
3. 安装下臂螺栓（外部）。



A6E63142106

锁紧螺母的安装说明

1. 安装新的锁紧螺母，并按照图示的方式固定。



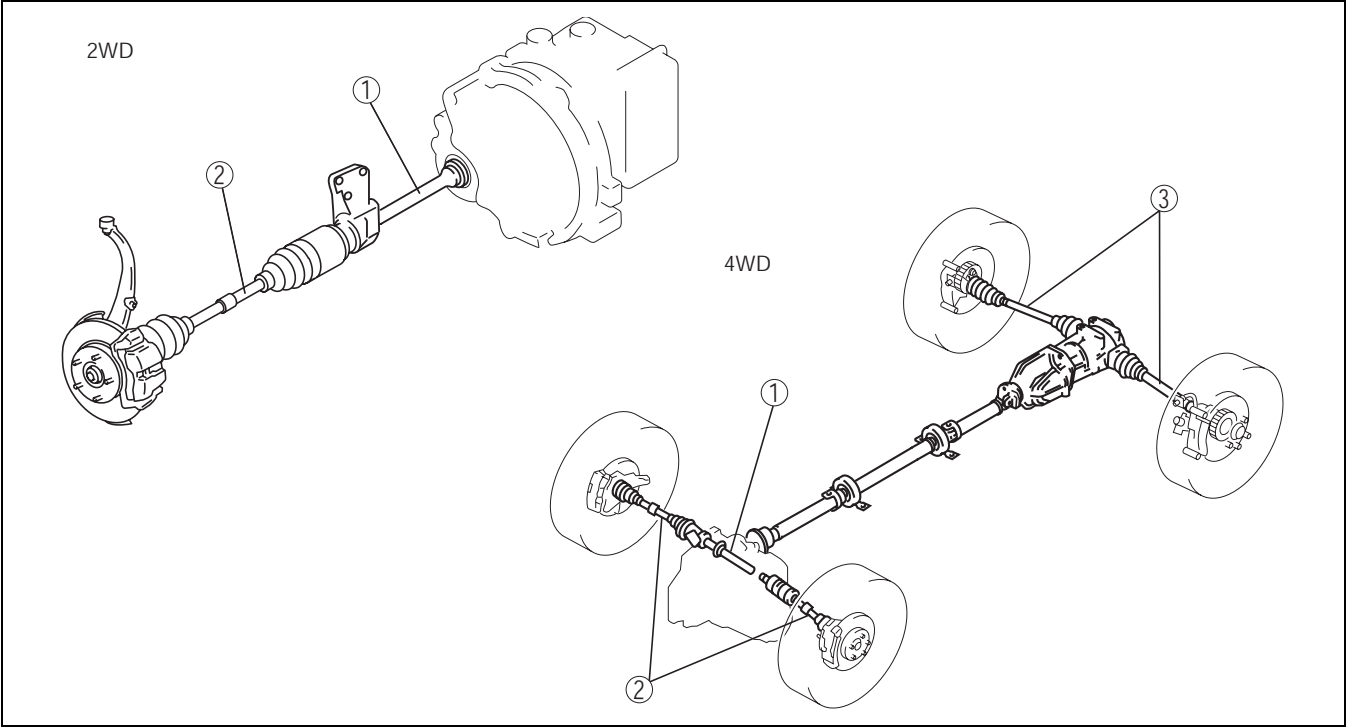
A6E03122001

传动轴

03-13 传动轴

传动轴位置索引图	03-13-1	前传动轴的拆卸 / 安装	03-13-10
连接轴的预检查	03-13-2	前传动轴的拆分 / 组装 [ATX]	03-13-12
连接轴的拆卸 / 安装	03-13-2	前传动轴的拆分 / 组装 [MTX]	03-13-18
连接轴的拆分 / 组装 [L8, LF, L3]	03-13-4	后传动轴的预检查	03-13-21
连接轴拆卸 [MZR-CD (RF 涡轮机)]	03-13-7	后传动轴的拆卸 / 安装	03-13-22
连接轴组装 [MZR-CD (RF 涡轮机)]	03-13-8	后传动轴的拆分 / 组装	03-13-23
前传动轴的预检查	03-13-9		

传动轴位置索引图



d6e031325501w01

D6E313ZW3001

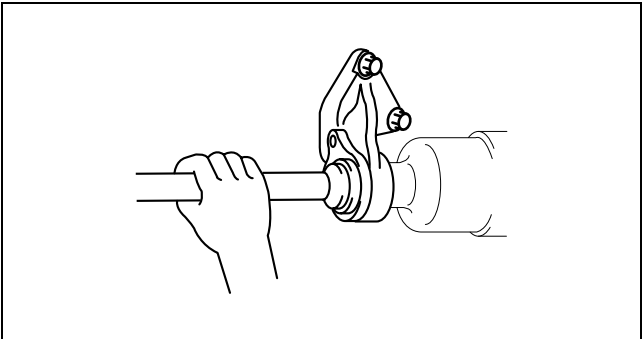
1	连接轴 (参见 03-13-2 连接轴的预检查) (参见 03-13-2 连接轴的拆卸 / 安装) (参见 03-13-4 连接轴的拆分 / 组装 [L8, LF, L3]) (参见 03-13-7 连接轴拆卸 [MZR-CD (RF 涡轮机)]) (参见 03-13-8 连接轴组装 [MZR-CD (RF 涡轮机)])
2	前传动轴 (参见 03-13-9 前传动轴的预检查) (参见 03-13-10 前传动轴的拆卸 / 安装) (参见 03-13-12 前传动轴的拆分 / 组装 [ATX]) (参见 03-13-18 前传动轴的拆分 / 组装 [MTX])
3	后传动轴 (4WD) (参见 03-13-21 后传动轴的预检查) (参见 03-13-22 后传动轴的拆卸 / 安装) (参见 03-13-23 后传动轴的拆分 / 组装)

传动轴

连接轴的预检查

d6e031325700w01

1. 确认连接轴无卷曲或裂缝。
 - 如需要请将其更换。
2. 用手转动连接轴，并确认轴承可平稳而自由地旋转。
 - 如需要请将其更换。



A6E0313W015

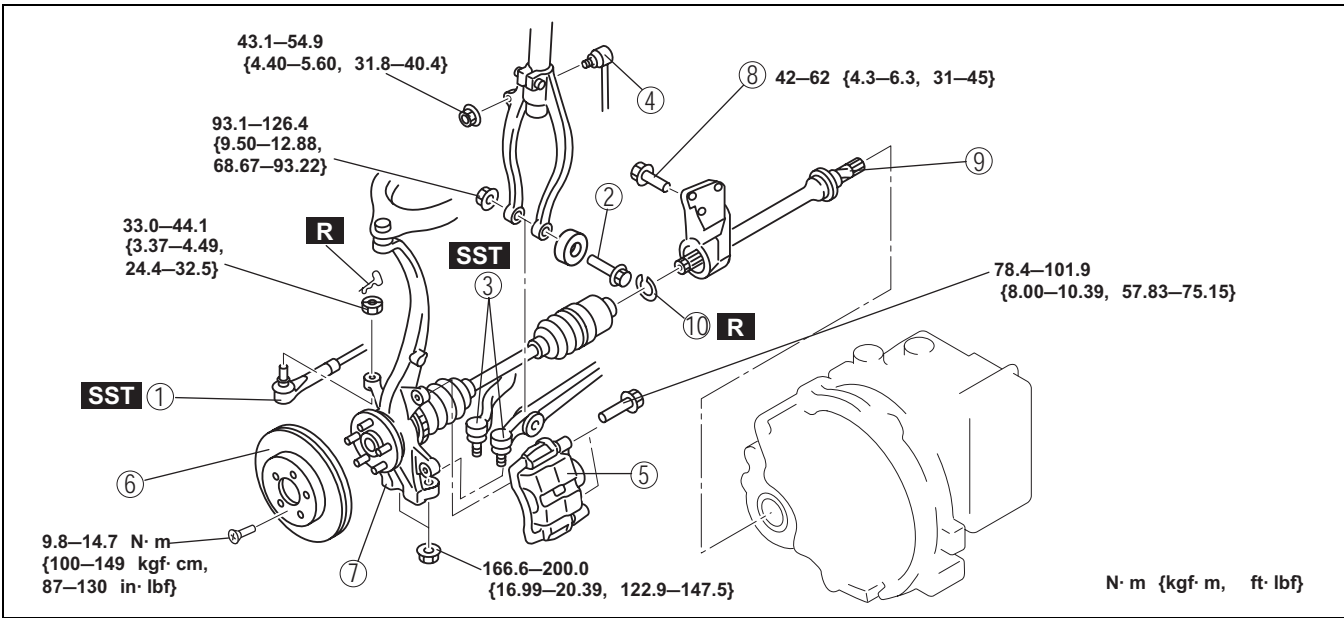
连接轴的拆卸 / 安装

d6e031325700w02

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下 ABS 车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在进行下列程序之前，拆下 ABS 车轮转速传感器并且把它安装到一个合适的地方，以确保在车辆检修期间，不会拔错传感器。

1. 排出变速驱动桥油。（参见 05-15A-2 变速驱动桥油的更换 [G35M-R]。）（参见 05-15B-2 变速驱动桥油的更换 [G66M-R]。）（参见 05-17B-11 自动变速驱动桥油（ATF）的更换 [JA5AX-EL]。）
2. 拆下 ABS 轮速传感器。（参见 04-13-10 前 ABS 车轮转速传感器的拆卸 / 安装。）
3. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
4. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



D6E313ZW3009

1	横拉杆球形接头 (参见 06-14-11 横拉杆端头球形接头的拆卸说明) (参见 06-14-14 横拉杆端头球形接头的拆卸说明)
2	螺栓
3	下臂（前，后）球头接 (参见 02-13-8 前下臂（前）的拆卸 / 安装) (参见 02-13-13 前下臂（前）的拆卸 / 安装)
4	稳定器控制杆
5	制动器夹钳组件 (参见 03-13-3 制动器夹钳组件的拆卸说明)

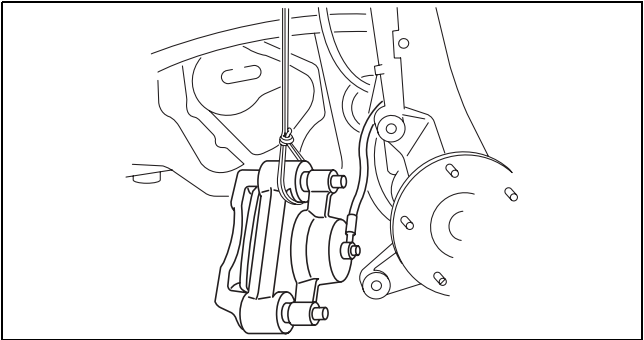
6	圆板 (参见 04-11-22 圆盘板的拆卸说明) (参见 04-11-24 圆盘板的拆卸说明)
7	轮毂、转向节、以及传动轴 (参见 03-13-3 轮毂、转向节以及传动轴的拆卸说明)
8	连接轴支架螺栓
9	连接轴
10	线夹 (参见 03-13-3 夹子的安装说明)

03-13-2

传动轴

制动器夹钳组件的拆卸说明

1. 将卡钳用电线吊在一旁。

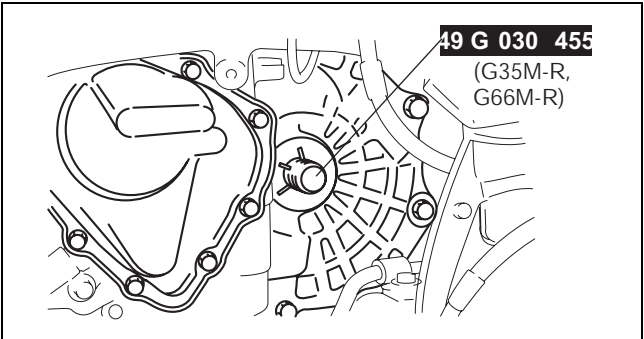


D6E313ZW3017

轮毂、转向节以及传动轴的拆卸说明

注意

- 连接轴的锐边可能划破或者刺穿油封。小心地将连接轴从变速驱动桥拆出。
1. 直接将连接轴拔出来。
 2. 将 **SST** 安装到变速驱动桥内部，以便在拆下连接轴之后能够固定侧齿轮。



D6E313ZW3011

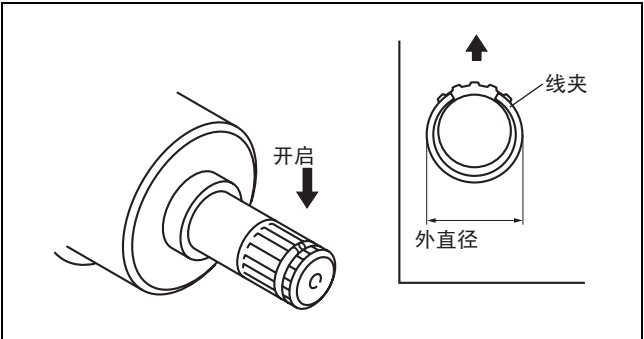
03

夹子的安装说明

1. 将新的夹子安装至连接轴，开口朝上。确认夹子的直径不超过安装规格。
2. 安装后，测量外径。如果超过了规范说明的要求，可使用新夹子重复步骤 1。

外径规格

L8, LF, L3: 31.2 mm {1.23 in} max.
MZR-CD (RF 涡轮): 34.0 mm {1.34 in} max.



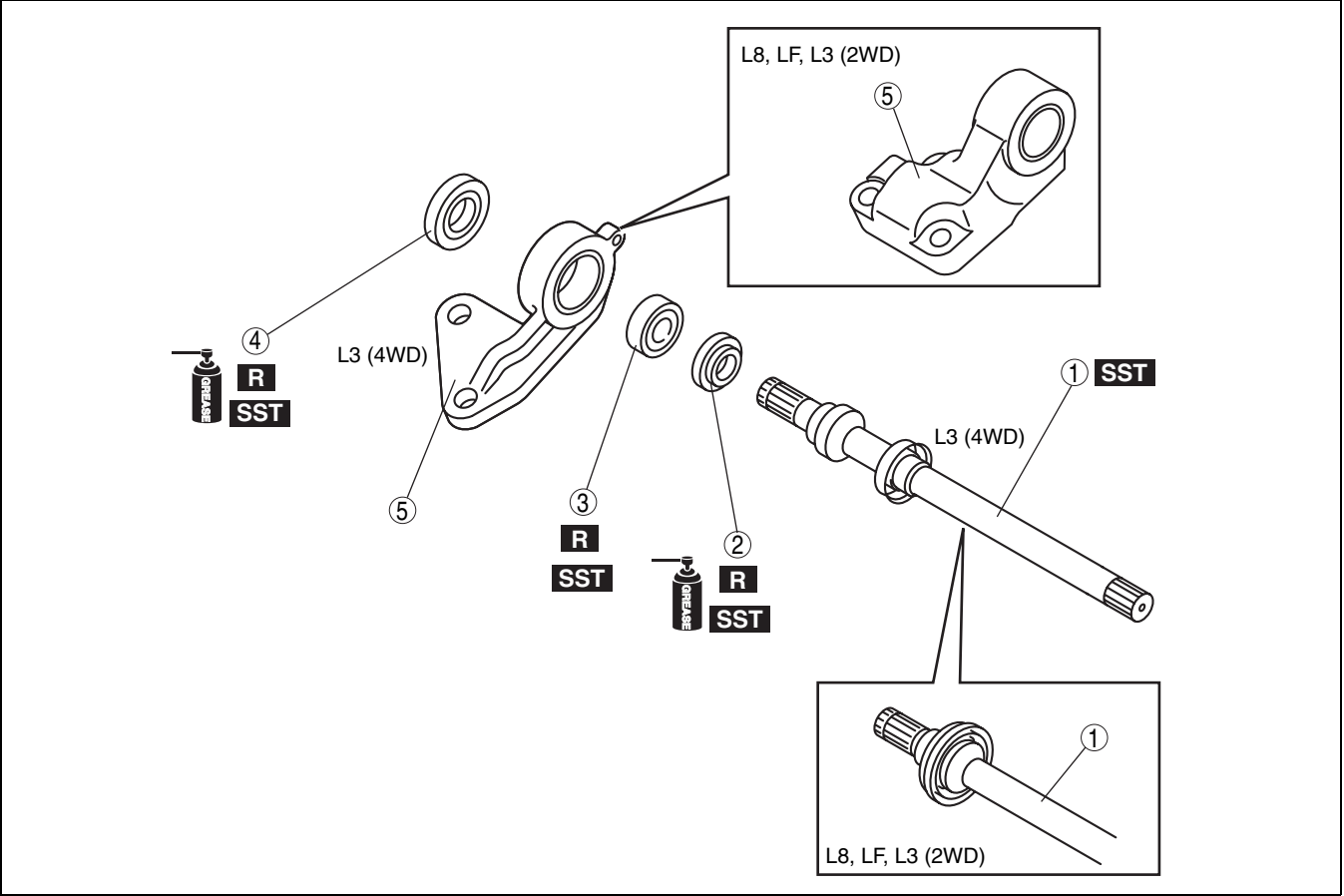
A6E0313W021

传动轴

连接轴的拆分 / 组装 [L8, LF, L3]

d6e031325700w03

- 1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。
- 2. 按照与拆卸相反的顺序进行组装。



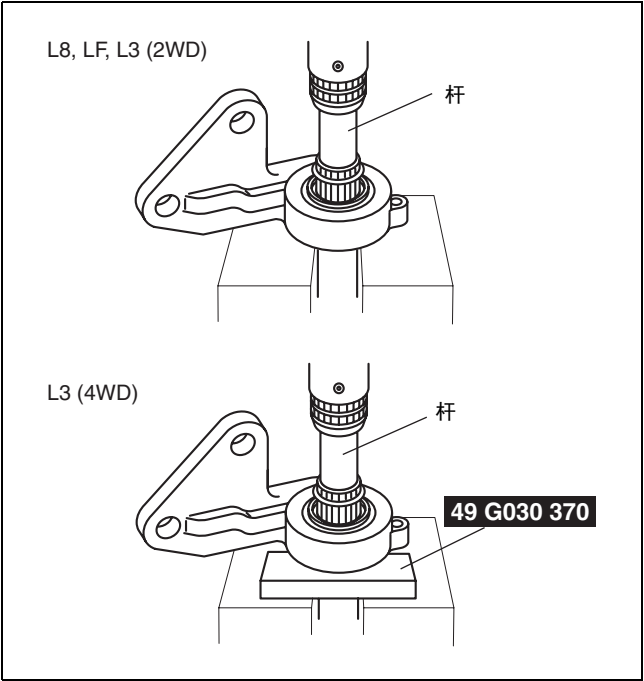
D6E313ZW3002

1	连接轴 (参见 03-13-5 连接轴的拆分说明) (参见 03-13-7 连接轴的组装说明)
2	防尘密封件 (差速器侧) (参见 03-13-5 防尘密封件 (差速器侧)、轴承的拆分说明) (参见 03-13-6 防尘密封件 (差速器侧)的组装说明。)
3	轴承 (参见 03-13-5 防尘密封件 (差速器侧)、轴承的拆分说明。) (参见 03-13-6 轴承的组装说明)
4	防尘密封件 (车轮侧) (参见 03-13-6 防尘密封件 (车轮侧)的组装说明)
5	支架

传动轴

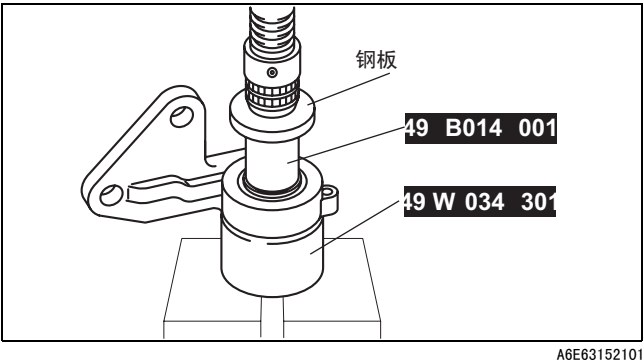
连接轴的拆分说明

1. 用 SST 拆下连接轴。



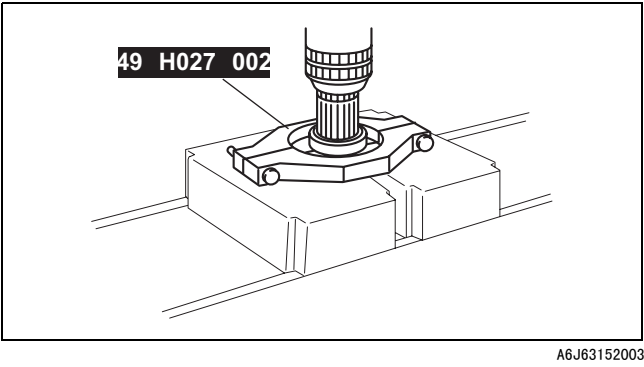
防尘密封件（差速器侧）、轴承的拆分说明 若轴承位于支架上

1. 用 SST 拆下轴承和防尘密封件（差速器两侧和车轮侧）。



若轴承保持在轴上

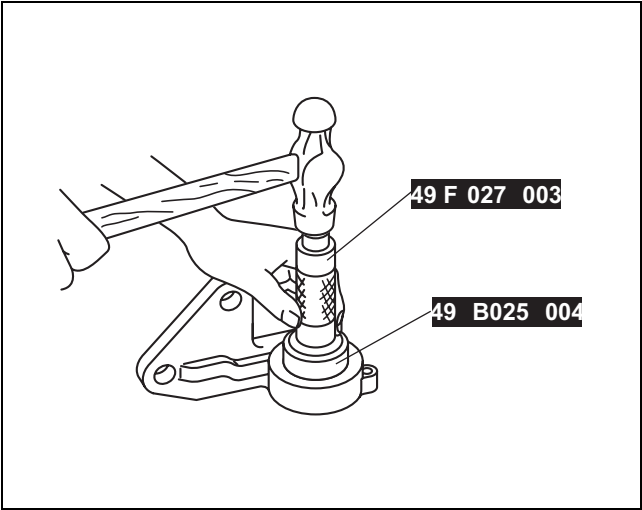
1. 用 SST 将轴承从连接轴上拆下来。



传动轴

防尘密封件（车轮侧）的组装说明

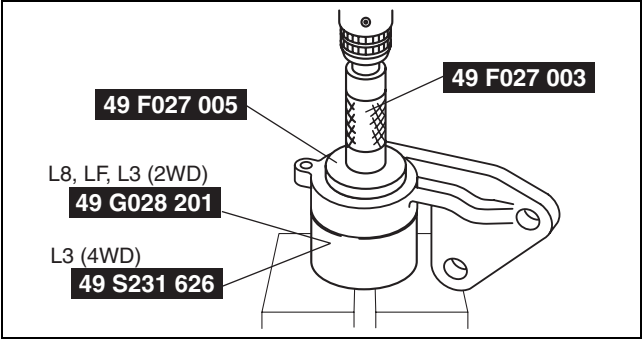
1. 在新的防尘密封件唇上涂上润滑油。
2. 用 SST 安装新的防尘密封件（车轮侧）。



A6E0313W028

轴承的组装说明

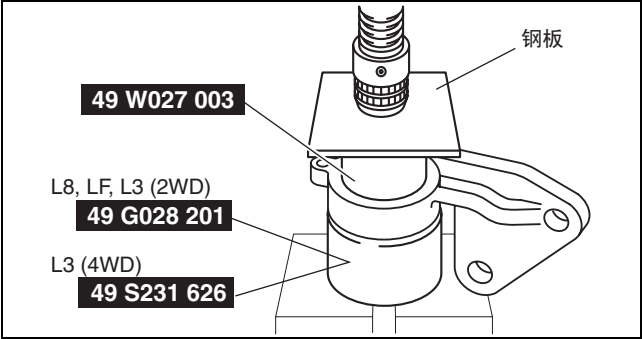
1. 用 SST 安装新的轴承。



D6E313ZW3004

防尘密封件（差速器侧）的组装说明

1. 在新的防尘密封件唇上涂上润滑油。
2. 用钢板和 SST 安装新的防尘密封件（差速器侧）。

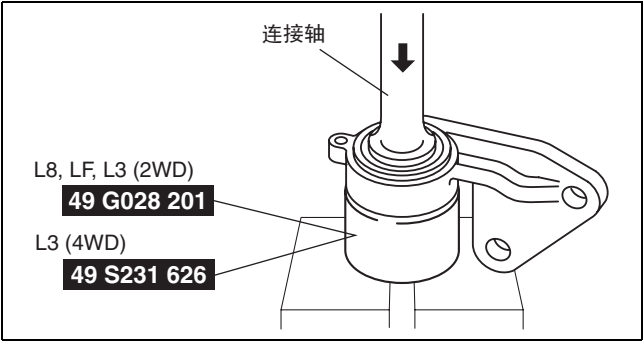


D6E313ZW3005

传动轴

连接轴的组装说明

1. 用压具和 SST 组装连接轴。

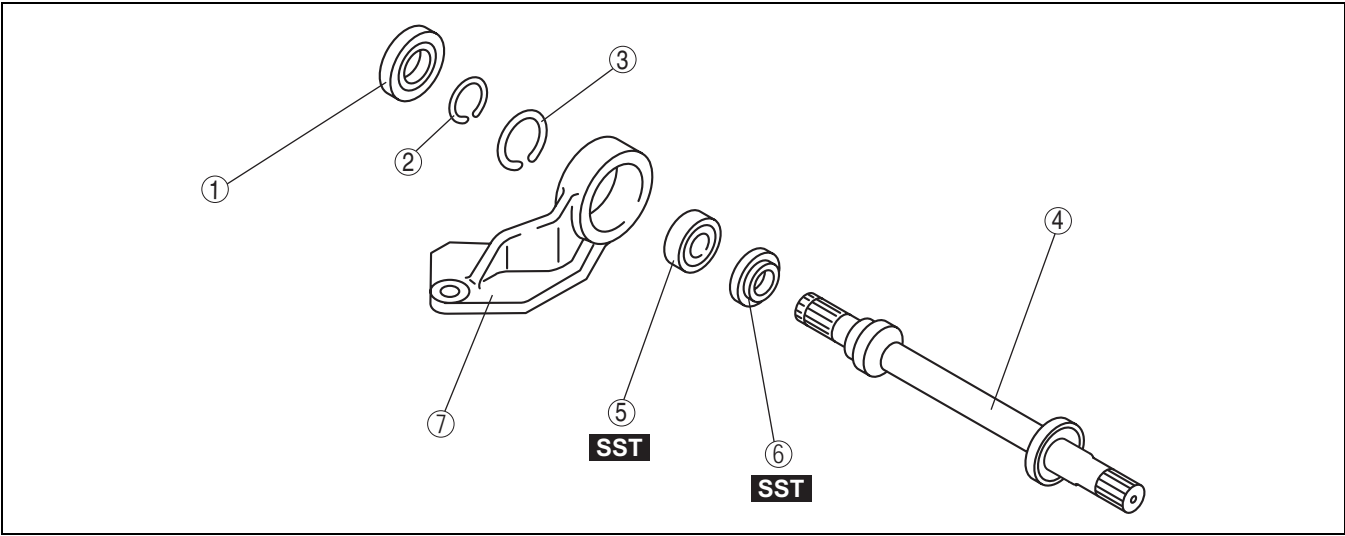


D6E313ZW3006

连接轴拆卸 [MZR-CD (RF 涡轮机)]

1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。

d6e031325700w04



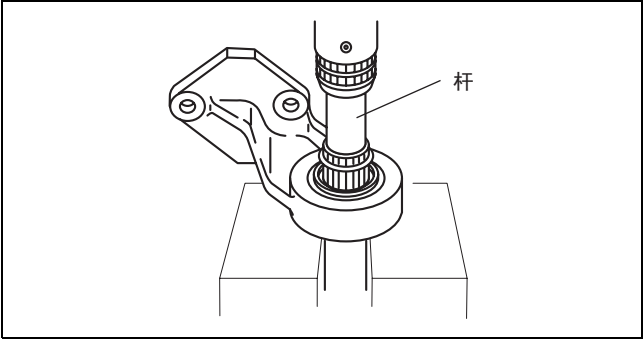
D6E313ZW3012

1	防尘密封件（车轮侧）
2	卡环（内侧）
3	卡环（外侧）
4	连接轴 （参见 03-13-7 连接轴的拆分说明）

5	轴承 （参见 03-13-8 轴承、防尘密封件（差速器侧）的拆分说明）
6	防尘密封件（差速器侧） （参见 03-13-8 轴承、防尘密封件（差速器侧）的拆分说明）
7	支架

连接轴的拆分说明

1. 用 SST 拆下连接轴。

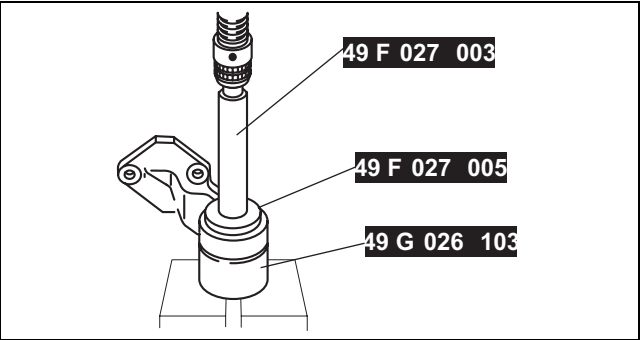


A6E63152002

传动轴

轴承、防尘密封件（差速器侧）的拆分说明

1. 用 SST 拆下轴承和防尘密封件（差速器侧）。

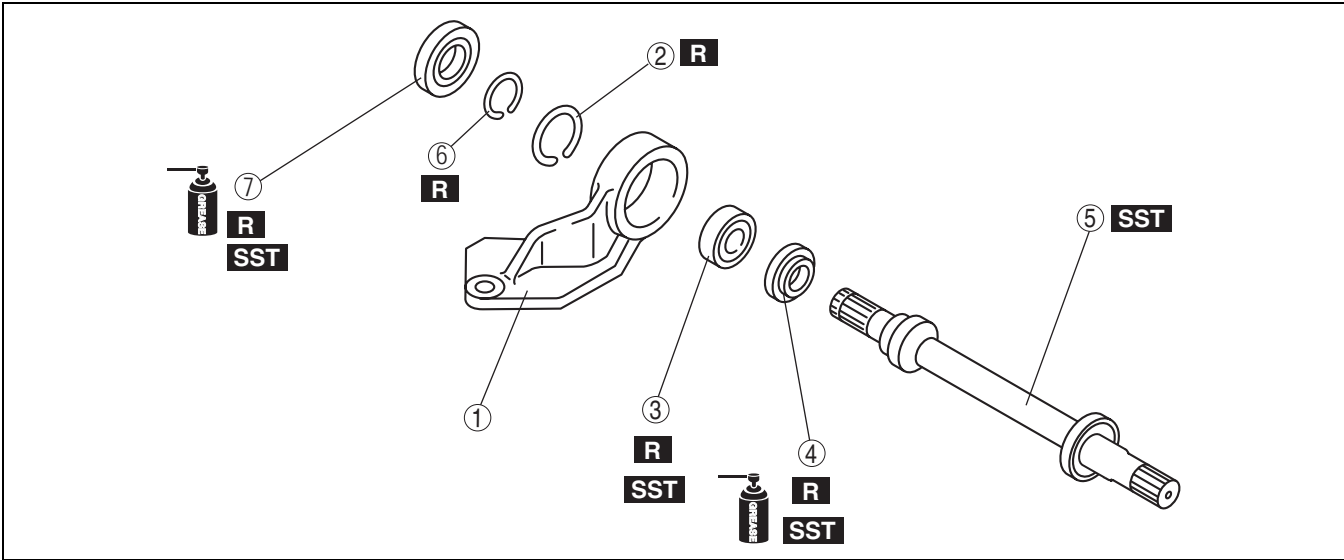


D6E313ZW3007

连接轴组装 [MZR-CD（RF 涡轮机）]

1. 按图中所示的顺序进行组装。

d6e031325700w05



D6E313ZW3014

1	支架
2	卡环（外侧）
3	轴承 （参见 03-13-8 轴承的组装说明）
4	防尘密封件（差速器侧） （参见 03-13-9 防尘密封件（差速器侧）的组装说明）

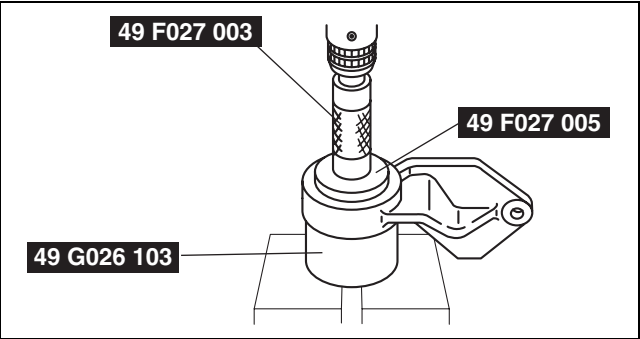
5	连接轴 （参见 03-13-9 连接轴的组装说明）
6	卡环（内侧）
7	防尘密封件（车轮侧） （参见 03-13-9 防尘密封件（车轮侧）的组装说明）

轴承的组装说明

1. 用 SST 安装新的轴承。

注意

- 如果轴承受力过大，可能导致卡环变形。小心地进行轴承装配。



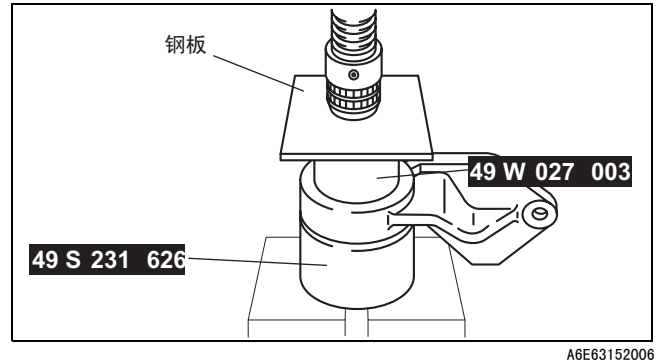
D6E313ZW3015

03-13-8

传动轴

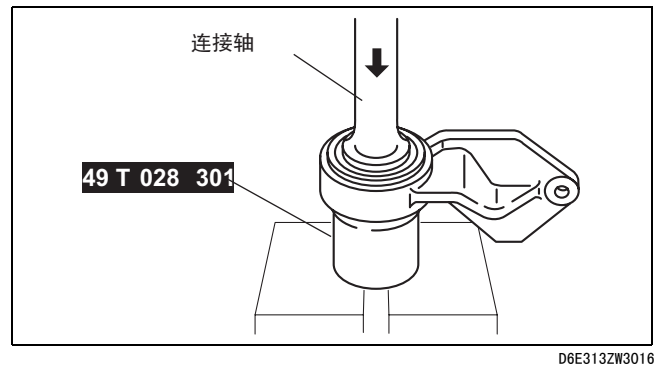
防尘密封件（差速器侧）的组装说明

1. 在新的防尘密封件唇上涂上润滑油。
2. 用钢板和 SST 安装新的防尘密封件（差速器侧）。



连接轴的组装说明

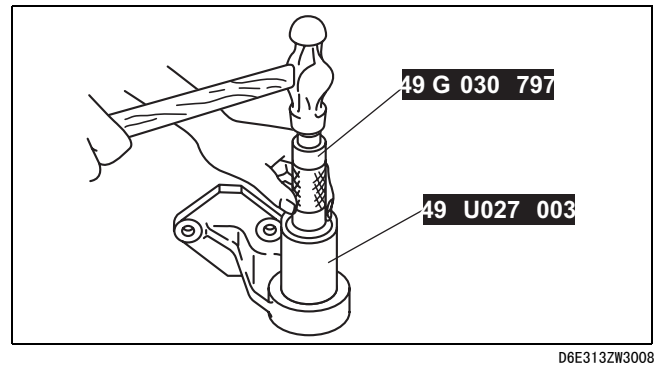
1. 用压具和 SST 组装连接轴。



03

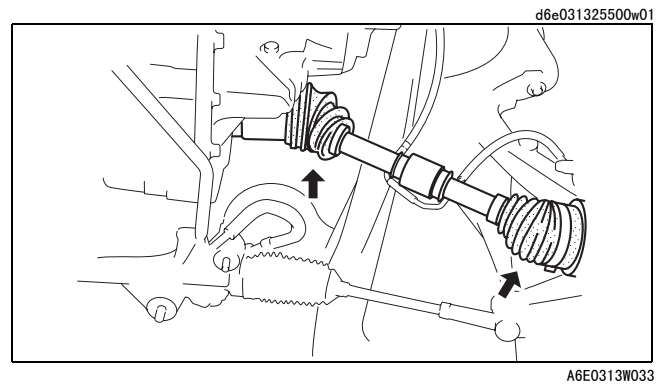
防尘密封件（车轮侧）的组装说明

1. 在新的防尘密封件唇上涂上润滑油。
2. 用 SST 安装新的防尘密封件（车轮侧）。



前传动轴的预检查

1. 检查传动轴上的防尘套带，看有无裂缝、损坏、漏油和疏松。
2. 检查传动轴，看接头或花键有无弯曲、裂缝和磨损。
 - 根据需要修理或者更换传动轴或者密封套 / 带。



传动轴

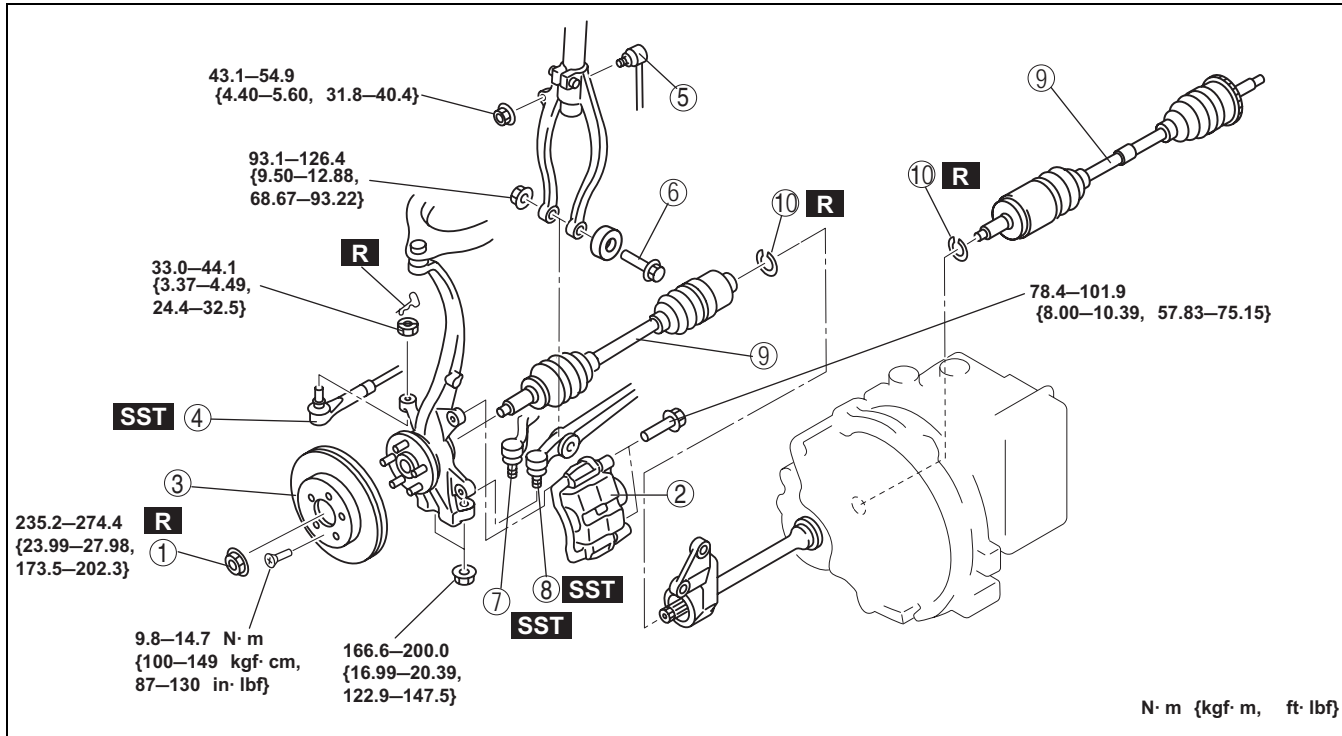
前传动轴的拆卸 / 安装

d6e03132550w02

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下ABS车轮转速传感器（轴侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会拔错传感器。

- 排出变速驱动桥油。（参见 05-15A-2 变速驱动桥油的更换 [G35M-R]。）（参见 05-15B-2 变速驱动桥油的更换 [G66M-R]。）（参见 05-17B-11 自动变速驱动桥油（ATF）的更换 [JA5AX-EL]。）
- 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
- 按与拆卸相反的顺序进行安装。



D6E313ZW3010

1	锁紧螺母 (参见 03-11-4 锁紧螺母的拆卸说明) (参见 03-11-7 锁紧螺母的安装说明)
2	制动器夹钳组件 (参见 03-13-3 制动器夹钳组件的拆卸说明)
3	圆盘板 (参见 04-11-22 圆盘板的拆卸说明) (参见 04-11-24 圆盘板的拆卸说明)
4	横拉杆球形接头 (参见 06-14-11 横拉杆端头球形接头的拆卸说明) (参见 06-14-14 横拉杆端头球形接头的拆卸说明)

5	前稳定器控制链杆 (参见 02-13-16 前稳定器的拆卸 / 安装)
6	螺栓
7	前下臂 (后) 球形接头 (参见 02-13-9 前下臂 (前) 球形接头的拆卸说明)
8	前下臂 (前) 球形接头 (参见 02-13-9 前下臂 (前) 球形接头的拆卸说明)
9	传动轴 (参见 03-13-11 传动轴的拆卸说明) (参见 03-13-12 传动轴的安装说明)
10	线夹 (参见 03-13-12 夹子的安装说明)

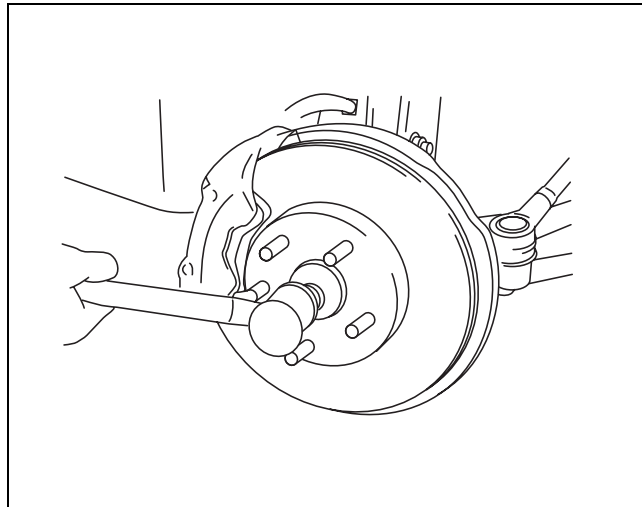
传动轴

传动轴的拆卸说明

1. 将一个备用螺母安装到传动轴上，这样螺母与传动轴的尾部齐平。
2. 用铜锤轻敲螺母，以便松开前轮毂上的传动轴。
3. 将传动轴从轮毂中分开。

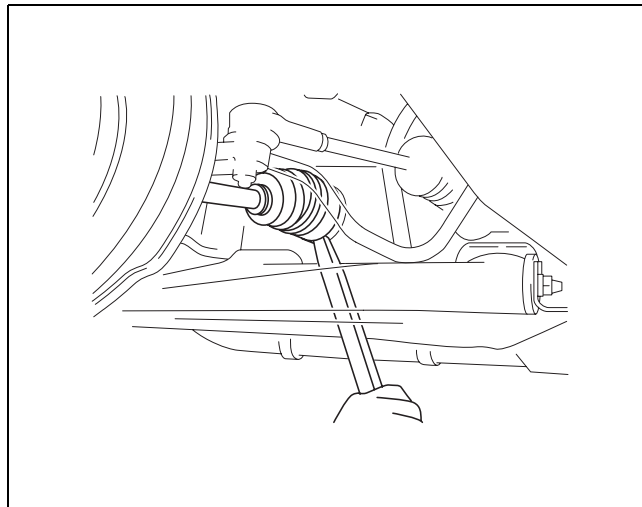
注意

- 传动轴的锐边会划破或者刺穿油封。传动轴从变速驱动桥拆出时请小心。



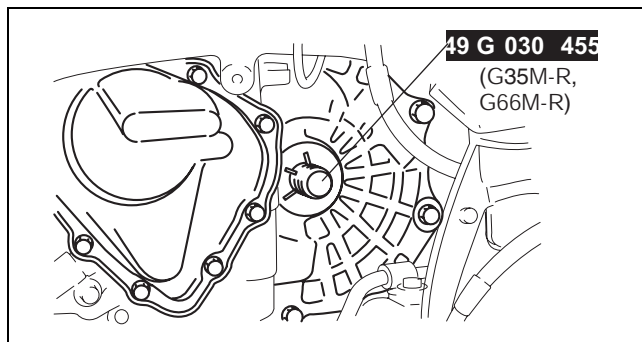
A6E6316W001

4. 如图所示，将撬棍插入外座圈和变速驱动桥之间并撬动，使左侧传动轴与变速驱动桥分开。



A6E6316W002

5. 将 **SST** 安装到变速驱动桥内部，以便在拆下传动轴之后能够固定侧齿轮。



D6E313ZW3011

03

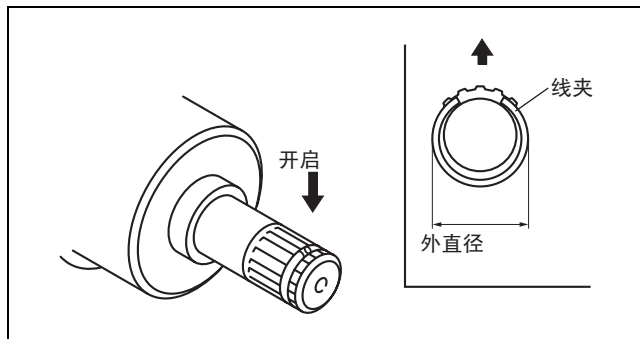
传动轴

夹子的安装说明

1. 将新的夹子安装至连接轴，开口朝上。确认夹子的直径不超过安装规格。
2. 安装后，测量外径。如果超过了规格，请使用新夹子重复步骤1—2。

外径规格

L8, LF, L3 (2WD): 31.2 mm {1.23 in} max.
L3 (4WD), MZR-CD (RF 涡轮机): 33.2 mm
{1.31 in} max.



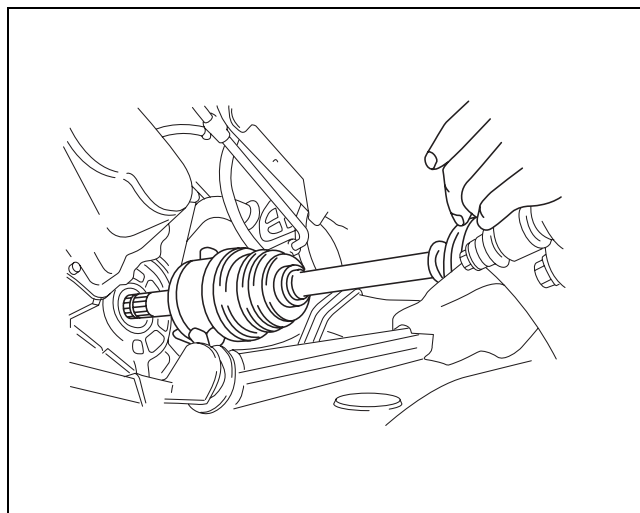
A6E0313W021

传动轴的安装说明

注意

- 传动轴的锐边会划破或者刺穿油封。将传动轴安装到变速驱动桥时要小心。
- 如果本步骤未能正确执行，很容易导致油封损坏。

1. 将传动轴插入轮毂中。
2. 在油封边缘涂上变速驱动桥油。
3. 将传动轴推入变速驱动桥。
4. 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外环，以确认夹子已将传动轴固定。

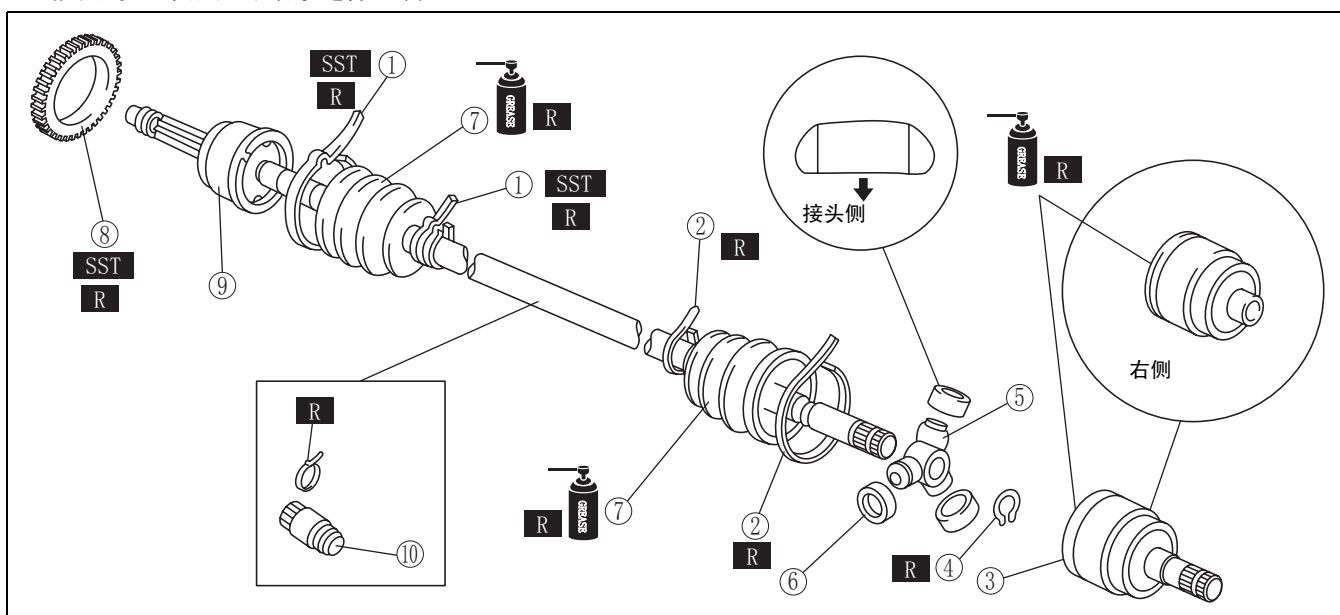


A6E6316W003

前传动轴的拆分 / 组装 [ATX]

1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。
2. 按照与拆卸相反的顺序进行组装。

d6e031325500w03



D6E313ZW013

传动轴

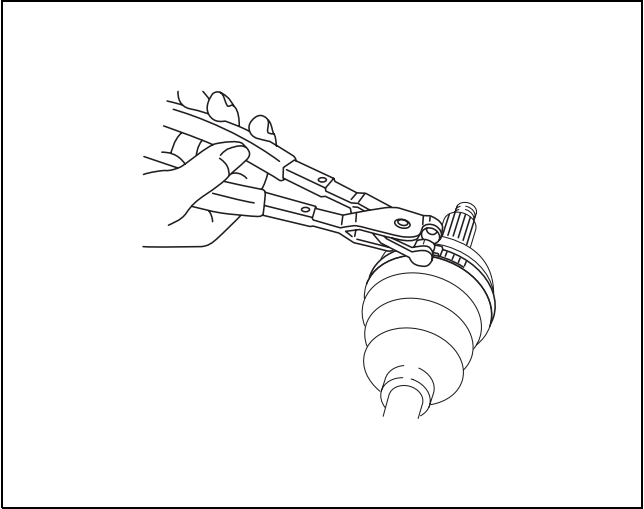
1	防尘套带（车轮侧） （参见 03-13-13 防尘套带（车轮侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（车轮侧）的组装说明）	5	三销式万向节 （参见 03-13-14 卡环、三销式万向节的拆分说明） （参见 03-13-16 三销式万向节、卡环的组装说明）
2	防尘套带（变速驱动桥侧） （参见 03-13-13 防尘套带（变速驱动桥侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（变速驱动桥侧）的组装说明）	6	独立环
3	外座圈 （参见 03-13-14 外环的拆分说明） （参见 03-13-16 外环的组装说明）	7	保护罩 （参见 03-13-14 密封套的拆分说明） （参见 03-13-15 密封套的组装说明）
4	卡环 （参见 03-13-14 卡环、三销式万向节的拆分说明） （参见 03-13-16 三销式万向节、卡环的组装说明）	8	ABS 传感器转子 （参见 03-13-14 ABS 传感器转子的拆分说明） （参见 03-13-15 ABS 传感器转子的组装说明）
		9	轴和球形接头组件
		10	动态阻尼器 （参见 03-13-15 动态减震器的组装说明）

防尘套带（车轮侧）的拆分说明

说明

- 除了更换之外，一般情况下不需要拆下防尘套带。

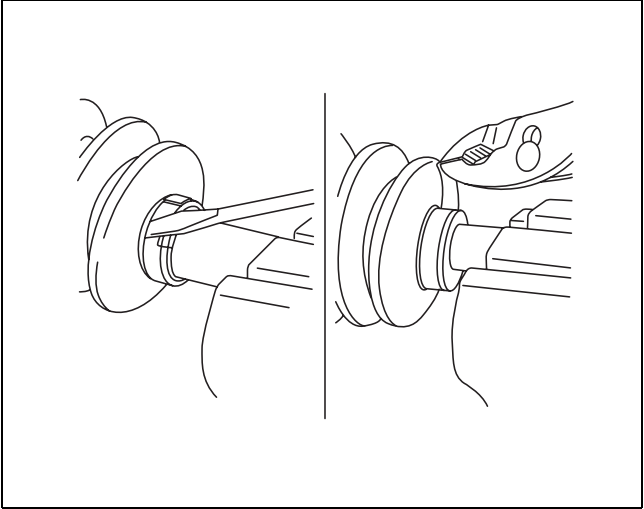
- 如图所示，用夹钳拆下护罩卡箍并将其丢掉。



A6E6316W004

防尘套带（变速驱动桥侧）的拆分说明

- 用螺丝起子向上撬开定位夹。
- 拉回带子的末端。

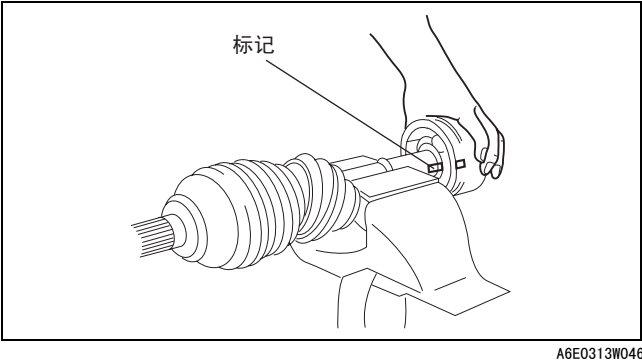


A6E6316W005

传动轴

外环的拆分说明

1. 标记外环和轴，以确保正确装配。
2. 拆下外环。



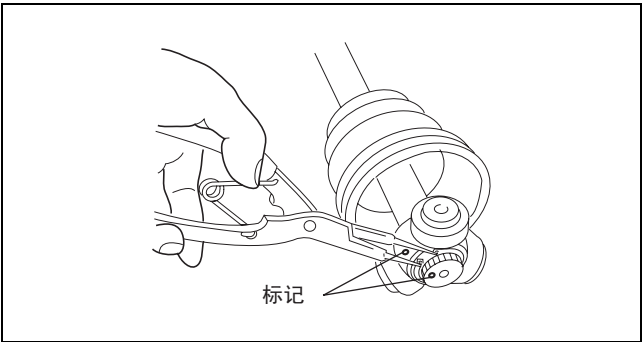
A6E0313W046

卡环、三销式万向节的拆分说明

1. 为箭杆和三销式万向节作上标记，以进行正确的装配。
2. 用卡环钳拆下卡环。
3. 将三销式万向节从箭杆中拆下。

注意

- 请勿使用锤子敲击三销式万向节。



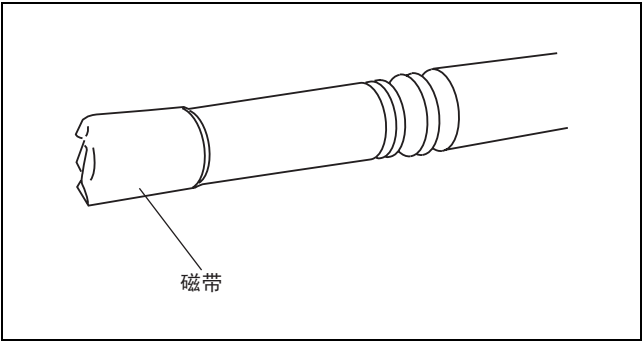
A6E0313W047

密封套的拆分说明

说明

- 除非要更换车轮侧密封套、球形接头、或者轴组件以外，不需拆下车轮侧密封套。
- 密封套安装完毕后，再剥去带子。

1. 用带子把轴花键缠起来。
2. 拆下密封套。



A6E0313W048

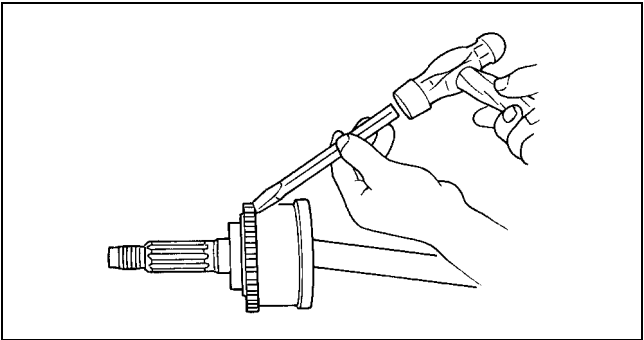
ABS 传感器转子的拆分说明

注意

- 除了必须拆下的情况之外，不要随意拆下传感器转子。
- 不要重新使用拆下的传感器转子。

传动轴

1. 用凿子将 ABS 传感器转子与传动轴分接。



ZLU0313W1053

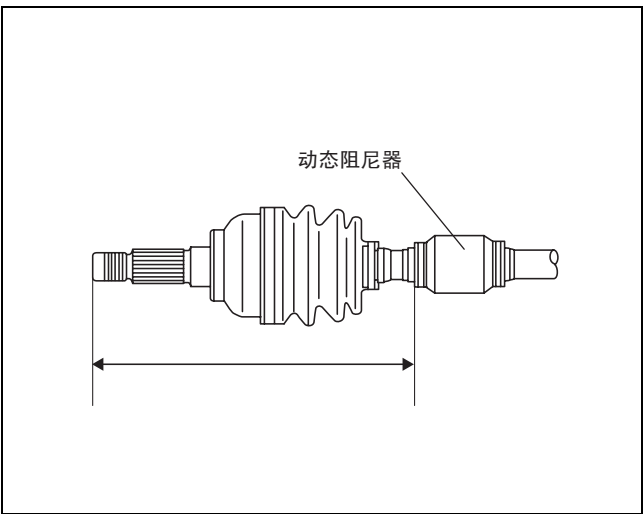
动态减震器的组装说明

1. 如图所示安装动态减震器。

标准长度

333.7—341.7 mm {13.14—13.45 in}

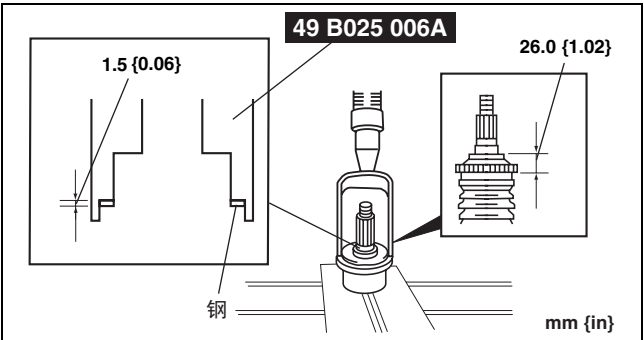
2. 将新的防尘套带安装至动态减震器上。



A6E6316W006

ABS 传感器转子的组装说明

1. 使用 SST 在传动轴上设置新的 ABS，并将其压在上面。



A6E0313W050

密封套的组装说明

说明

- 车轮侧密封套和变速驱动桥侧密封套不同。

1. 向密封套（车轮侧）中加入规定的润滑油。

注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

85—105 g {3.00—3.70 oz}

2. 保持轴花键在拆卸时包在胶布中的状态，安装密封套。
3. 拆下胶布。

传动轴

三销式万向节、卡环的组装说明

1. 用杆和铁锤调对准好标记，并安装三销式万向节。

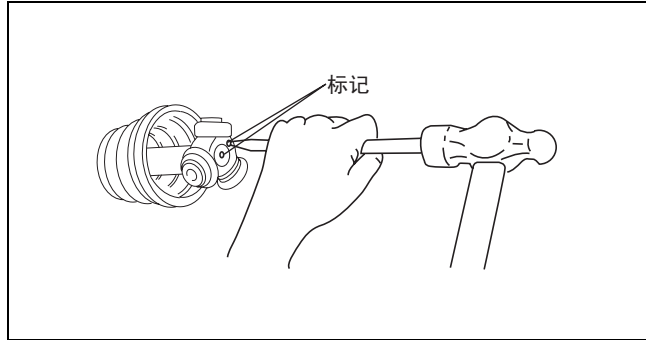
注意

- 不要损坏滚柱。

2. 使用卡环钳安装新卡环。

注意

- 确保卡环正确地卡入轴上的槽内。



A6E0313W051

外环的组装说明

1. 将规定的润滑油加入外座圈和密封套（变速驱动桥侧）。

注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

200—220 g {7.06—7.70 oz}

2. 安装外环。
3. 将传动轴设置为标准的长度。

前传动轴标准长度（ATX）

LH: 674.6—684.6 mm {26.56—26.95 in}

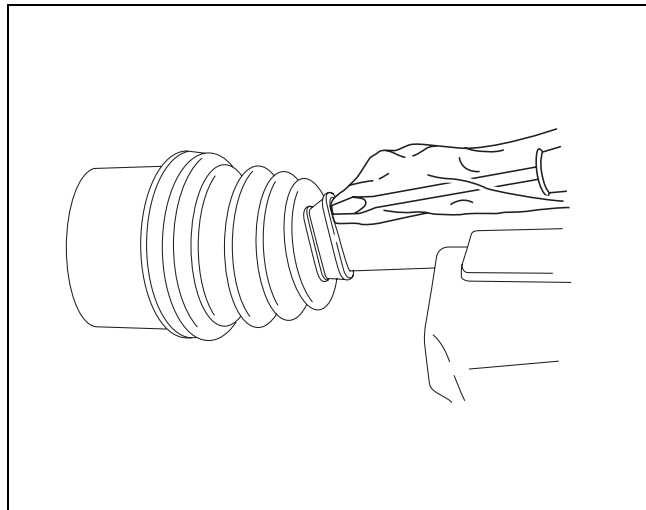
RH: 631.0—641.0 mm {24.85—25.23 in}

4. 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意

- 请勿让润滑油漏出。
- 请勿损坏密封套。

5. 确认传动轴长度位于标准规定范围内。



A6E0316W007

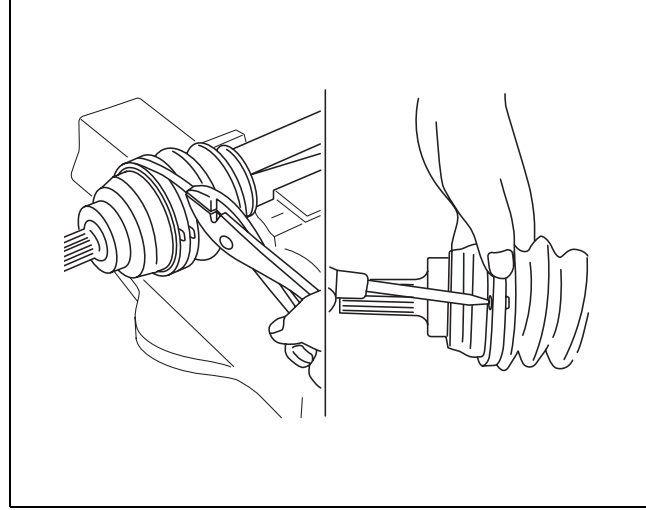
传动轴

防尘套带（变速驱动桥侧）的组装说明

1. 按照与传动轴正转方向相反的方向折叠带子，并用钳子拉紧。
2. 弯曲定位夹，以锁紧带的末端。

注意

- 将带子牢固地装入槽中



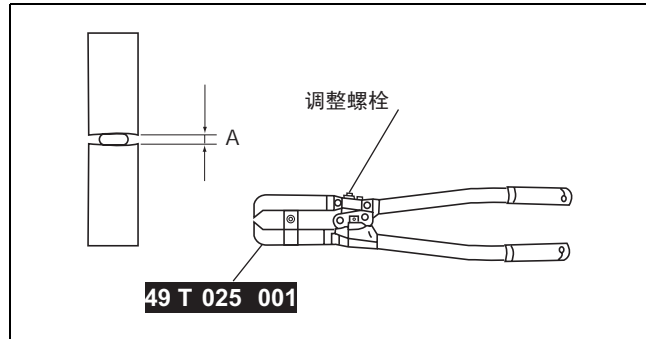
A6E6316W008

防尘套带（车轮侧）的组装说明

1. 转动 SST 的调整螺栓，调整间隙 A。

间隙 A

2.9 mm {0.11 in}

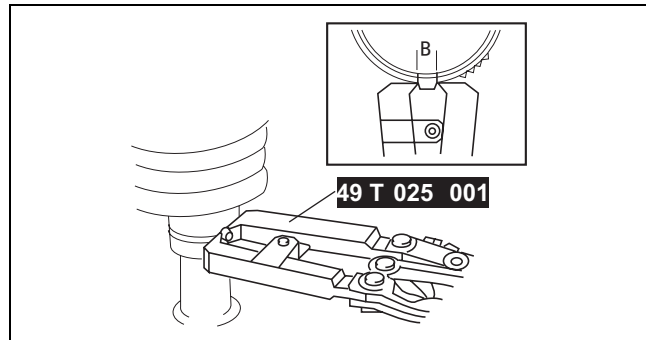


A6E0350W012

2. 用 SST 卷起车轮侧小防尘套带。确认间隙 B 规定的范围内。
 - 如果间隙 B 超过规格，请减少 SST 的间隙 A 并再次对密封套进行卷边处理。
 - 如果间隙 B 小于规定的数值，则更换防尘套带，加大 SST 的间隙 A，并对新密封套进行卷边处理。

间隙 B

2.4—2.8 mm {0.095—0.110 in}



A6E0350W013

3. 确认防尘套带不从防尘套带安装区当中突出来。
 - 如果是这样，则需更换防尘套带并重复步骤 2 和步骤 3。
4. 向密封套注入修理配件包所带的油脂。
5. 转动 SST 的调整螺栓，调整间隙 A。

间隙 A

3.2 mm {0.13 in}

6. 用 SST 卷起车轮侧大防尘套带。
7. 确认间隙 B 规定的范围内。
 - 如果间隙 B 超过规格，请减少 SST 的间隙 A 并再次对密封套进行卷边处理。
 - 如果间隙 B 小于规定的数值，则更换防尘套带，加大 SST 的间隙 A 并对新密封套进行卷边处理。

间隙 B

2.4—2.8 mm {0.095—0.110 in}

8. 确认防尘套带不从防尘套带安装区当中突出来。
 - 如果是这样，则需更换防尘套带并重复步骤 7 和步骤 8。

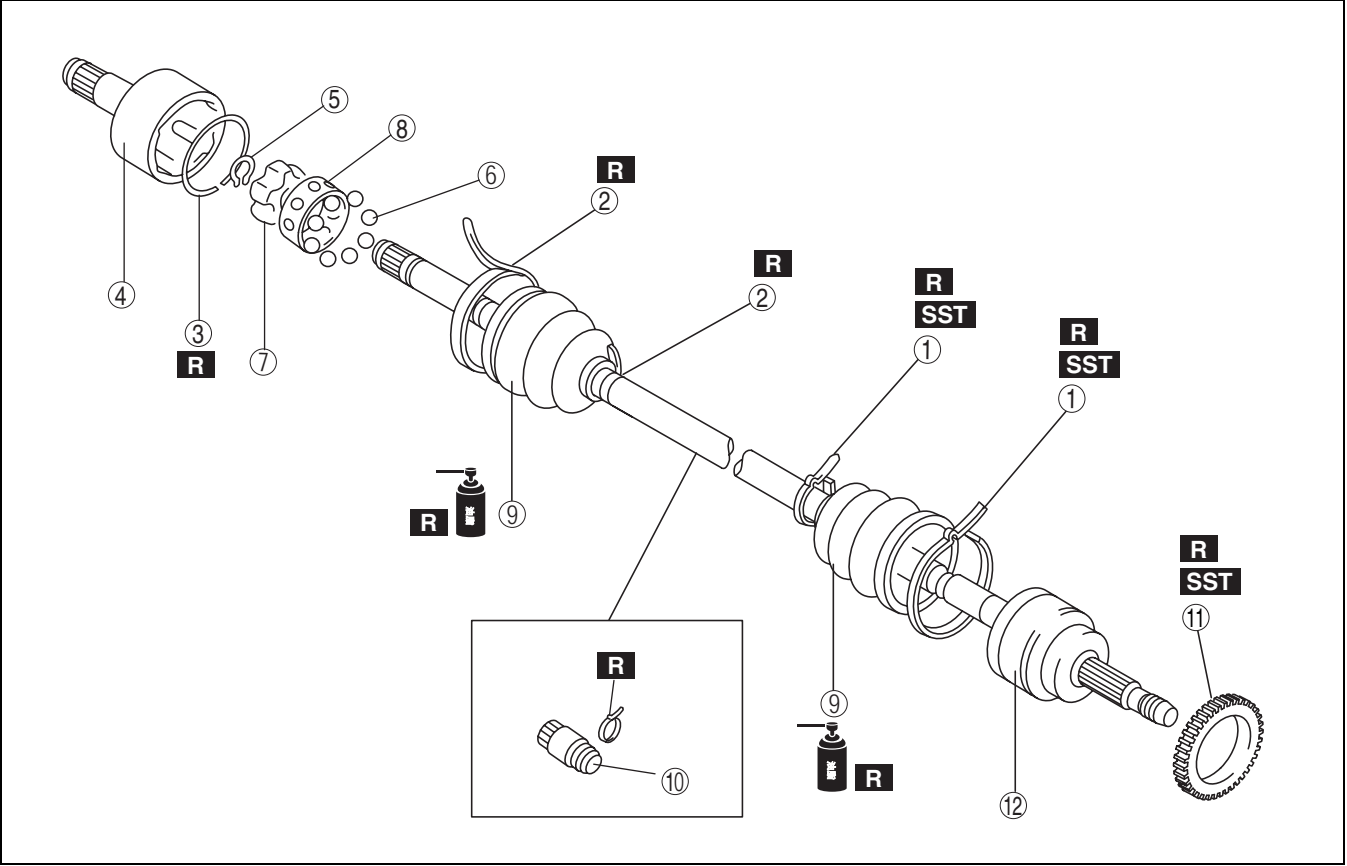
03

传动轴

前传动轴的拆分 / 组装 [MTX]

d6e031325500w04

1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。
2. 按照与拆卸相反的顺序进行组装。



A6E6316W009

1	防尘套带（车轮侧） （参见 03-13-13 防尘套带（车轮侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（车轮侧）的组装说明）
2	防尘套带（变速驱动桥侧） （参见 03-13-13 防尘套带（变速驱动桥侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（变速驱动桥侧）的组装说明）
3	线夹 （参见 03-13-19 夹子的拆分说明） （参见 03-13-21 外环和夹子的组装说明）
4	外座圈 （参见 03-13-21 外环和夹子的组装说明）
5	卡环 （参见 03-13-20 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
6	滚珠 （参见 03-13-19 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-20 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）

7	内圈 （03-13-19 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-20 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
8	罩子 （参见 03-13-19 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-20 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
9	保护罩 （参见 03-13-20 密封套的组装说明）
10	动态阻尼器 （参见 03-13-20 动态减震器的组装说明）
11	ABS 传感器转子 （参见 03-13-14 ABS 传感器转子的拆分说明） （参见 03-13-15 ABS 传感器转子的组装说明）
12	轴和球形接头组件

传动轴

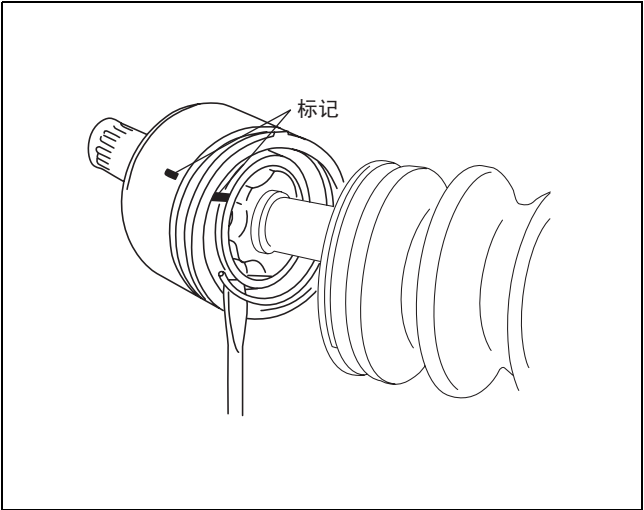
夹子的拆分说明

1. 标记传动轴和外环，以确保装配正确。

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

2. 拆下夹子。



A6E6316W010

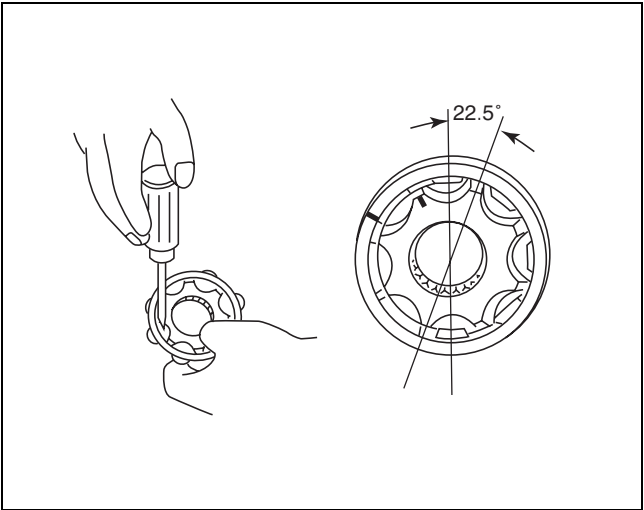
滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明

1. 为内圈和轴承罩作上标记。

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

2. 用卡环钳拆下卡环。
3. 转动轴承罩大约 22.5° 然后将罩和滚珠拉离内环。



A6E6316W015

03

传动轴

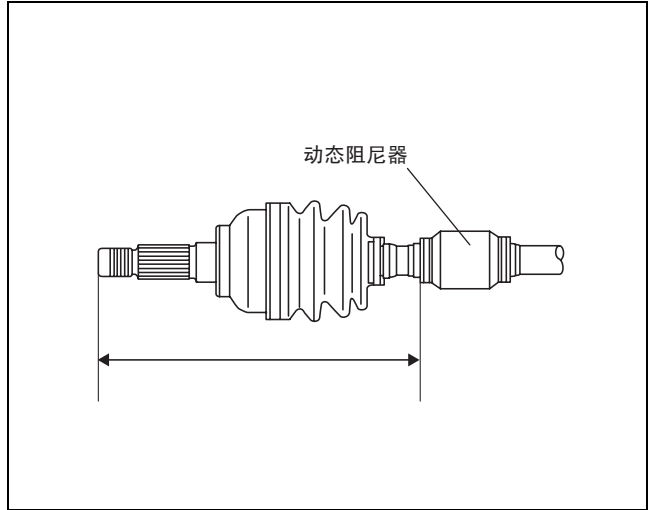
动态减震器的组装说明

1. 如图所示安装动态减震器。

标准长度

L8, LF, L3 (2WD): 333.7—341.7 mm {13.14—13.45 in}
 MZR-CD (RF 涡轮): 290.7—298.7 mm {11.45—11.75 in}

2. 将新的防尘套带安装至动态减震器上。



A6E6316W006

密封套的组装说明

说明

- 车轮侧密封套和变速驱动桥侧密封套不同。

1. 向密封套（车轮侧）中加入规定的润滑油。

注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

L8, LF (LH): 85—105 g {3.00—3.70 oz}
 L8, LF (RH) 和 L3 (2WD): 100—120 g {3.53—4.23 oz}
 MZR-CD (RF 涡轮): 110—130 g {3.89—4.58 oz}

2. 保持轴花键在拆卸时包在胶布中的状态，安装密封套。
3. 拆下胶布。

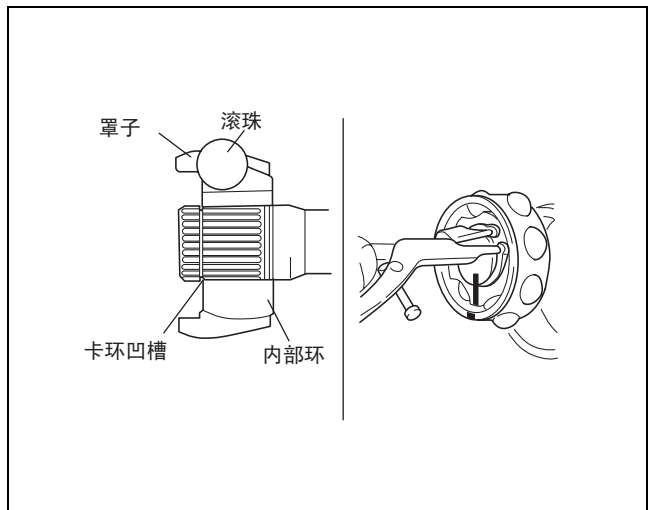
轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明

1. 对齐标记并按图中所示的方向将滚珠和轴承罩安装至内圈。

注意

- 安装轴承罩，并使其偏向卡环槽。如果正确安装，传动轴可能会脱离。

2. 安装新的卡环。



A6E6316W011

传动轴

外环和夹子的组装说明

1. 将规定的润滑油加入外座圈和密封套（变速驱动桥侧）。

注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

- L8, LF (LH): 105—125 g {3.71—4.41 oz}
L8, LF (RH) 和 L3 (2WD): 120—140 g {4.24—4.92 oz}
MZR-CD (RF 涡轮): 135—155 g {4.77—5.47 oz}

2. 校准好标记，并将外环安装到箭杆。
3. 安装新的夹子。
4. 安置密封套。
5. 将传动轴设置为标准的长度。

前传动轴标准长度 (MTX)

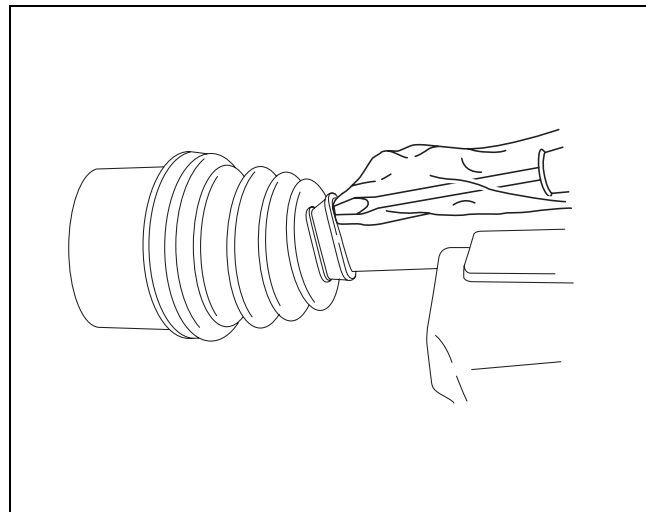
- L8, LF (LH): 677.7—687.7 mm {26.69—27.07 in}
L8, LF (RH) 和 L3 (2WD/RH): 627.9—637.9 mm {24.73—25.11 in}
L3 (2WD/LH): 676.5—686.5 mm {26.64—27.02 in}
MZR-CD (RF 涡轮) (LH): 640.4—650.4 mm {25.22—25.60 in}
MZR-CD (RF 涡轮) (RH): 584.1—594.1 mm {23.00—23.38 in}

6. 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意

- 注意防止发生油脂泄漏现象。
- 请勿损坏密封套。

7. 确认传动轴长度位于规定范围内。

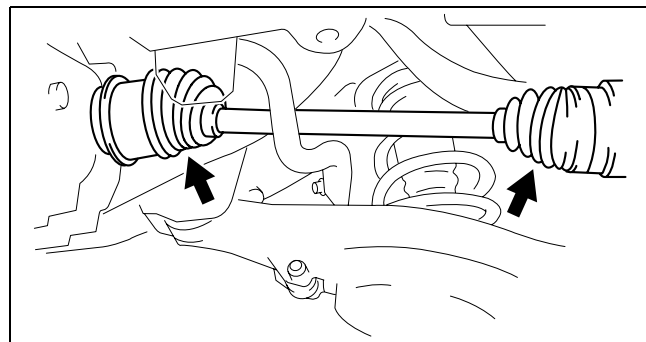


A6E6316W007

d6e031325600w01

后传动轴的预检查

1. 检查每个连接部件是否疏松。
 - 如需要，可拧紧或更换零件。
2. 检查传动轴上的防尘套带，看有无裂缝、损坏、漏油和疏松。
3. 检查传动轴，看接头或花键有无弯曲、裂缝和磨损。
 - 如有必要，修理或者更换传动轴或者防尘套带。



A6J63172101

传动轴

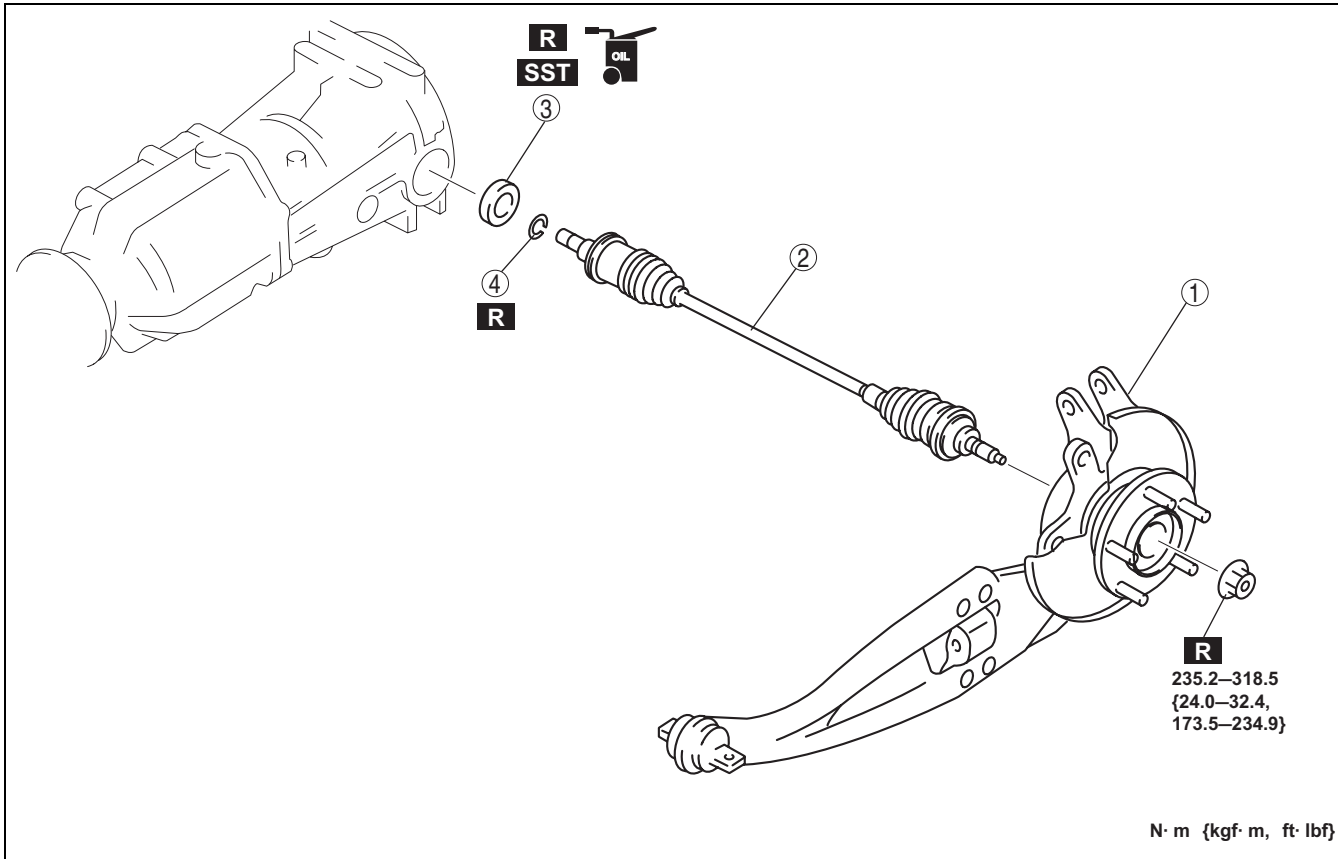
后传动轴的拆卸 / 安装

d6e031325600w02

注意

- 如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS车轮转速传感器，那么假如拉错线束，则可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下ABS车轮转速传感器（车轮侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会拔错传感器。

- 将后差速器油排入容器中。（参见 03-14-2 差速器油的更换。）
- 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
- 按与拆卸相反的顺序进行安装。



A6J631720012

1	纵臂和转向节组件 (参见 03-12-4 轮毂、转向节的拆卸 / 安装 [4WD])
2	后传动轴 (参见 03-13-22 后传动轴的拆卸说明)

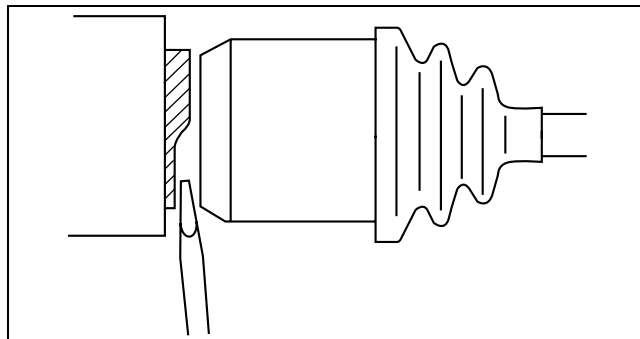
3	油封 (参见 03-14-2 油封（侧齿轮）的更换)
4	线夹 (参见 03-13-23 夹子的安装说明)

后传动轴的拆卸说明

- 用杆使油封的金属盖变形，并拆卸传动轴。

说明

- 不能重复使用油封。务必将油封更换为新件。



A6J63172201

03-13-22

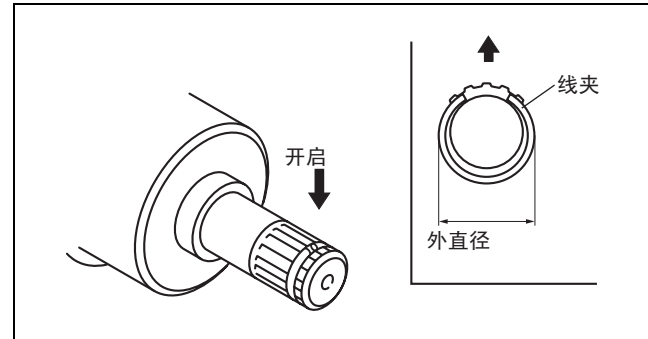
传动轴

夹子的安装说明

1. 将新的夹子安装至连接轴，开口朝上。确认夹子的直径不超过安装规格。
2. 安装后，测量外径。如果超过了规格，请使用新夹子重复步骤 1—2。

外径规格

26.0 mm {1.02 in} max.

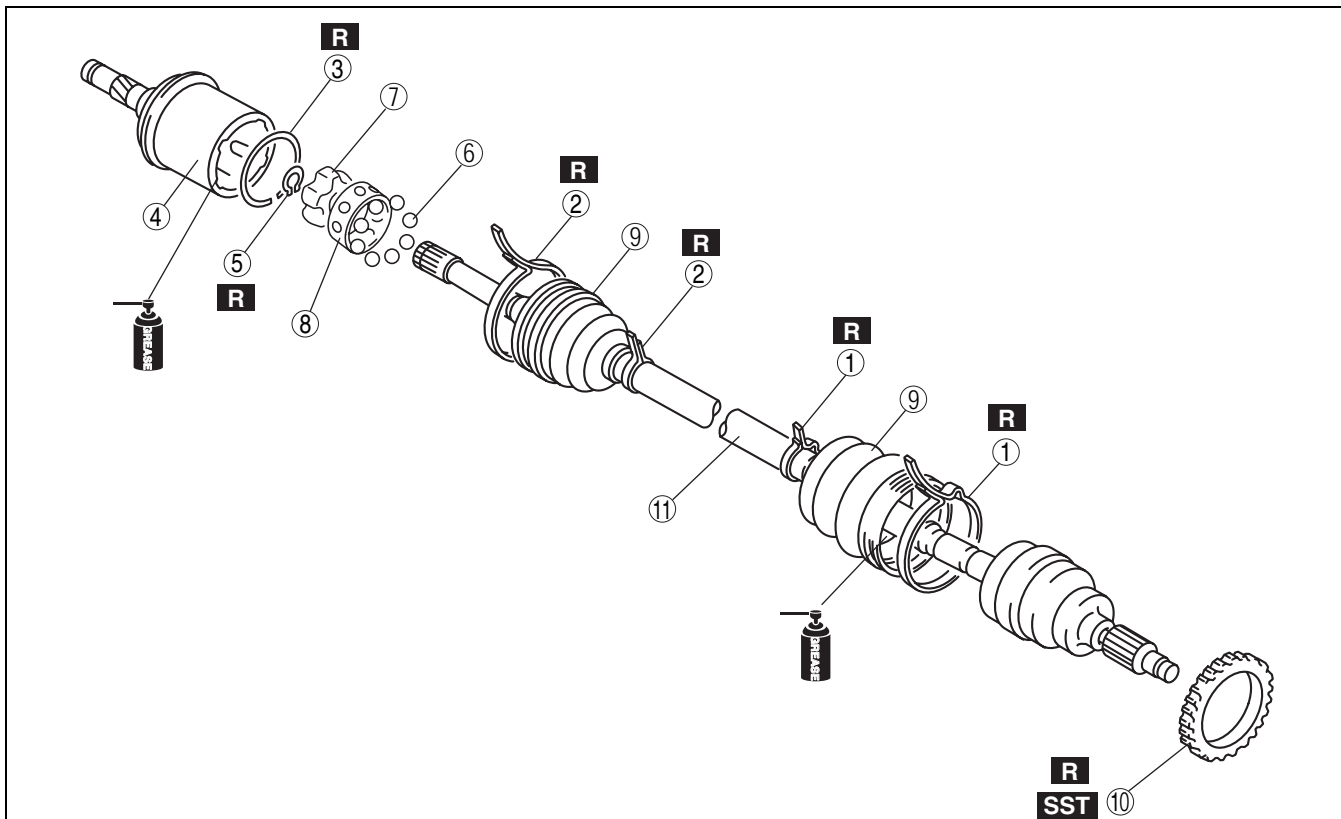


A6E0313W021

d6e031325600w03

后传动轴的拆分 / 组装

1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。
2. 按照与拆卸相反的顺序进行组装。



D6E313ZW3019

1	防尘套带（车轮侧） （参见 03-13-13 防尘套带（车轮侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（车轮侧）的组装说明）
2	防尘套带（差速器侧） （参见 03-13-13 防尘套带（变速驱动桥侧）的拆分说明） （参见 03-13-17 防尘套带（变速驱动桥侧）的组装说明）
3	线夹 （参见 03-13-24 夹子的拆分说明） （参见 03-13-26 外环和夹子的组装说明）
4	外座圈 （参见 03-13-26 外环和夹子的组装说明）
5	卡环 （参见 03-13-24 卡环的拆分说明） （参见 03-13-25 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）

6	滚珠 （参见 03-13-24 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-25 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
7	内圈 （参见 03-13-24 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-25 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
8	罩子 （参见 03-13-24 滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明） （参见 03-13-25 轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明）
9	保护罩 （参见 03-13-25 密封套的组装说明）
10	ABS 传感器转子 （参见 03-13-14 ABS 传感器转子的拆分说明） （参见 03-13-25 ABS 传感器转子的组装说明）
11	传动轴、接头组件

03-13-23

传动轴

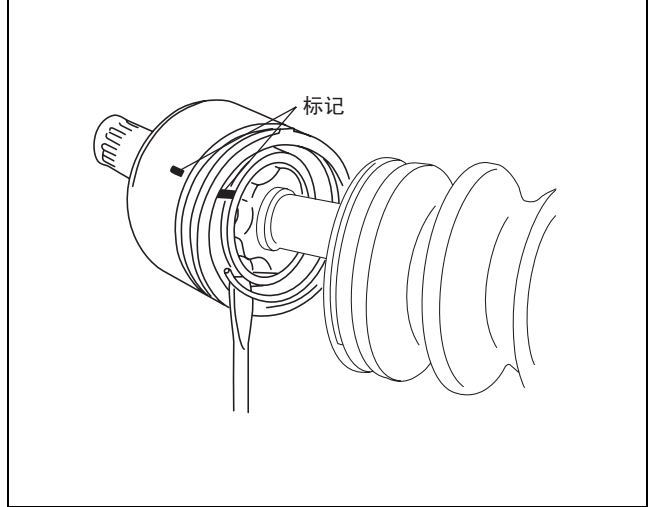
夹子的拆分说明

1. 标记传动轴和外环，以确保装配正确。

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

2. 拆下夹子。



A6E6316W010

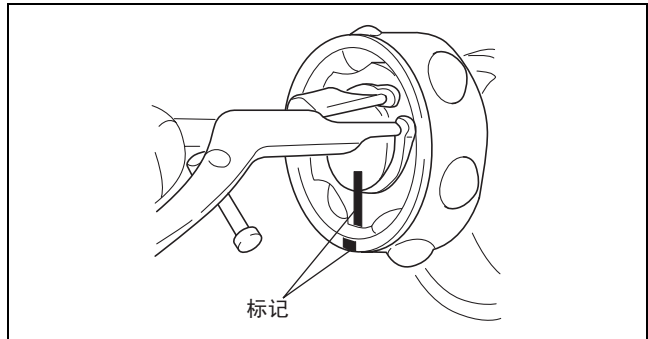
卡环的拆分说明

1. 标记传动轴端部和内圈，以确保重新装配正确。

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

2. 用卡环钳拆下卡环。



A6E63172005

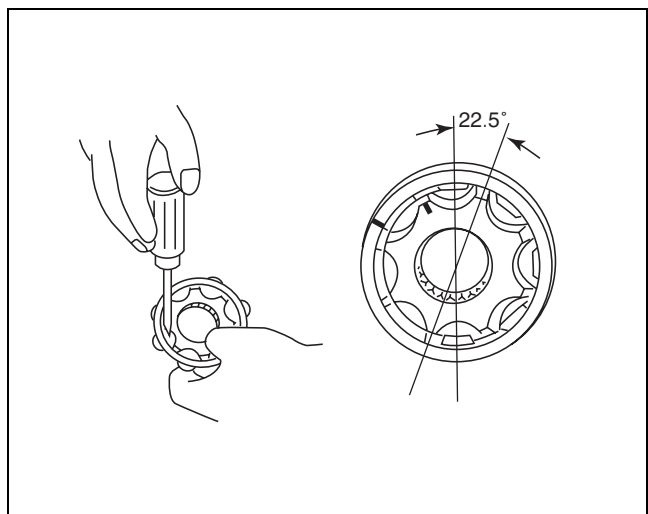
滚珠、内圈、轴承罩的拆分说明

1. 标记内圈和轴承罩，以确保能正确地重新安装。

注意

- 用油漆进行标记，请勿使用穿孔机。

2. 转动轴承罩大约 22.5° 然后将罩和滚珠拉离内环。

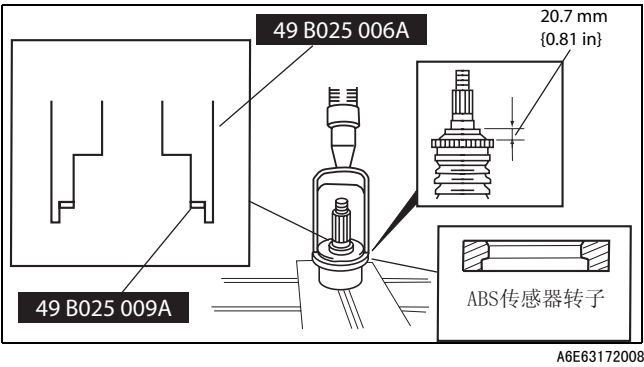


A6E6316W015

传动轴

ABS 传感器转子的组装说明

1. 用 SST 将 ABS 传感器转子安装到转向传动轴上。



密封套的组装说明

说明

- 车轮侧密封套不同于差速器侧密封套。

1. 向车轮侧密封套中加入规定的润滑油。

注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

75—95 g {2.65—3.35 oz}

2. 用带子缠住轴的花键，并安装密封套。
3. 拆下胶布。

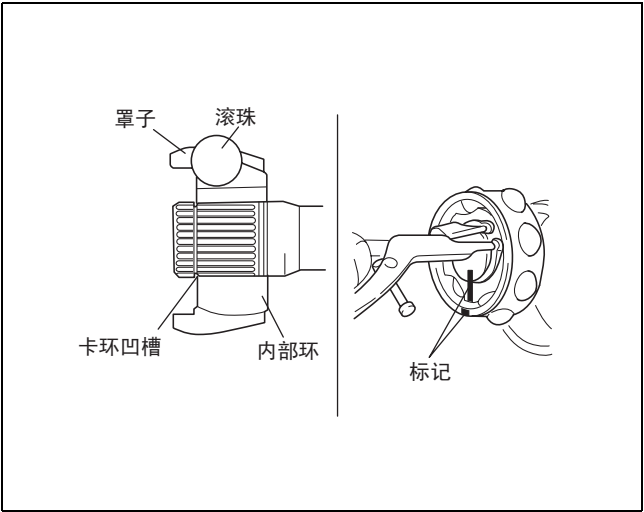
轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明

1. 对齐标记并按图中所示的方向将滚珠和轴承罩安装至内圈。

注意

- 安装轴承罩，使其大直径与卡环槽位于同一侧。如果不正确安装，传动轴可能会脱离。

2. 校准好标记，并将内圈安装到箭杆。
3. 安装新的卡环。



传动轴

外环和夹子的组装说明

1. 将规定的油脂加入外环和密封套（差速器侧）。

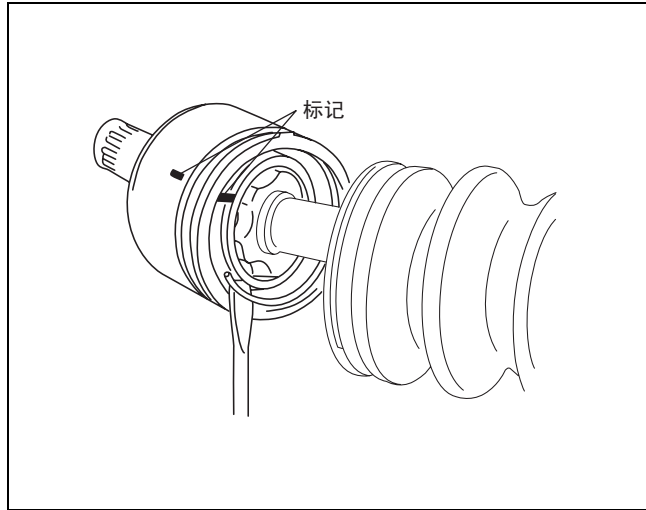
注意

- 请勿用手触摸润滑油。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

润滑油量

70—90 g {2.5—3.1 oz}

2. 校准好标记，并将外环安装到箭杆。
3. 将新的夹子安装到夹子凹槽中。
4. 安置密封套。



A6E6316W010

5. 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意

- 请勿让润滑油漏出。
- 请勿损坏密封套。

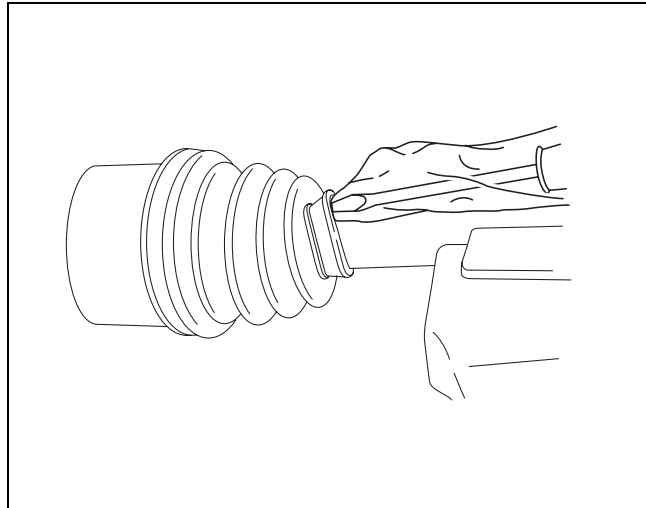
6. 将传动轴设置为标准的长度。

后传动轴标准长度

LH: 804.2—814.2 mm {31.67—32.05 in}

RH: 860.7—870.7 mm {33.89—34.27 in}

7. 确认传动轴长度位于标准规定范围内。
 - 如果不是这样，请从步骤 5 重新开始。



A6E6316W007

差速器

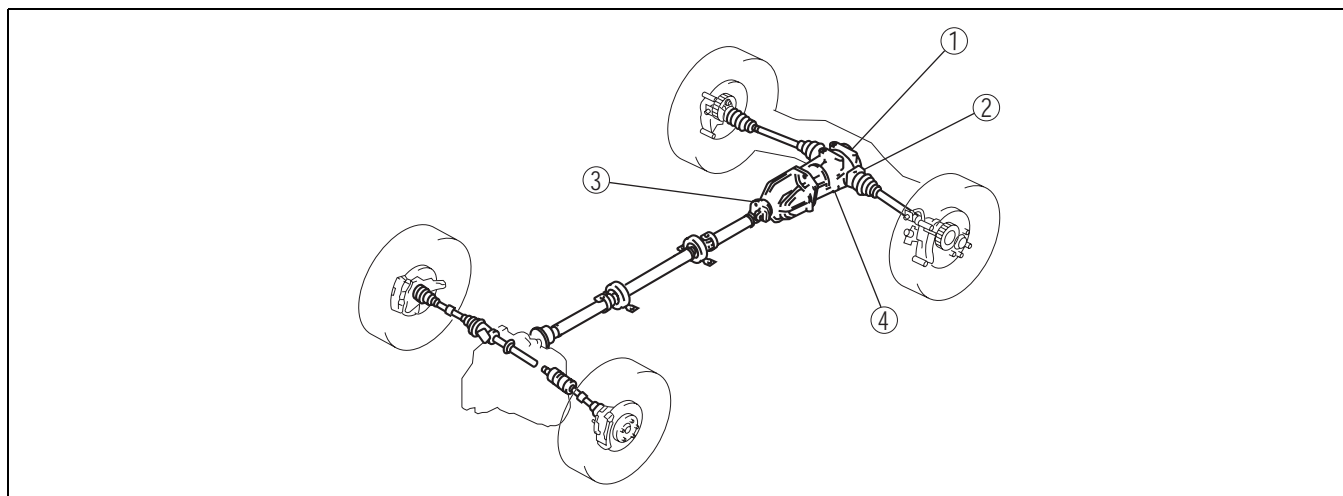
03-14 差速器

后差速器位置索引图	03-14-1
差速器油的检查	03-14-1
差速器油的更换	03-14-2
油封（侧齿轮）的更换	03-14-2

油封（配对法兰）的更换	03-14-3
后差速器的拆卸 / 安装	03-14-4
拆卸后差速器	03-14-5
组装后差速器	03-14-9

后差速器位置索引图

d6e031427100w01



D6E314ZW3006

1	差速器油 (参见 03-14-1 差速器油的检查) (参见 03-14-2 差速器油的更换)
2	油封（侧齿轮） (参见 03-14-2 油封（侧齿轮）的更换)

3	油封（配对法兰） (参见 03-14-3 油封（配对法兰）的更换)
4	后差速器 (参见 03-14-4 后差速器的拆卸 / 安装) (参见 03-14-5 拆卸后差速器) (参见 03-14-9 组装后差速器)

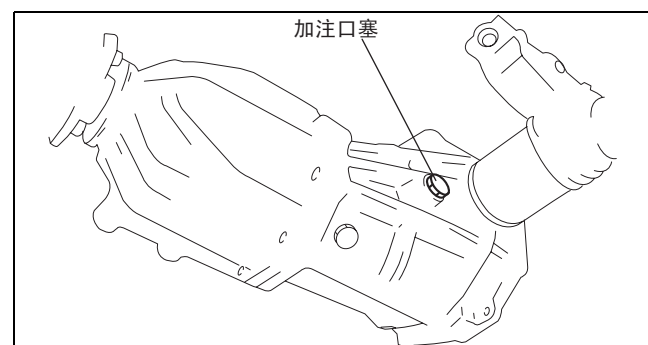
差速器油的检查

1. 将车辆放置在平地上。
2. 拆下加注口塞和垫圈。
3. 确认油位已达到加注口塞孔的边缘。
4. 如果油位低，应补充规定的油品。
5. 安装新的垫圈和加注口塞，并拧紧。

拧紧扭矩

39.2—53.9 N•m {4.0—5.4 kgf•m, 29.0—39.7
ft•lbf}

d6e031427100w02



A6E63192101

差速器

差速器油の更换

1. 将车辆放置在平地上。
2. 拆下加注口塞和垫圈。
3. 拆下放油塞，并将差速器油排入容器中。
4. 安装新的垫圈和放油塞，并拧紧。

拧紧扭矩

39—53 N•m {4.0—5.4 kgf•m, 29.0—39.0 ft•lbf}

5. 从加注口塞加入规定的差速器油，直至油位到达塞孔的边缘部位。

差速器油

等级：API 服务 GL-5

粘度：SAE 80W-90

容量（近似值）：1.00 L {1.06 US qt, 0.88 Imp qt}

6. 在加入差速器油后，进行油位检查。
7. 安装新的垫圈和加注口塞，并拧紧。

拧紧扭矩

39.2—53.9 N•m {4.0—5.4 kgf•m, 29.0—39.7 ft•lbf}

油封（侧齿轮）的更换

1. 拆下放油塞，并将差速器油排入容器中。
2. 安装新的垫圈和放油塞，并拧紧。
3. 拆下后传动轴。（参见 03-13-22 后传动轴的拆卸 / 安装。）
4. 从传动轴上拆下夹子。

注意

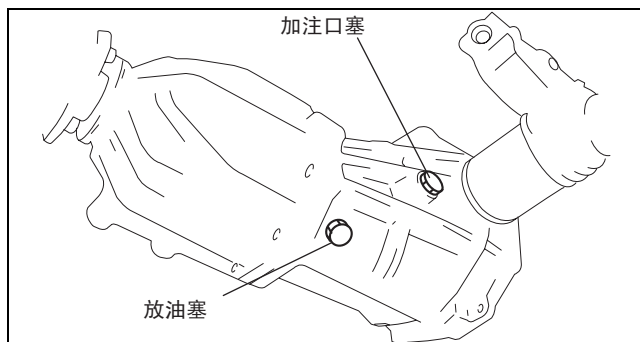
- 螺丝起子的端部应缠上布，以避免划伤差速器壳的内表面。

5. 使用螺丝起子将油封从差速器壳中拆下。
6. 在新油封件边缘涂上差速器油。

7. 用 SST 将新的油封安装到差速器支架。
8. 在将新夹子安装到传动轴上之后，把传动轴插入差速器中。（参见 03-13-22 后传动轴的拆卸 / 安装。）
9. 确认传动轴不能被拔掉。
10. 添加规定的差速器油。
11. 在增加了油之后，进行油位检查。（参见 03-14-1 差速器油的检查。）
12. 安装新的垫圈和加油口塞，并拧紧。

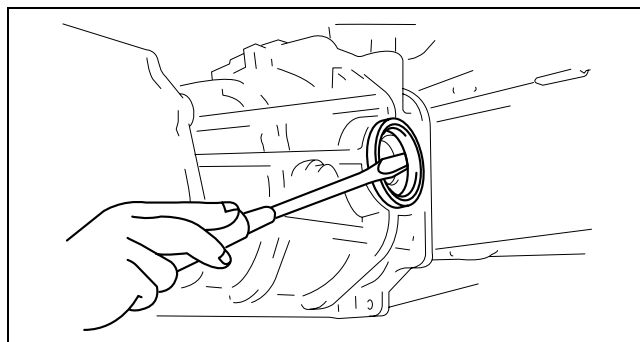
拧紧扭矩

39.2—53.9 N•m {4.0—5.4 kgf•m, 29.0—39.7 ft•lbf}

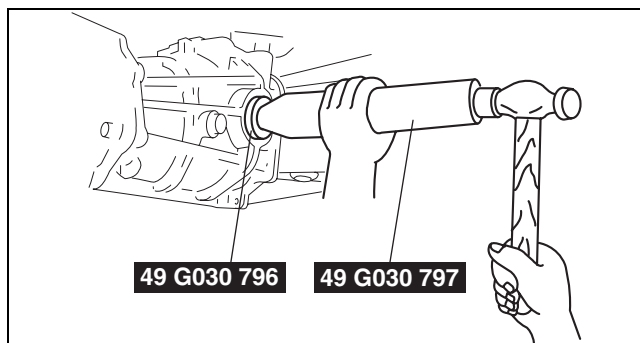


d6e031427100w03

A6E63192102



A6A63192003



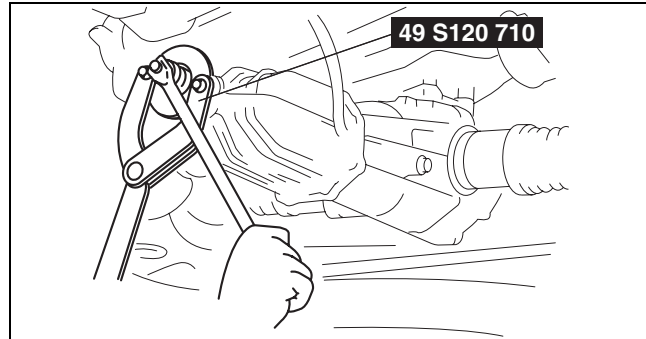
A6A63192004

差速器

油封（配对法兰）的更换

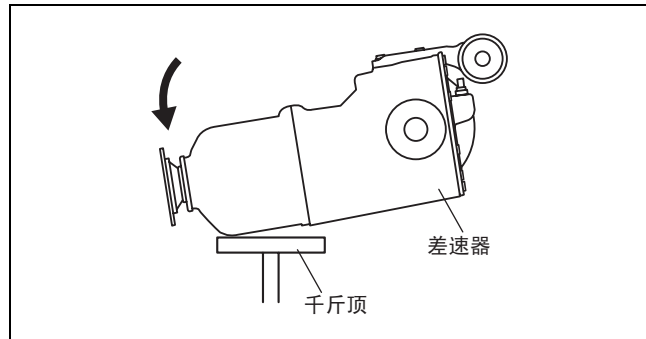
d6e031427100w05

1. 将差速器油排入容器中。
2. 拆下传动轴。（参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装。）
3. 用 SST 拆下锁紧螺母。
4. 用千斤顶支撑住差速器。



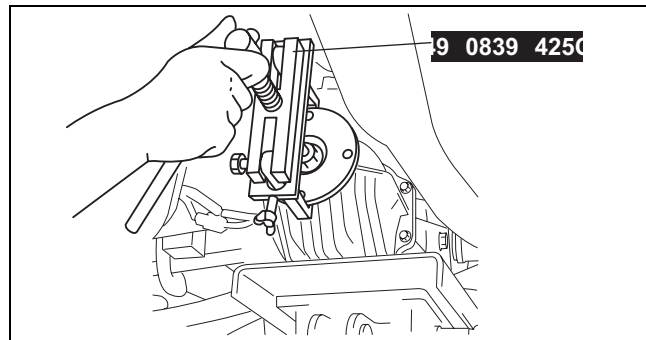
A6A63192005

5. 拆下差速器支架的前部，逐渐降下千斤顶，并使差速器前部向下倾斜。



A6E63192042

6. 用 SST 拔出成对法兰。
7. 用螺丝起子或类似的工具从差速器支架中拆下油封。
8. 在新油封件边缘涂上差速器油。



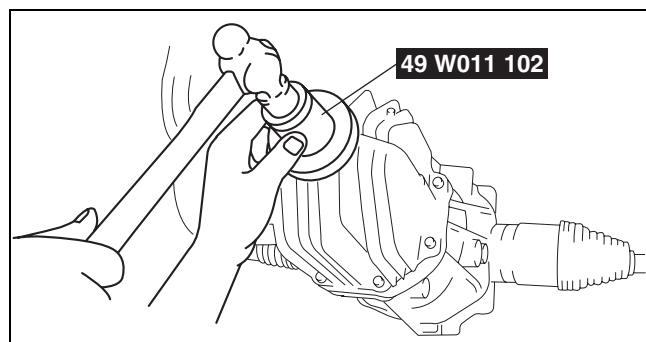
A6A63192043

9. 用 SST 将新的油封安装到差速器支架。
10. 将成对法兰安装到主动小齿轮部位。
11. 顶起差速器，安装差速器支架的前侧。

拧紧扭矩

86.2—116.6 N•m {8.79—11.88 kgf•m,
63.58—85.99 ft•lbf}

12. 安装一个新的垫圈和锁紧螺母。



A6A63192006

03

03-14-3

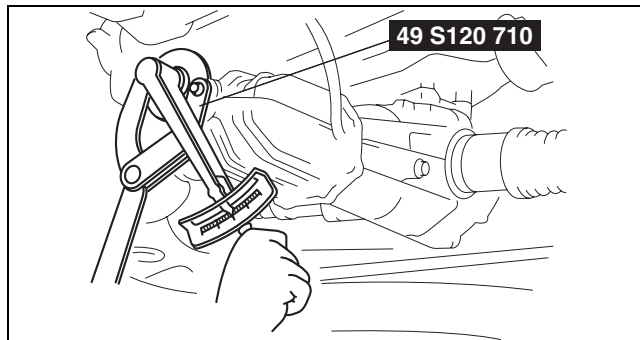
差速器

13. 用 SST 将锁紧螺母拧紧至规定的力矩。

拧紧扭矩

167—226 N·m {17.1—23.0 kgf·m, 124—166 ft·lbf}

14. 安装传动轴。（参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装）
15. 从加注口塞中添加规定的差速器油。（参见 03-14-2 差速器油的更换）

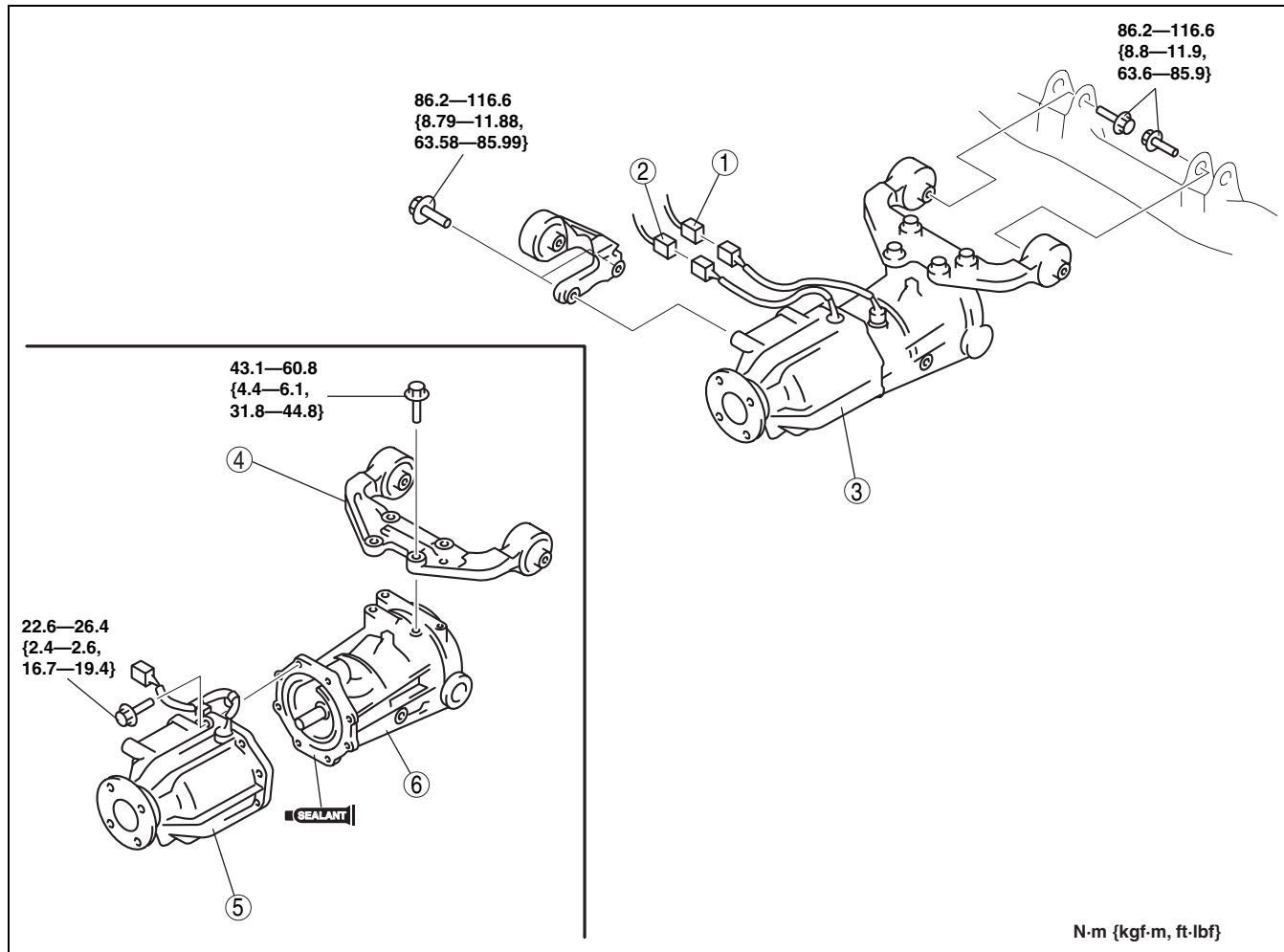


A6A63192007

后差速器的拆卸 / 安装

d6e031427100w06

1. 将后差速器油排入容器中。
2. 拆下后消音器、前消音器、以及催化转化器。（参见 01-15-4 排气系统的拆卸 / 安装 [L3 4WD]。）
3. 拆下传动轴。（参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装。）
4. 拆下后传动轴。（参见 03-13-22 后传动轴的拆卸 / 安装。）
5. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
6. 按与拆卸相反的顺序进行安装。
7. 添加规定的后差速器油。



D6E314ZW3001

1	差速器油温传感器连接器
2	4WD 电磁线圈连接器
3	耦合部件和后差速器部件 (参见 03-14-5 耦合部件和后差速器部件的拆卸 / 安装说明)

4	后差速器支架
5	耦合部件 (参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装)
6	后差速器

03-14-4

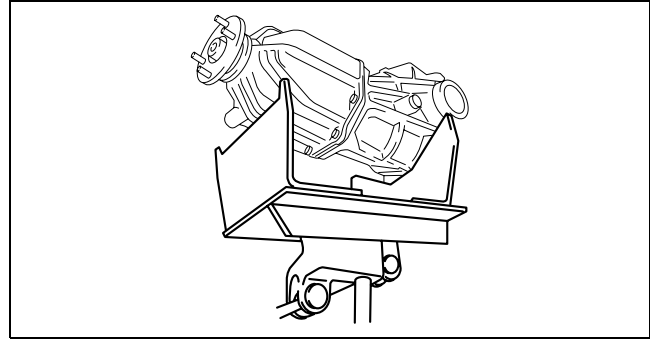
差速器

耦合部件和后差速器部件的拆卸 / 安装说明

警告

- 一定要用千斤顶可靠地支撑住耦合部件和后差速器组件。如果耦合部件和后差速器组件掉落，会造成人员死亡、重伤、或者车辆损坏。

- 确保耦合部件和后差速器部件由千斤顶可靠地支撑住，通过逐渐操作千斤顶来拆下 / 安装部件。



A6J63192202

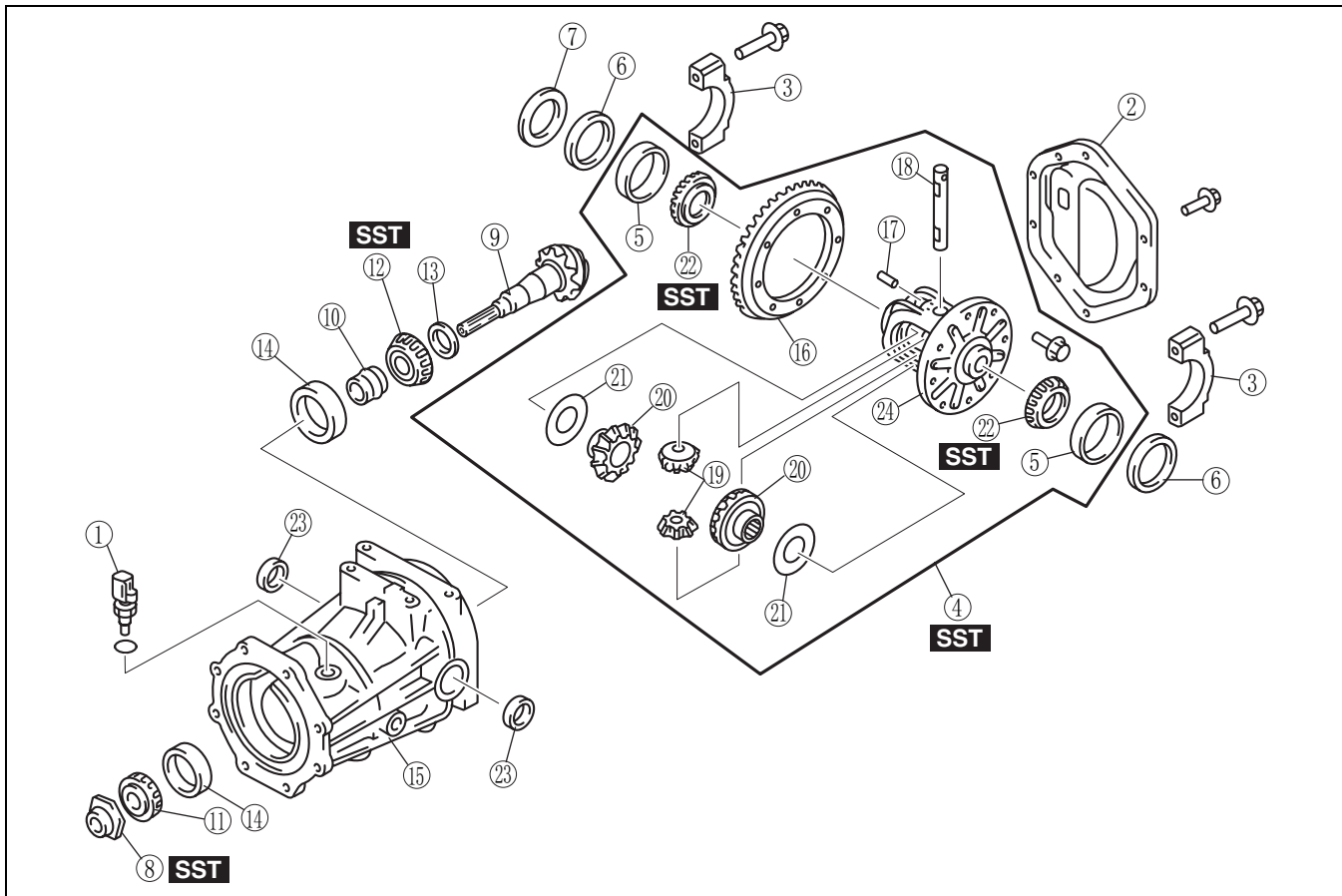
拆卸后差速器

d6e031427100w07

警告

- 发动机支架装配有自锁机械装置，但是，如果后差速器倾斜，自锁机械装置可能会不起作用。如果后差速器意外旋转，可能会导致人员受伤，因此请勿让后差速器保持在倾斜的状态。转动后差速器时，请紧紧握住旋转手柄。

- 按照表里指示的顺序进行拆卸。



A6A63192008

1	差速器油温传感器
2	后盖 (参见 03-14-6 后盖的拆分说明)
3	轴承盖 (参见 03-14-7 轴承盖的拆分说明)

4	后差速器部件 (参见 03-14-7 后差速器部件的拆分说明)
5	侧轴承外圈
6	调整垫片
7	垫片

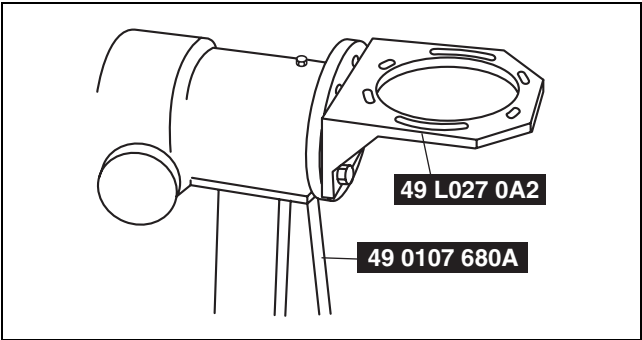
03-14-5

差速器

8	锁紧螺母 (参见 03-14-7 锁紧螺母的拆分说明)
9	主动小齿轮 (参见 03-14-7 主动小齿轮的拆卸说明)
10	缩紧式隔套
11	轴承内座圈 (前轴承)
12	轴承内座圈 (后轴承) (参见 03-14-8 轴承内圈 (后轴承) 的拆分说明)
13	垫片
14	轴承外圈 (参见 03-14-8 轴承外圈的拆分说明)
15	差速器支架
16	内齿圈 (参见 03-14-8 齿圈的拆分说明)
17	定位销
18	小齿轮轴
19	主动齿轮
20	侧齿轮
21	止推垫圈
22	侧轴承内圈 (参见 03-14-8 侧轴承内圈的拆分说明)
23	油封
24	齿轮箱

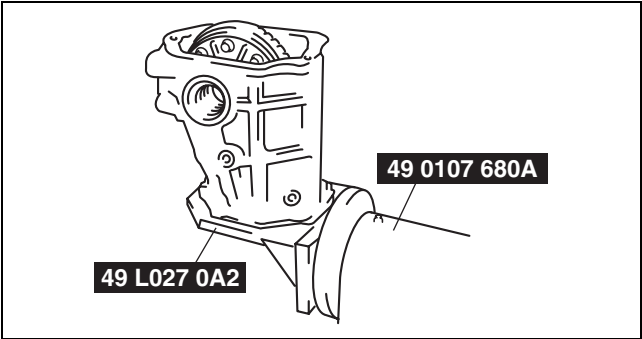
后盖的拆分说明

1. 将 SST 安装到发动机支架上。



A6A63192009

2. 将后差速器安装到 SST 上。
3. 用油封拆下后盖。

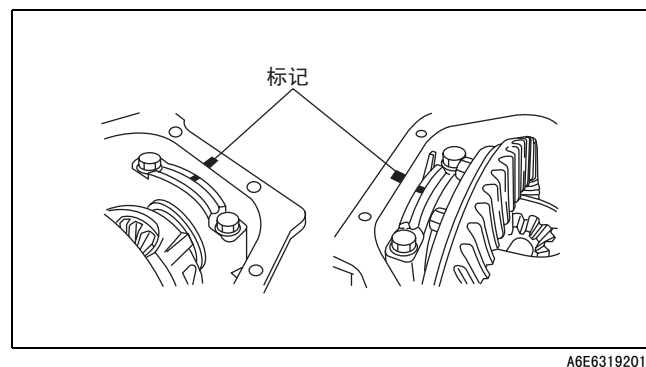


A6A63192010

差速器

轴承盖的拆分说明

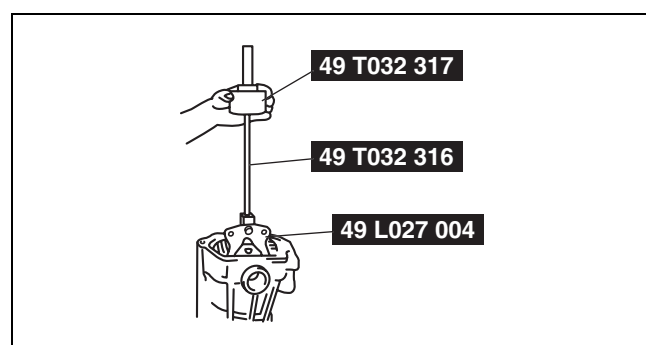
1. 将校准标记标在轴承盖和托架上。



A6E63192011

后差速器部件的拆分说明

1. 用 SST 拆下后差速器部件。
2. 标记或用其他方法分清已经拆下的左、右调整垫片、垫片和侧轴承外圈，以免在重新组装时发生混淆。

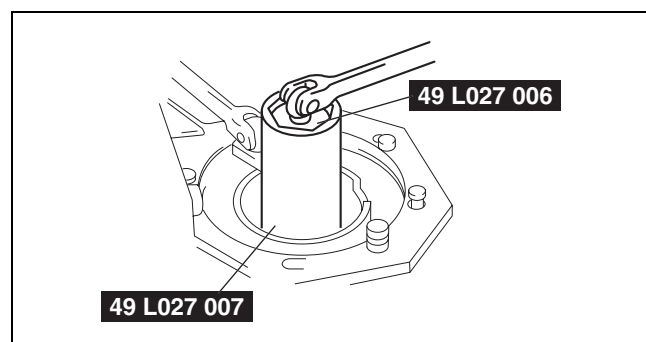


A6A63192012

03

锁紧螺母的拆分说明

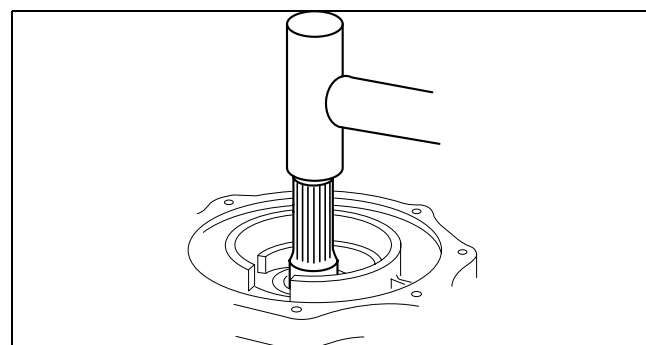
1. 用 SST 拆下锁紧螺母。



A6A63192013

主动小齿轮的拆卸说明

1. 通过轻轻用铜锤敲打，拆下主动小齿轮。



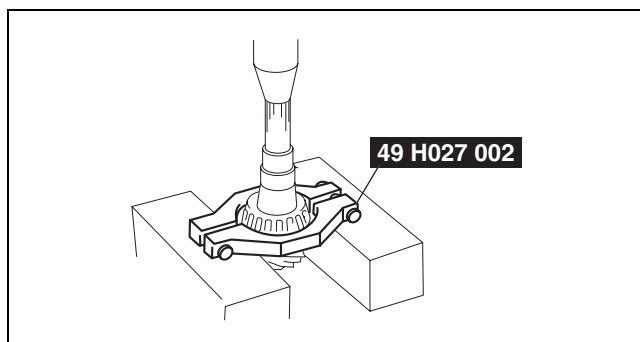
A6A63192014

03-14-7

差速器

轴承内圈（后轴承）的拆分说明

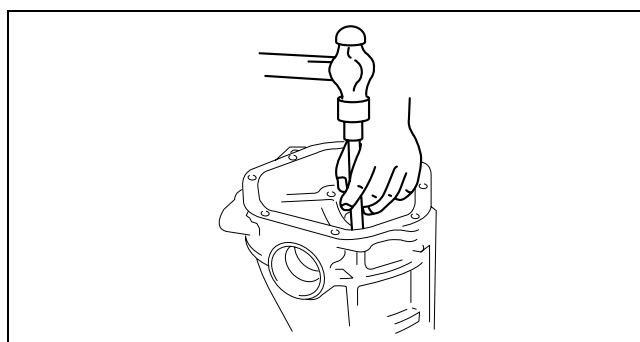
1. 用 SST 和压具拆下轴承内座圈（后轴承）。



A6A63192015

轴承外圈的拆分说明

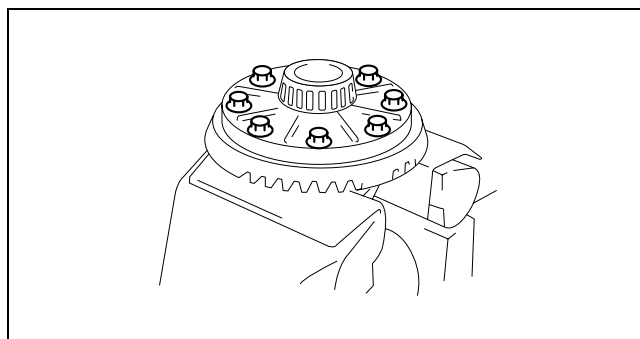
1. 用托架中的 2 个凹槽，通过用一根黄铜条交替地敲击座圈的侧边，来拆下轴承外圈。



A6A63192016

齿圈的拆分说明

1. 将齿轮箱固定在台钳中，拆下螺栓。
2. 用一把塑料锤轻轻地敲打齿圈周围，通过这种方法将齿圈从齿轮箱中拆下。



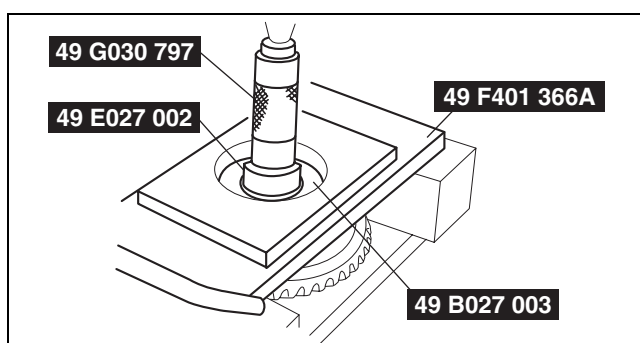
A6A63192017

侧轴承内圈的拆分说明

说明

- 标记或用其他方法分清左、右侧轴承，以免在复位安装时发生混淆。

1. 用 SST 和压具将侧轴承内圈从齿轮箱中拆下。



A6A63192018

差速器

组装后差速器

d6e031427100w08

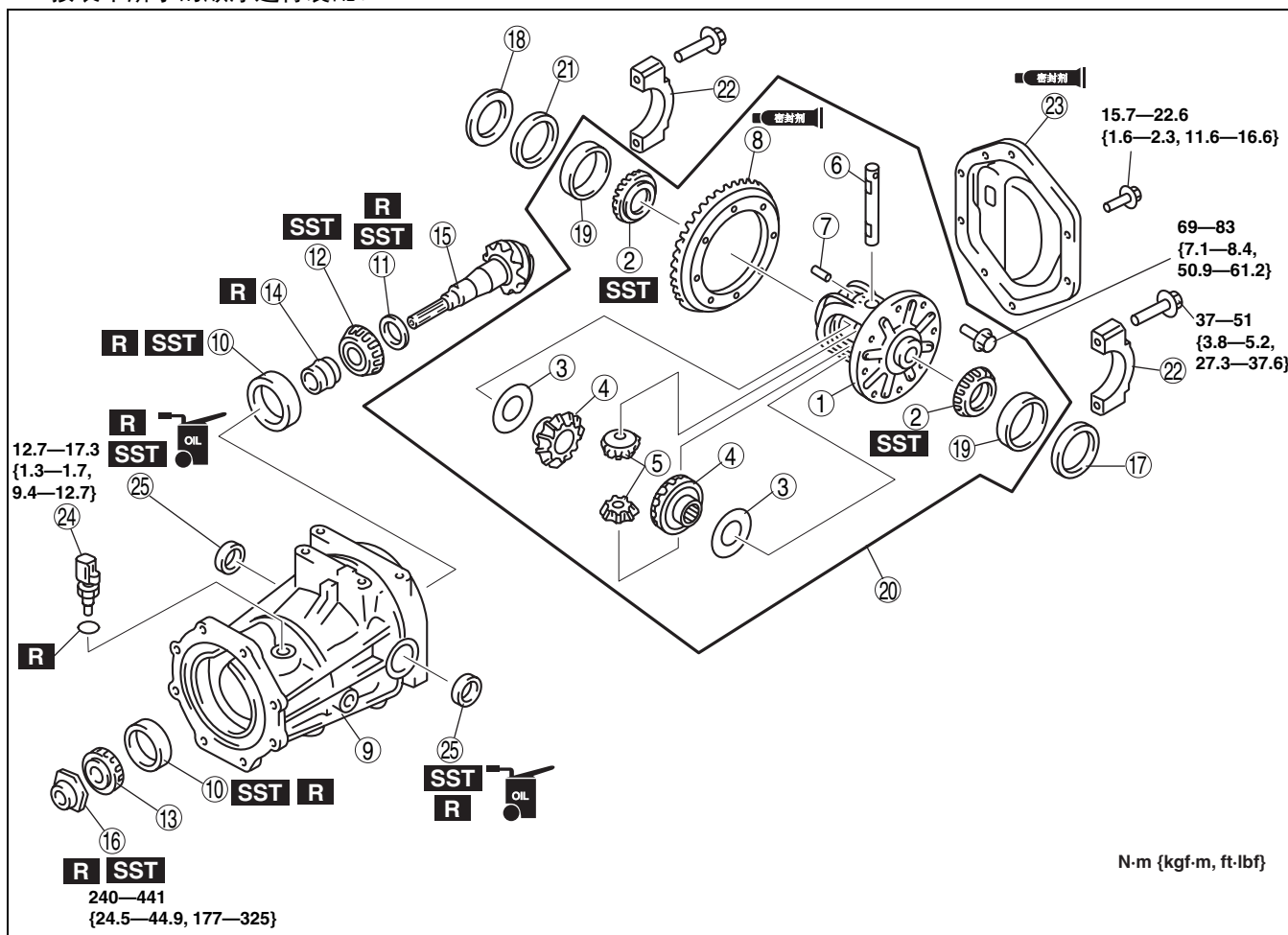
警告

- 发动机支架装配有自锁机械装置，但是，如果后差速器倾斜，自锁机械装置可能会不起作用。如果后差速器意外旋转，可能会导致人员受伤，因此请勿让后差速器保持在倾斜的状态。转动后差速器时，请紧紧握住旋转手柄。

说明

- 在涂抹新的密封剂之前，擦去原来的密封剂。
- 在涂上密封剂之后 **10 分钟** 内安装后盖。
- 在安装之后，让密封剂凝固至少 **30 分钟**，然后再将差速器加满所规定的油品。

1. 按表中所示的顺序进行装配。



A6E63192019

1	齿轮箱
2	侧轴承内圈 (参见 03-14-10 侧轴承内圈的组装说明)
3	止推垫圈 (参见 03-14-10 止推垫圈的组装说明)
4	侧齿轮
5	主动齿轮
6	小齿轮轴
7	定位销
8	内齿圈 (参见 03-14-10 齿圈的组装说明)
9	差速器支架
10	轴承外圈 (参见 03-14-11 轴承外圈的组装说明)
11	垫片 (参见 03-14-11 垫片、轴承内座圈的组装说明)

12	轴承内座圈 (后轴承) (参见 03-14-11 垫片、轴承内座圈的组装说明)
13	轴承内座圈 (前轴承) (参见 03-14-11 垫片、轴承内座圈的组装说明)
14	缩紧式隔套
15	主动小齿轮
16	锁紧螺母 (参见 03-14-13 锁紧螺母的组装说明)
17	调整垫片 (L) (参见 03-14-14 调整垫片的组装说明)
18	垫片
19	侧轴承外圈
20	后差速器部件
21	调整垫片 (R)
22	轴承盖 (参见 03-14-15 轴承盖的组装说明)

03-14-9

差速器

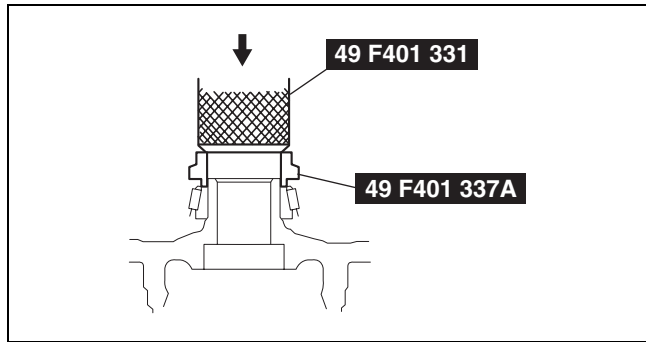
23	后盖 (参见 03-14-16 后盖的组装说明)
24	差速器油温传感器
25	油封 (参见 03-14-16 油封的组装说明)

侧轴承内圈的组装说明

注意

- 不要混淆左右侧轴承内圈。

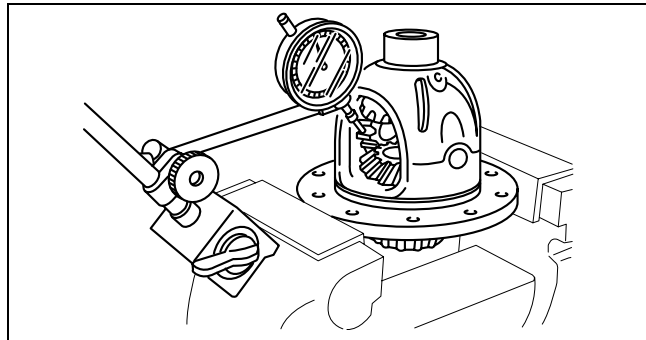
- 用 SST 将侧轴承内圈压进齿轮箱中。



A6A63192020

止推垫圈的组装说明

- 将侧齿轮、止推垫圈和小齿轮安装到齿轮箱里，然后安装定位销。
- 在装配了定位销之后，作一个卷边，这样销就不会从齿轮箱脱落出来。
- 如图所示，将一个千分表设置在行星小齿轮上。
- 固定好其中一个侧齿轮。
- 移动行星小齿轮，在行星小齿轮的末端测量啮合间隙。
 - 如果啮合间隙超过标准数值，可使用止推垫圈进行调整。



A6A63192021

标准啮合间隙

0.1 mm {0.004 in} 或更短

止推垫圈厚度

mm {in}

识别标记	厚度
F001 27 252	2.0 {0.079}
F001 27, 253	2.1 {0.083}
F001 27, 254	2.2 {0.086}

齿圈的组装说明

注意

- 如果齿圈安装时，有旧的线锁混合物留在螺栓纹上，则差动齿轮和齿圈可能损坏。在安装齿圈之前，应完全清除螺纹部位所残留的螺纹锁紧混合剂。

- 在齿圈背部上的每个 A 点上以及螺栓纹区域 B（整个卡环周围）上涂上少量的纹锁混合物。

涂抹量

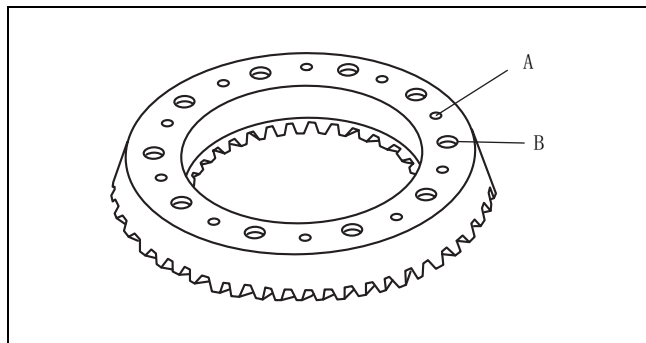
在齿圈背面:

约 0.32 ml {0.32 cc, 0.02 cu in}

齿圈螺纹点:

约 0.32 ml {0.32 cc, 0.02 cu in}

(0.04 ml {0.04 cc, 0.002 cu in} 至每点)



A6A63192022

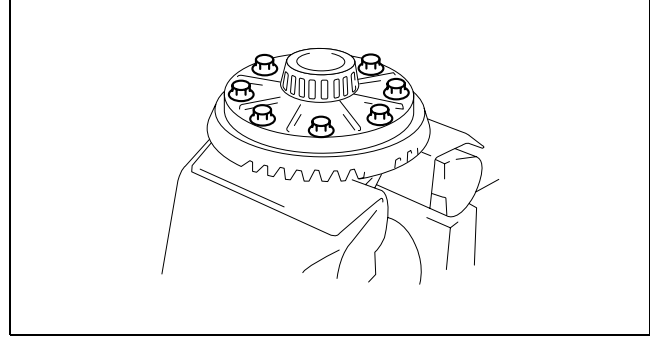
03-14-10

差速器

2. 拆卸时，校准好已标在齿圈上的标记，并以斜构件顺序旋紧螺栓。

拧紧扭矩

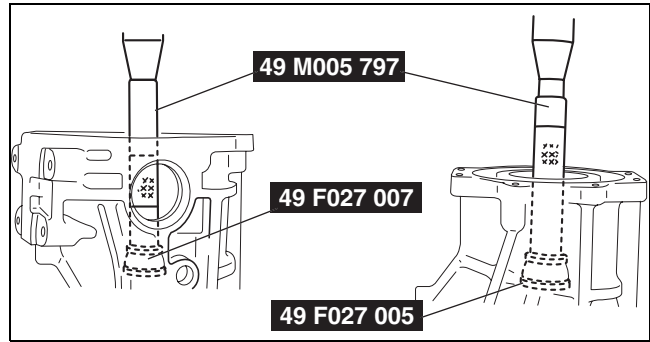
69—83 N•m {7.1—8.4 kgf•m, 0.9—61.2 ft•lbf}



A6A63192023

轴承外圈的组装说明

1. 用 SST 和压具压入轴承外圈。



A6A63192024

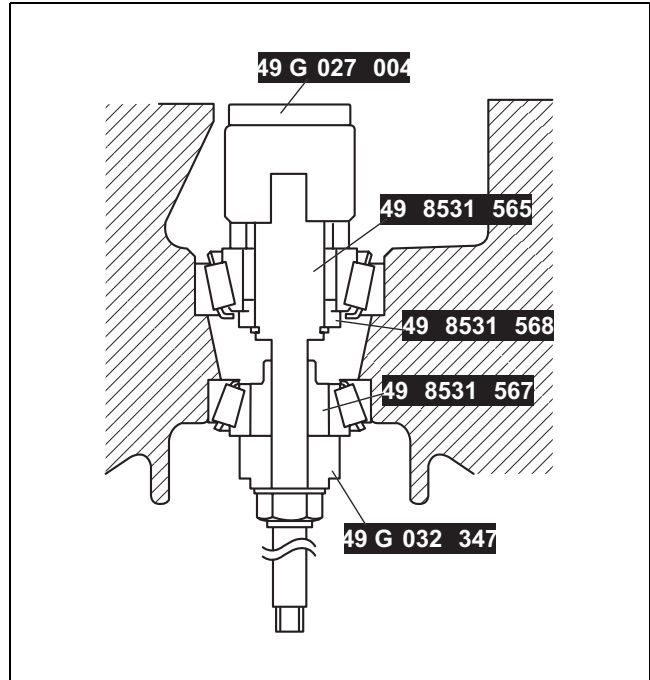
03

垫片、轴承内座圈的组装说明 小齿轮高度的调整

说明

- 使用相同的隔套。
- 安装隔套，使倒角位于 SST 侧。

1. 如图所示，将隔套、轴承内座圈（后轴承）和 SST 0 型密封圈安装至 SST（49 8531 565）上。
2. 将步骤 1 中装配好的套件从后面插入到差速器中。
3. 从差动齿轮的前面安装轴承内座圈（前轴承）、SST（49 8531 567）、配对法兰、垫圈和锁紧螺母。
4. 拧紧锁紧螺母，拧紧的程度必须以能用手转动 SST（498531565）为准。
5. 在 SST（498531565）上放置 SST（49 G027 004）。

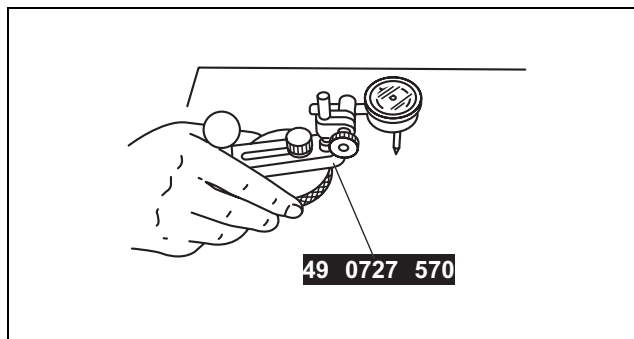


A6A63192025

03-14-11

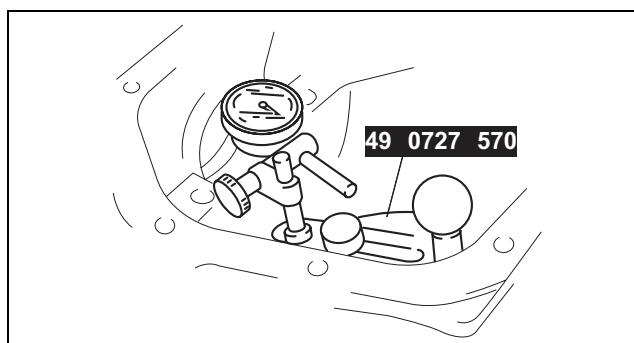
差速器

6. 将 SST 放在平板上，将千分表设置为零。



A6A63192026

7. 如图所示固定好 SST。
8. 设置千分表的测量探针，这样它就可以接触到安装在托架中的侧轴承的位置。然后测量下部的左侧和右侧。



A6A63192027

9. 将步骤 8 所获得的两个值（左、右）相加，然后将所得出的和数除以 2。将所得出的结果，减去主动小齿轮端面的数字除以 100 所得出的结果值。（如果无刻印数字，可采用 0）这就是小齿轮高度的调整值。

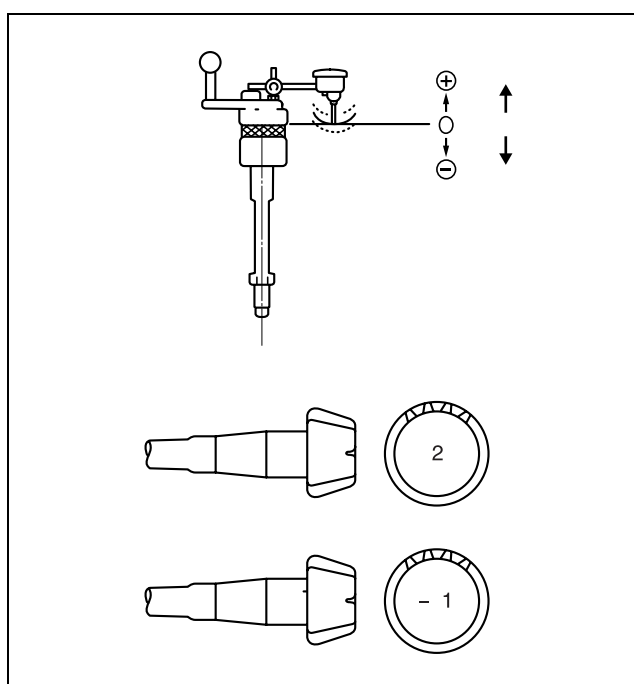
小齿轮高度

−0.025—0.025 mm {−0.001—0.001 in}

说明

- 例如，在步骤 8 和步骤 9 所获得的测量结果为 0.06mm{0.003in} 和 0.04 mm { 0.002 in }，而刻在主动小齿轮端部的数字是 2：

$$((0.06 \text{ mm } \{0.003 \text{ in}\} + 0.04 \text{ mm } \{0.002 \text{ in}\}) / 2) - (2/100) = 0.03 \text{ mm } \{0.001 \text{ in}\}$$
 （翼高度的调整值）
 换上一个比现有垫片厚 0.03mm {0.001in} 的垫片。垫片厚度增加量定为 0.015mm {0.0006in}，因此选择最近的垫片厚度进行组装。
- 安装隔套，使倒角位于 SST 侧。



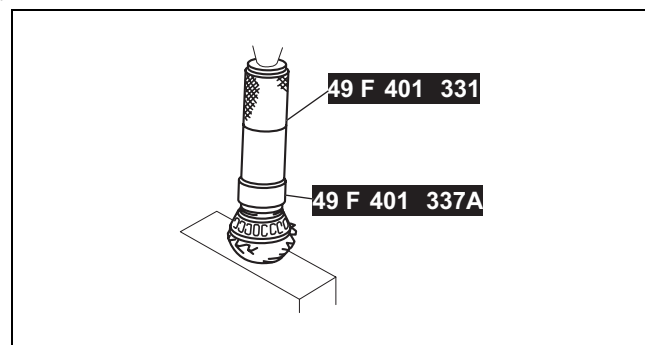
A6A63192028

差速器

垫片厚度

识别标记	厚度 (mm {in})	识别标记	厚度 (mm {in})
08	3.08 {0.1213}	29	3.29 {0.1295}
09	3.095 {0.1219}	30	3.305 {0.1301}
11	3.11 {0.1224}	32	3.32 {0.1307}
12	3.125 {0.1230}	33	3.335 {0.1313}
14	3.14 {0.1236}	35	3.35 {0.1319}
15	3.155 {0.1242}	36	3.365 {0.1325}
17	3.17 {0.1248}	38	3.38 {0.1331}
18	3.185 {0.1254}	39	3.395 {0.1337}
20	3.20 {0.1260}	41	3.41 {0.1343}
21	3.215 {0.1266}	42	3.425 {0.1348}
23	3.23 {0.1272}	44	3.44 {0.1354}
24	3.245 {0.1278}	45	3.455 {0.1360}
26	3.26 {0.1283}	47	3.47 {0.1366}
27	3.275 {0.1289}	—	—

- 将选来用于小齿轮高度调整的垫片装配到主动小齿轮上。
- 用 **SST** 和压具将轴承内座圈（后轴承）压进主动小齿轮里。



A6A63192029

03

锁紧螺母的组装说明

主动小齿轮预加应力的调整

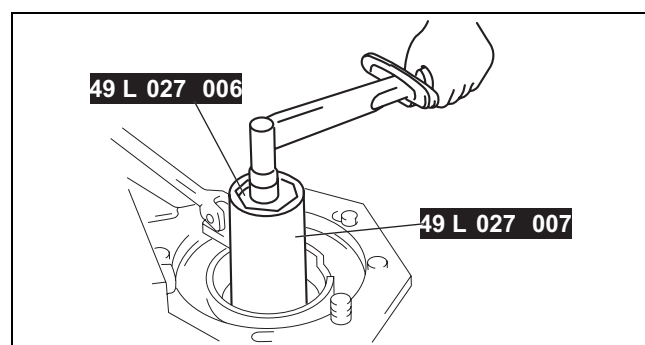
- 将差速器油涂在新的锁紧螺母上。
- 将新的隔套、轴承内座圈（前轴承）和锁紧螺母安装至主动小齿轮，并临时地拧紧锁紧螺母。
- 用手转动主动小齿轮的锯齿状部分，以容纳轴承。
- 使用 **SST**，从规定的拧紧扭矩的下限开始临时地拧紧锁紧螺母，并将此作为规定的预加应力。
 - 如果在规定的拧紧扭矩范围内无法获得所规定的预加应力，则需更换缩紧式隔套并再次检查。

拧紧扭矩

240—441 N•m {24.5—44.9 kgf•m, 177—325 ft•lbf}

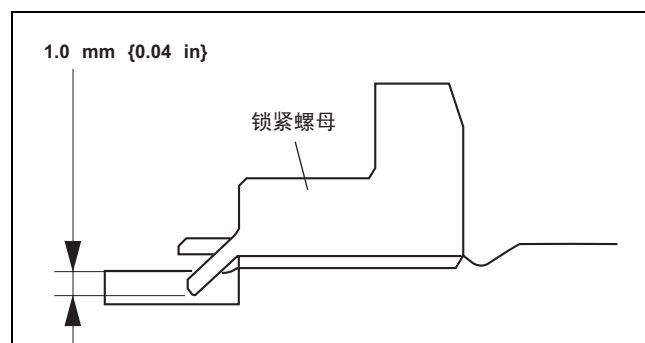
主动小齿轮预加应力

1.3—1.8 N•m {13.3—18.3 kgf•cm, 11.5—15.9 in•lbf}



A6A63192030

- 用凿子和铁锤使锁紧螺母起皱。



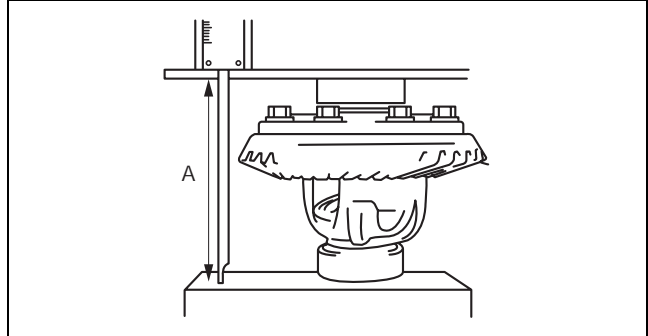
A6E63192032

03-14-13

差速器

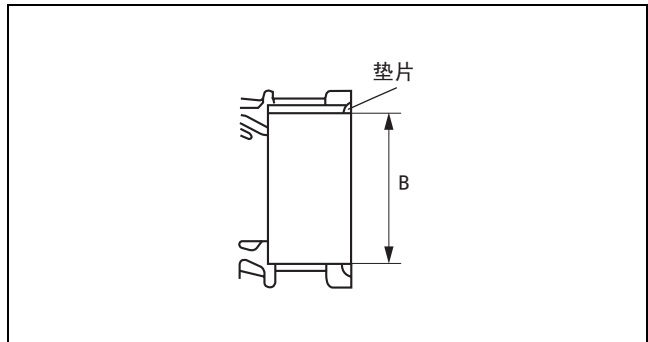
调整垫片的组装说明

1. 将差速器支架安装至 SST。
2. 将隔套安装至差速器支架。
3. 如图所示，将侧轴承外圈和齿轮箱部件堆放在平板上，用卡钳和尺测量高度。此为数值 A。



A6A63192033

4. 测量安装在差速器支架内的差速器的宽度，差速器支架已安装了隔套。此为数值 B。
5. 左右调整垫片的组合厚度通过以下的公式来获得。
 $C1 = B - A + 0.15 \text{ mm } \{0.006 \text{ in}\}$
 $C2 = B - A + 0.44 \text{ mm } \{0.017 \text{ in}\}$
6. 如果以前安装的调整垫片的组合厚度介于 C1 和 C2 之间，则继续使用这些垫片。
7. 如果此前安装的调整垫片的厚度不在 C1 和 C2 之间，或者如果必须更换调整垫片，可从下表中选择两种适用的调整垫片。



A6E63192034

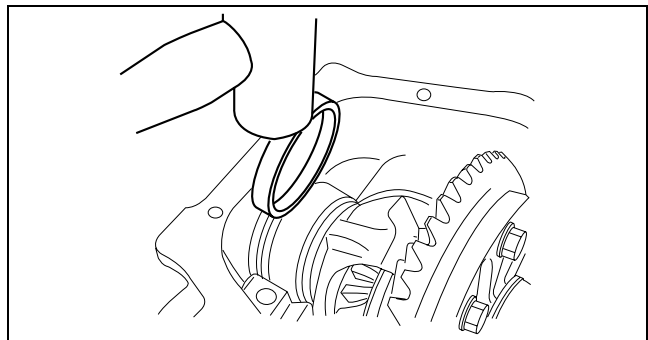
调整垫片厚度

识别标记	厚度 (mm {in})	识别标记	厚度 (mm {in})
700	7.00 {0.276}	750	7.50 {0.295}
705	7.05 {0.278}	755	7.55 {0.297}
710	7.10 {0.279}	760	7.60 {0.299}
715	7.15 {0.281}	765	7.65 {0.301}
720	7.20 {0.283}	770	7.70 {0.303}
725	7.25 {0.285}	775	7.75 {0.305}
730	7.30 {0.287}	780	7.80 {0.307}
735	7.35 {0.289}	785	7.85 {0.309}
740	7.40 {0.291}	790	7.90 {0.311}
745	7.45 {0.293}	—	—

注意

- 如果重复使用调整垫片，左右垫片不得混淆。
- 不要混淆左右侧轴承外圈及垫片。

8. 将经选择的调整垫片装配到差速器支架齿圈侧，将隔套装配到相反侧。
9. 将差速器和轴承外圈装配到差速器支架上。
10. 如图所示，用塑料锤敲打隔套与轴承座圈之间的调整垫片。
11. 调整好轴承盖校准标记，并且临时收紧螺栓。
12. 放好千分表，使其测量探针垂直接触一齿圈齿表面。



A6A63192035

差速器

13. 固定主动小齿轮，并从齿圈移动开始测量啮合间隙。

- 规格
- 啮合间隙：
0.09—0.11 mm {0.003—0.004}
- 最小值：
0.05 mm {0.002 in}

- 说明
- 在齿圈周围的 4 个位置上测量啮合间隙。确认在 4 个位置中的一个位置所测得的值符合技术规格的要求范围，并且四处的最小值应为 0.5 mm { 0.002 in } 或者更小。

14. 如果啮合间隙不符合技术规格，将齿轮箱部件向轴向移动。

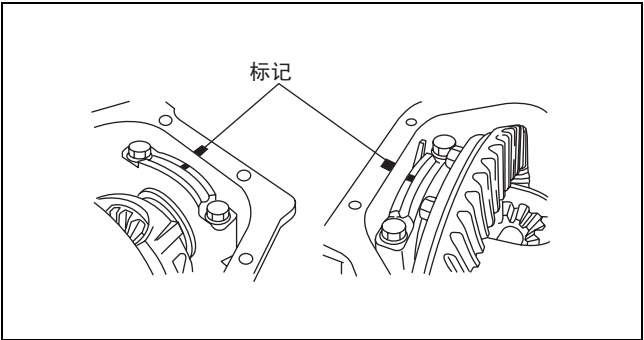
- 说明
- 在沿着轴线方向移动齿轮箱组件时，需更换调整垫片。如果右侧的调整垫片换成比现在厚 0.05 mm {0.002 i} 的，那么就要将左边的调整垫片换成比现在薄 0.05mm {0.002 in} 的。

轴承盖的组装说明

1. 调整好轴承盖校准标记，以便将其装配起来。

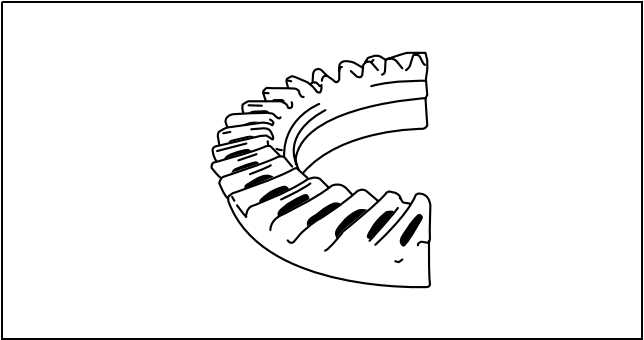
- 拧紧扭矩
- 37—51 N•m {3.8—5.2 kgf•m, 28—37 ft•lbf}

2. 检查主动小齿轮和齿圈齿接触点。



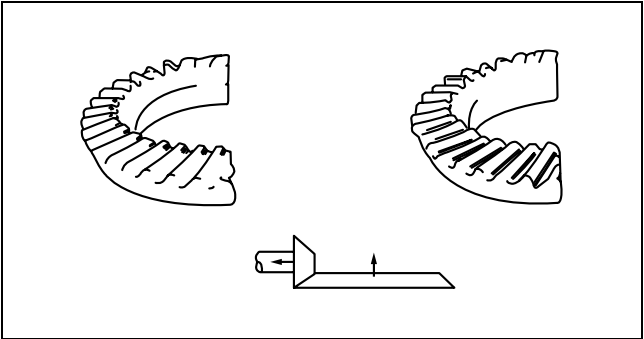
A6E63192037

- (1) 将红铅油均匀涂在齿圈的两面。
(2) 在用手来回旋转齿圈时，旋转主动小齿轮几次并检查齿接触面。
(3) 检查齿圈周围 4 处齿接触面，检查涂有红铅油涂层的齿接触面与图中的类型相同。
- 如果齿接触良好，则可擦掉红铅涂层。
 - 如果齿接触状况不良，则需调整小齿轮高度，然后调整啮合间隙。



A6A63192038

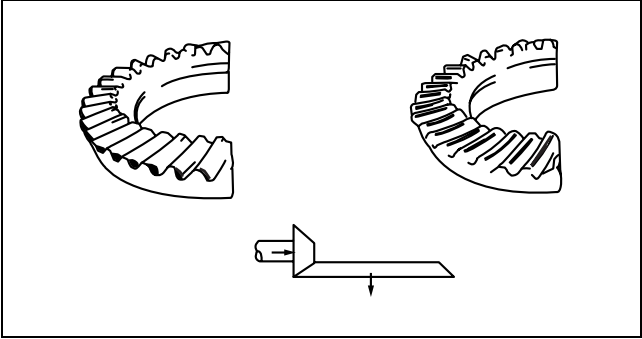
- (4) 如果齿顶和侧面接触如图中所示出现，换一个薄一点的隔套，并向外移动主动小齿轮。



A6A63192039

差速器

- (5) 如果齿跟部和面接触如图中所示出现，换一个厚一点的隔套并向内移动小齿轮。



A6A63192040

后盖的组装说明

注意

- 在涂抹新的密封剂之前，擦去原来的密封剂。
- 应在使用密封剂之后 10 分钟内安装后差速器。
- 在安装之后，让密封剂凝固至少 30 分钟，然后再将差速器加满所规定的油品。

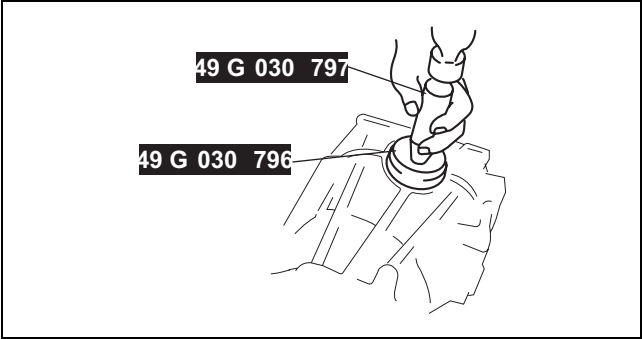
- 清洁托架和后盖的校准面，并涂上一层薄薄的密封剂。
- 安装后盖。

拧紧扭矩

15.7—22.6 N•m {1.6—2.3 kgf•m, 11.6—16.6 ft•lbf}

油封的组装说明

- 在新油封件边缘涂上差速器油。
- 用 SST 装配油封。



A6A63192041

传动轴

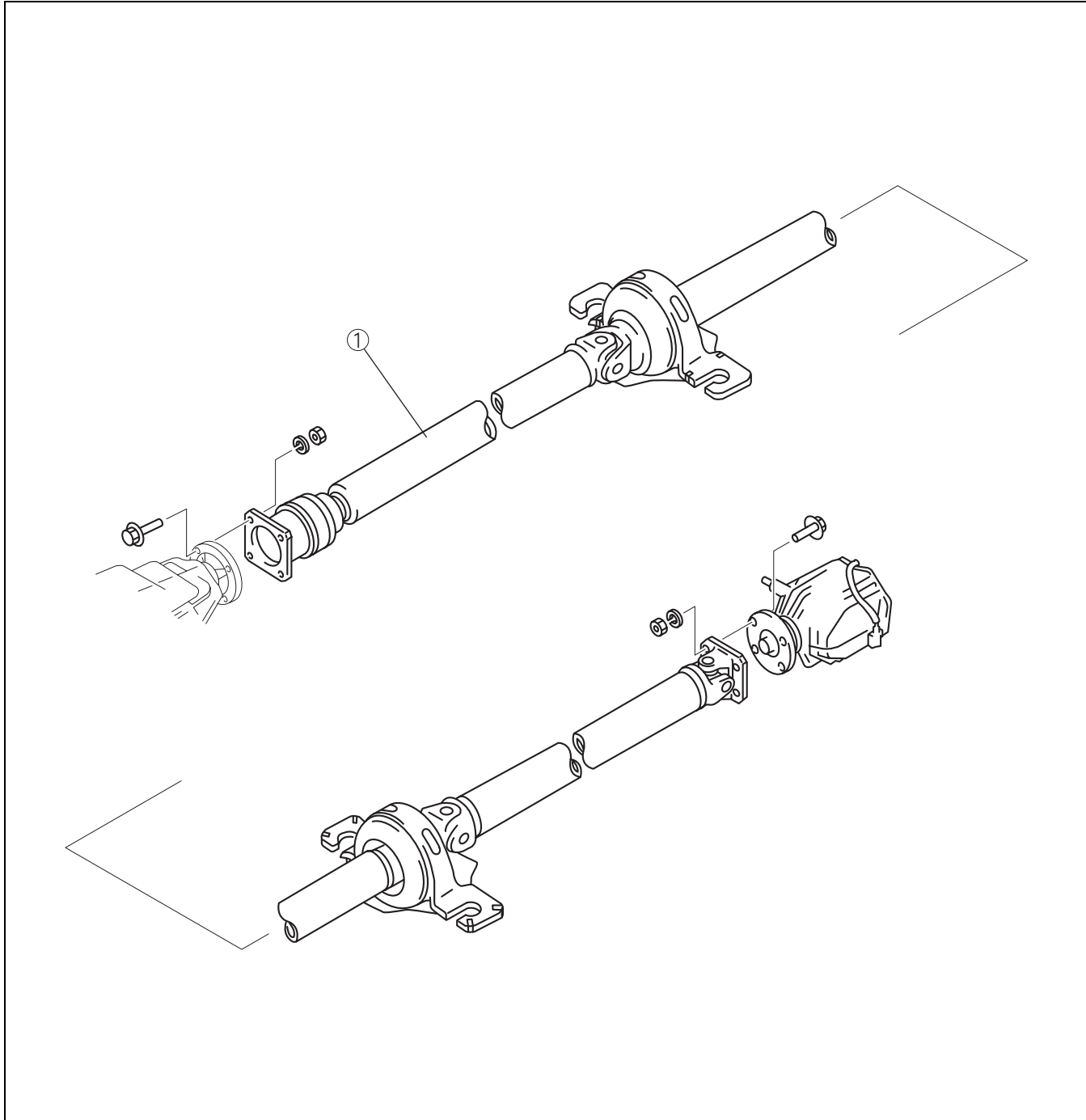
03-15 传动轴

传动轴位置索引图	03-15-1
传动轴的车载检查	03-15-2
传动轴的拆卸 / 安装	03-15-3

传动轴的拆分 / 组装	03-15-5
传动轴的检查	03-15-12

传动轴位置索引图

d6e031525002w01



03

A6E6100W001

1	传动轴 (参见 03-15-2 传动轴的车载检查) (参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装) (参见 03-15-5 传动轴的拆分 / 组装) (参见 03-15-12 传动轴的检查)
---	--

03-15-1

传动轴

传动轴的车载检查

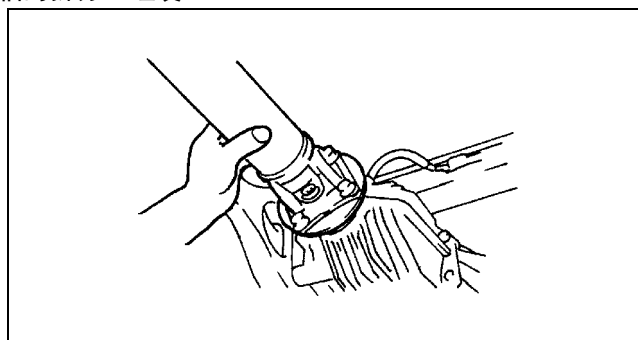
d6e031525002w02

接头间隙的检查

1. 用手晃动连接轴，确认没有游隙。

如果存在间隙，则进行以下检修作业：

- 磁轭：万向节的更换（参见 03-15-5 传动轴的拆分 / 组装。）
- 恒速万向节：传动轴的更换（参见 03-15-5 传动轴的拆分 / 组装。）



A6J6110W002

传动轴跳动量的检查

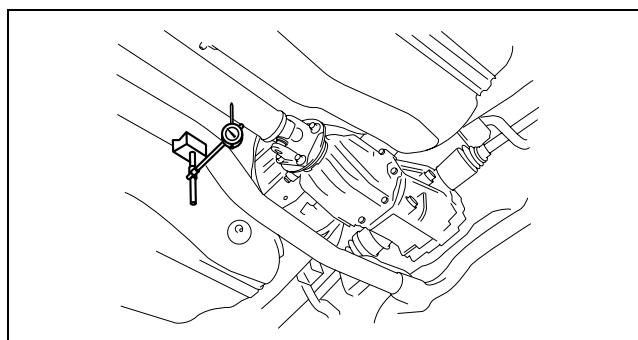
注意

- 不要通过起动发动机的方式来转动传动轴。

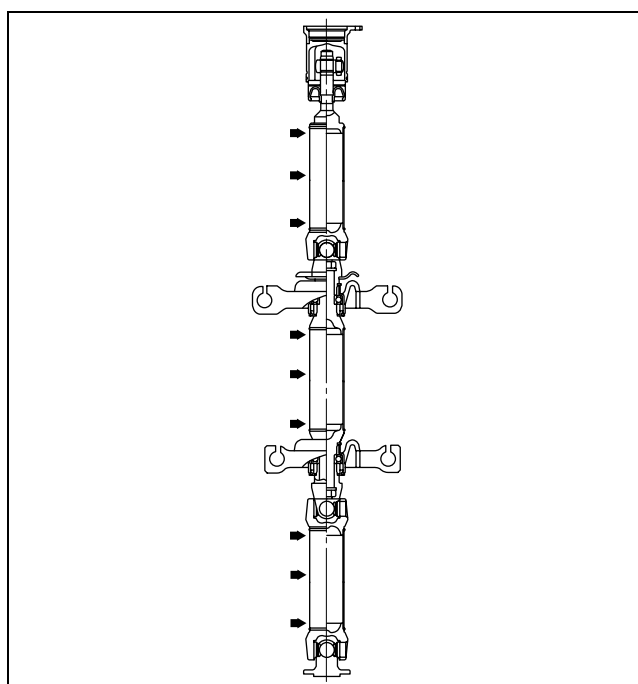
1. 将变速杆换挡至 N 位，并释放驻车制动器。
2. 用手旋转后轮，并如图中所示在 9 个点测量传动轴跳动量。

极限值

0.4 mm {0.02 in}



A6J6110W003



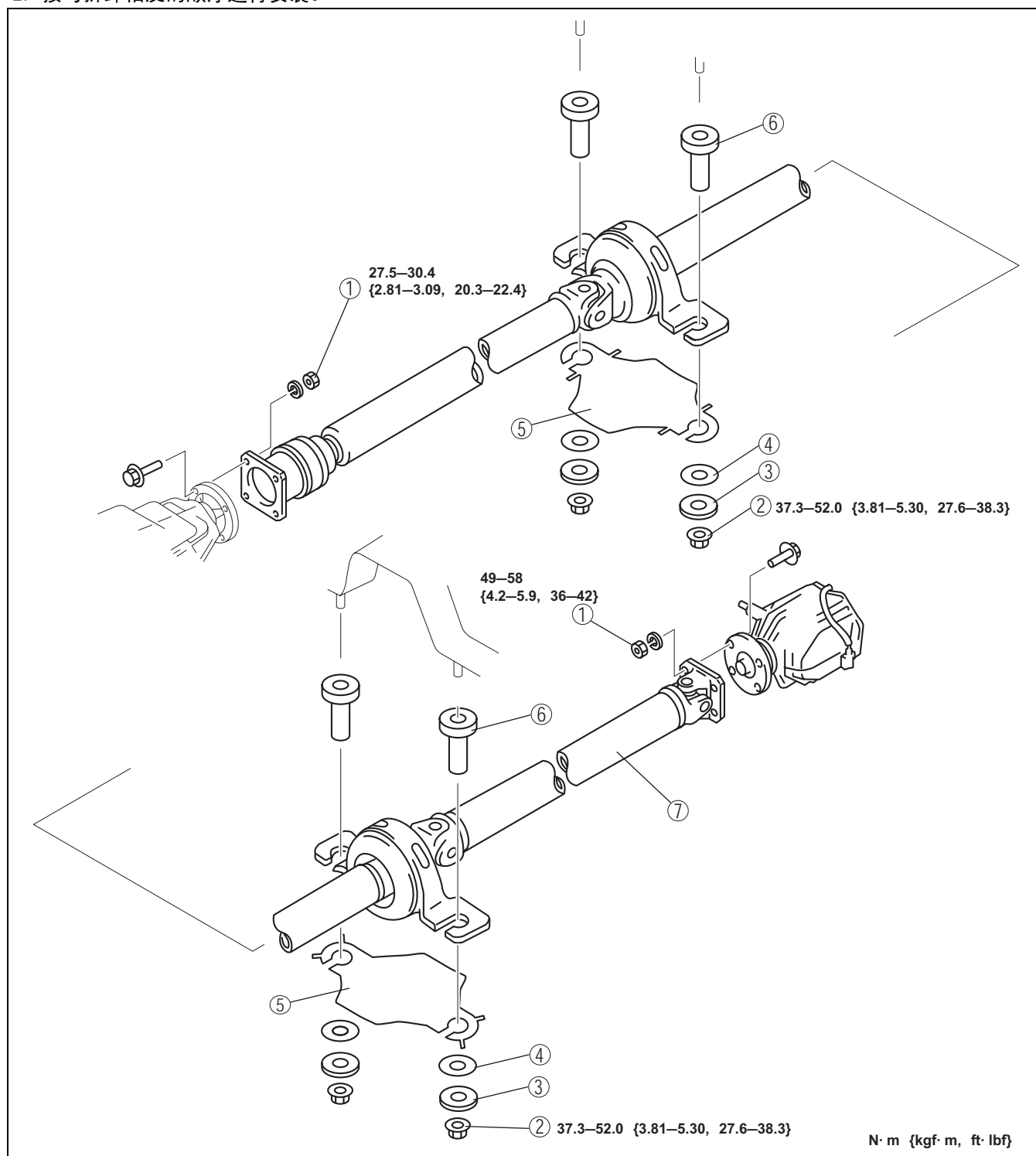
A6J6110W004

传动轴

传动轴的拆卸 / 安装

d6e031525002w03

1. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
2. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



03

D6E315ZW2001

1	螺母 (参见 03-15-4 螺母的拆卸说明)
2	螺母
3	衬套, 隔套
4	洗涤器

5	传动轴隔热屏 (参见 03-15-4 万向节传动轴隔热屏的安装说明)
6	衬套, 隔套
7	传动轴 (参见 03-15-5 传动轴的安装说明)

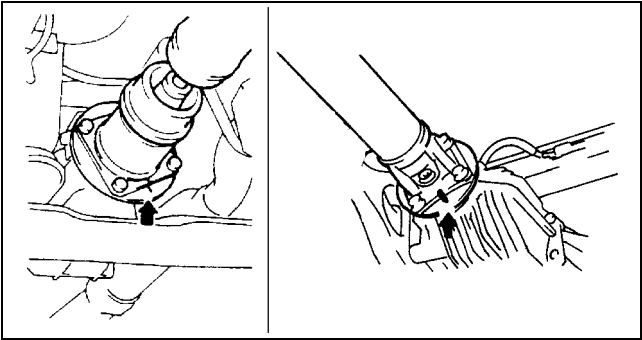
03-15-3

传动轴

螺母的拆卸说明

- 注意
- 不得用打孔机进行标记，以避免出现不平衡。

1. 在拆下螺母之前，需在前配对法兰、三销式万向节、后配对法兰、以及万向节十字轴等部位进行标记，以便能确保实现正确的复位安装。

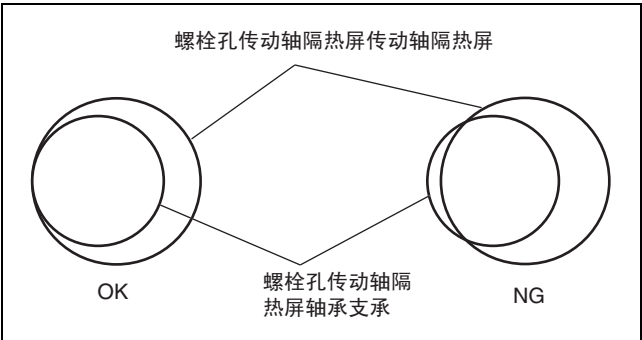


A6J6110W006

万向节传动轴隔热屏的安装说明

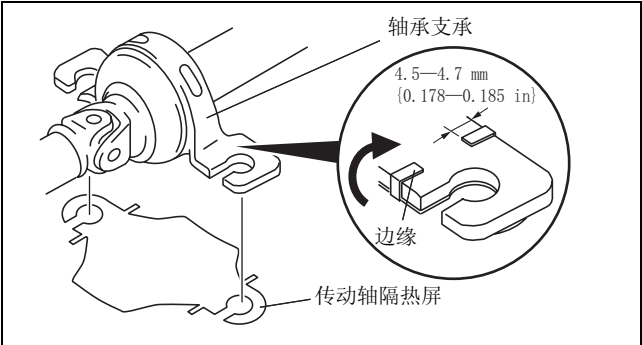
- 注意
- 在将传动轴隔热屏装配到轴承支承时，缩小螺栓孔内径可导致运行可靠性下降。将传动轴隔热屏的螺栓孔边沿与待装配的轴承支承螺栓孔的内侧对准。

1. 将传动轴隔热屏固定到轴承支承部位。



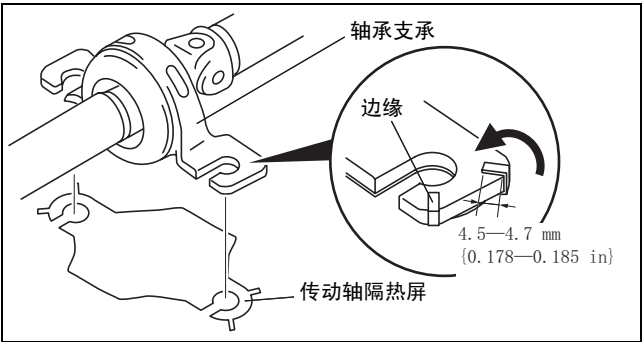
A6E6110W022

前侧



D6E315ZW2002

后侧



D6E315ZW2003

2. 将传动轴隔热屏弯向轴承支承，如图所示。

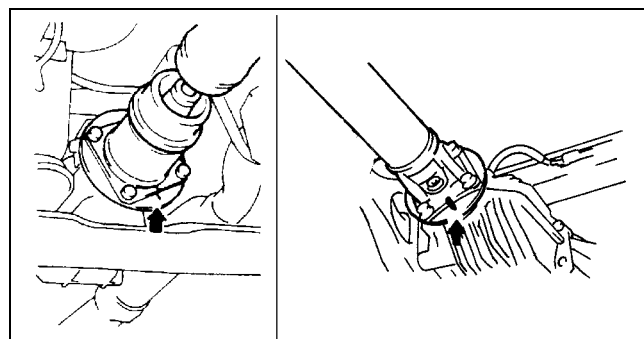
03-15-4

传动轴

传动轴的安装说明

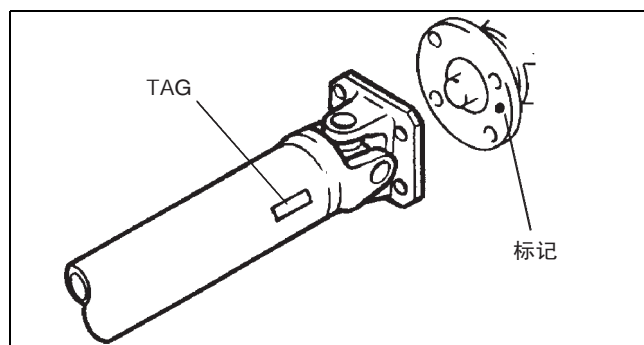
1. 对准在拆卸期间所作的标记，并安装传动轴。

前侧



A6J6110W006

2. 安装新的传动轴，将差速器配对法兰预浇铸标记对准传动轴上的标记。



A6E6110W002

d6e031525002w04

03

传动轴的拆分 / 组装

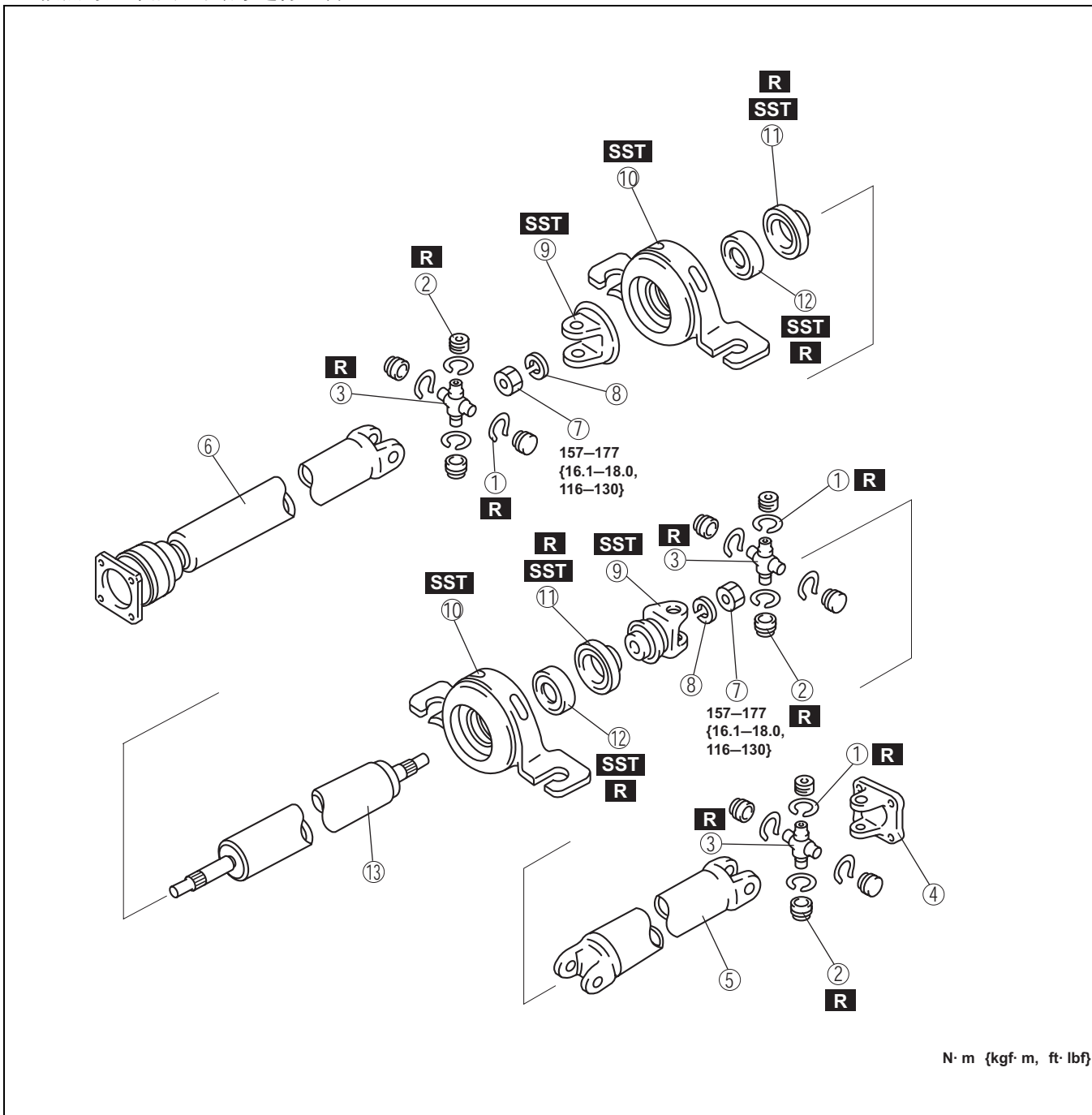
注意

- 在使用钳子时，为避免损害部件，请务必在部件和钳子之间夹上铝板。

1. 按照表里指示的顺序进行拆卸。

传动轴

2. 按照与拆卸相反的顺序进行组装。



A6E6110W003

1	卡环 (参见 03-15-7 卡环的拆分说明) (参见 03-15-10 轴承外圈和卡环的组装说明)
2	轴承外圈 (参见 03-15-7 轴承外圈的拆分说明) (参见 03-15-10 轴承外圈和卡环的组装说明)
3	十字叉
4	法兰叉
5	后传动轴
6	前传动轴
7	锁紧螺母 (参见 03-15-7 锁紧螺母的拆分说明) (参见 03-15-10 锁紧螺母的组装说明)
8	弹簧垫圈

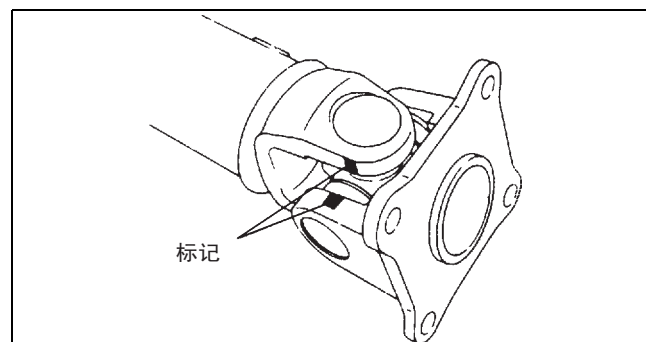
9	中心叉 (参见 03-15-8 中心叉的拆分说明)
10	轴承支承 (参见 03-15-8 轴承支承的拆分说明) (参见 03-15-9 轴承支承的组装说明)
11	防尘盖 (参见 03-15-8 防尘盖和轴承的拆分说明) (参见 03-15-9 防尘盖的组装说明)
12	轴承 (参见 03-15-8 防尘盖和轴承的拆分说明) (参见 03-15-9 轴承的组装说明)
13	中心传动轴

03-15-6

传动轴

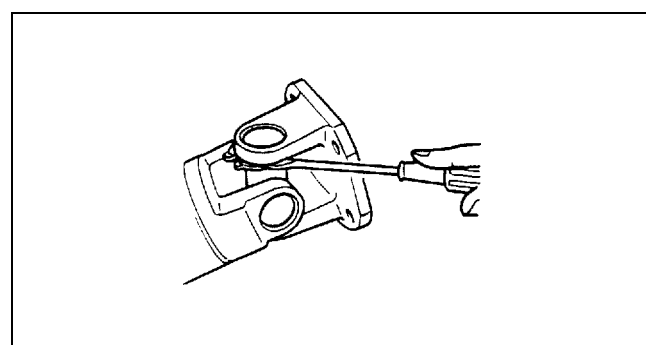
卡环的拆分说明

1. 在叉部和前后传动轴、或者叉部和后传动轴等部位做好标记，以确保正确的复位安装。
2. 将传动轴夹在台钳上。



A6E6110W004

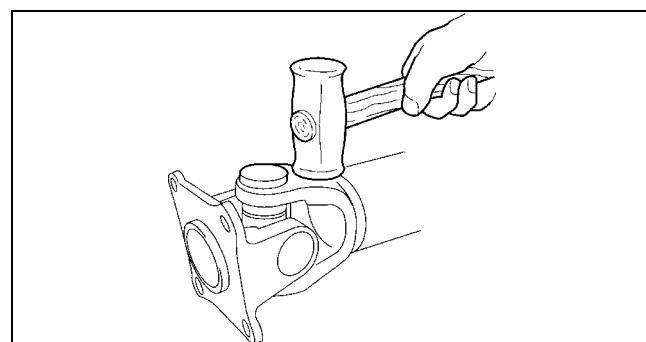
3. 用螺丝起子拆下卡环。



YTA6110W107

轴承外圈的拆分说明

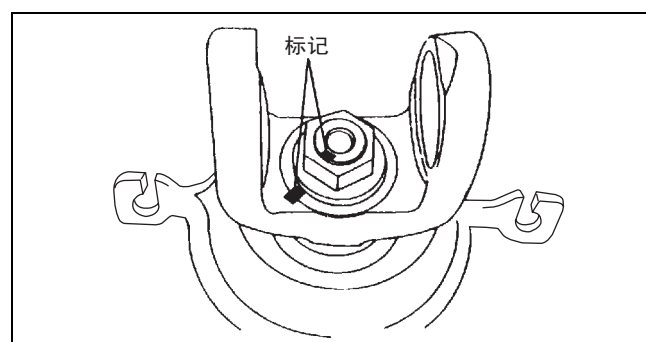
1. 用铜锤松敲松传动轴的轴承外圈，然后拆下轴承外圈。
2. 以同样方法拆下对面的轴承外圈。
3. 分开传动轴和叉。
4. 将叉夹在台钳上。
5. 如步骤 1 和步骤 2，从叉上拆下轴承外圈和十字叉。



YTA6110W108

锁紧螺母的拆分说明

1. 在中心叉和中心传动轴上做好标记，以确保能正确复位。
2. 将中心叉夹在台钳上。
3. 拆下锁紧螺母和弹簧垫圈。



A6E6110W005

03

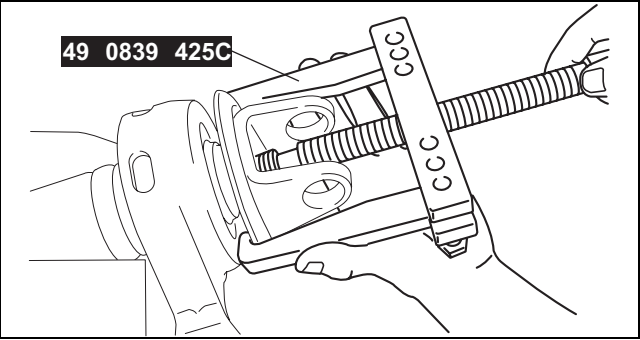
03-15-7

传动轴

中心叉的拆分说明

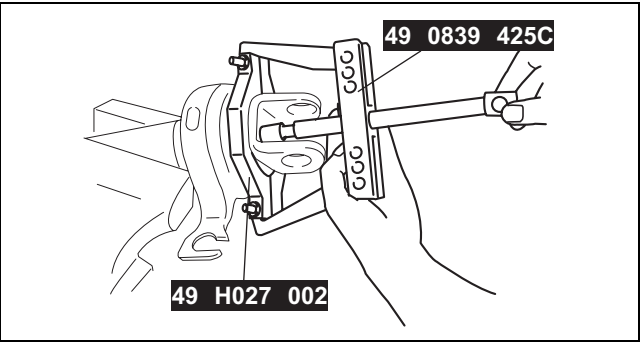
1. 用 SST 拆下中心磁轭。

中心叉（前侧）



A6J6110W017

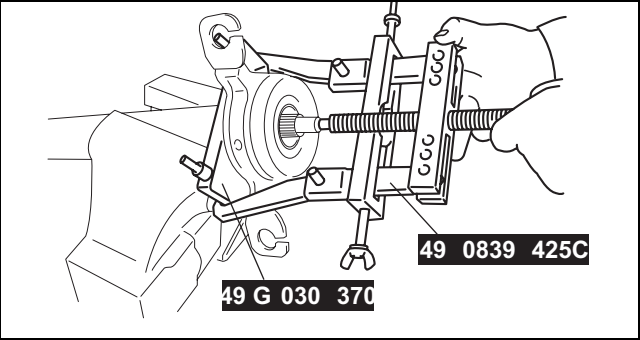
中心叉（后侧）



A6J6110W011

轴承支承的拆分说明

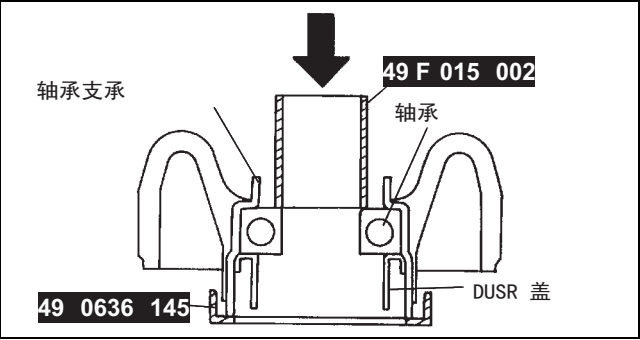
1. 用 SST 拆下轴承支承。



A6J6110W012

防尘盖和轴承的拆分说明

1. 用 SST 和压具从轴承支承上拆下防尘盖和轴承。

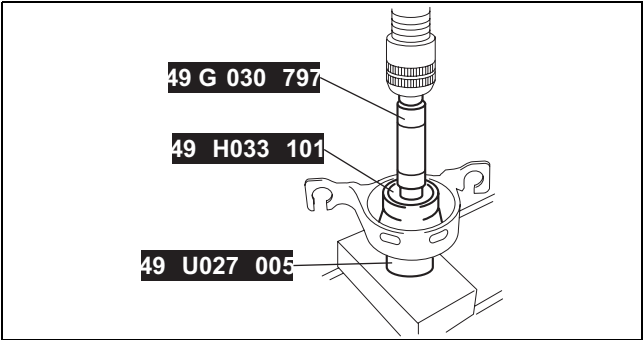


A6E6110W007

传动轴

轴承的组装说明

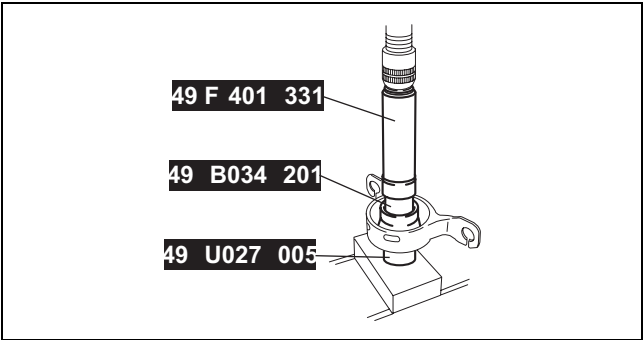
1. 用 SST 和压具将轴承安装到轴承支承上。



A6J6110W014

防尘盖的组装说明

1. 用 SST 和压具将防尘盖安装到轴承支承上。



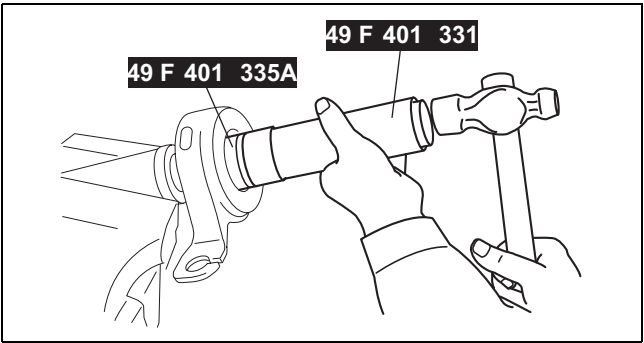
A6J6110W015

03

轴承支承的组装说明

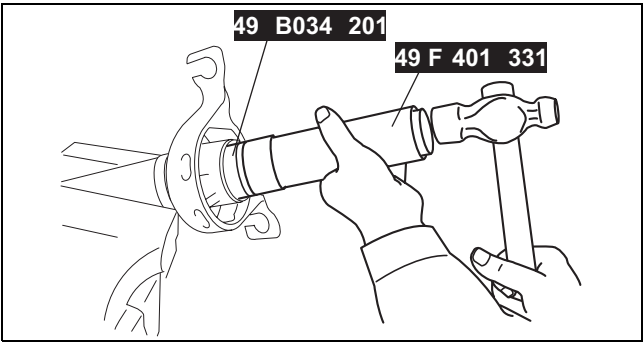
1. 用 SST 安装轴承支承。

轴承侧（前侧）



A6J6110W018

轴承支承（后侧）



A6J6110W019

传动轴

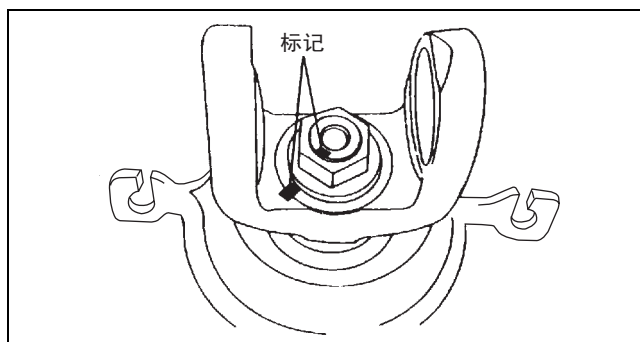
锁紧螺母的组装说明

1. 对准中心叉和轴上的标记，并安装中心叉。

拧紧扭矩

137—177 N•m

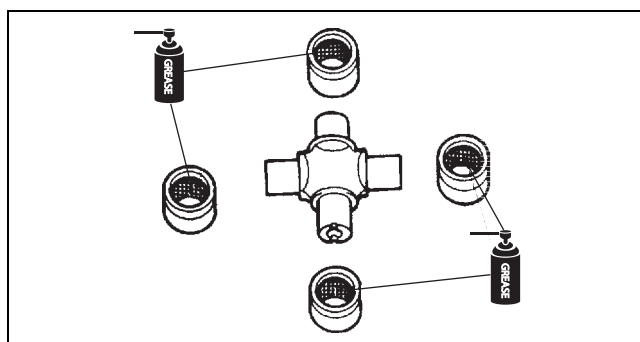
{16.1—18.0 kgf•m, 116—130 ft•lbf}



A6E6110W005

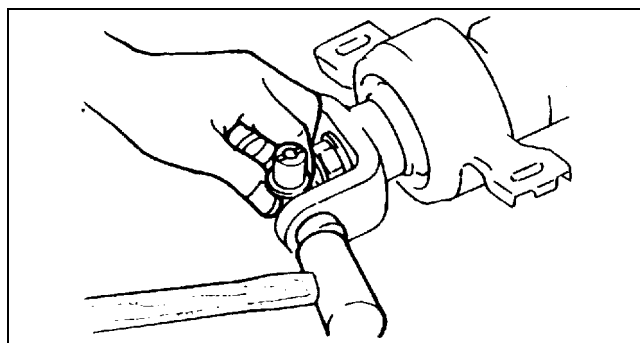
轴承外圈和卡环的组装说明

1. 往轴承外圈内的轴承滚柱上添加油脂。



A6J6110W016

2. 将新的十字叉固定到叉上，并在止动环槽时装上新的轴承外圈。
3. 以同样方式装配对侧的轴承外圈。

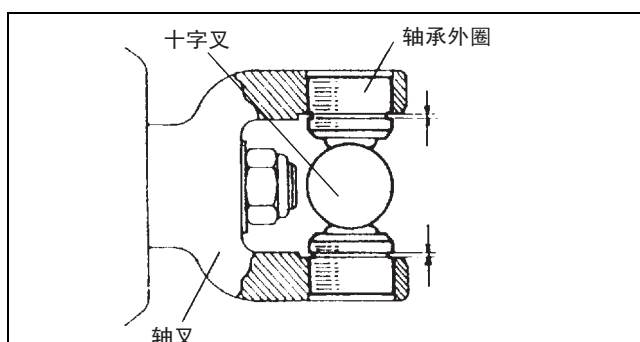


A6E6110W010

4. 当轴承外圈的卡环槽宽为最大宽度、并且两槽宽相同时，把轴承外圈插入叉内。

注意

- 采用可确保两侧厚度相同的卡环。



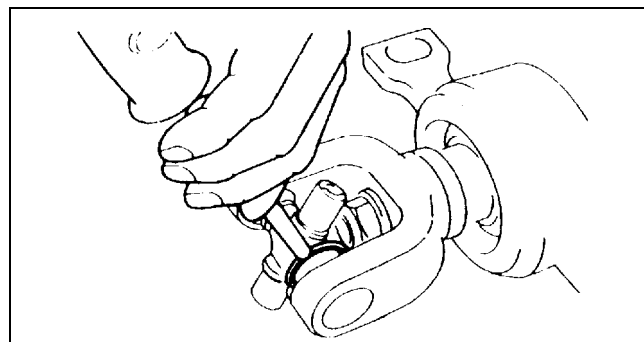
A6E6110W011

传动轴

5. 测量轴承外圈槽宽，并且选择新的卡环，新的卡环的厚度与待安装槽地厚度相同。

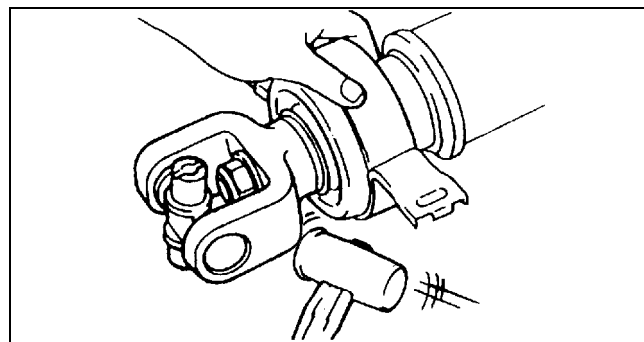
卡环厚度

卡环		mm {in}
零件编号	厚度	
T010 25, 071	1. 21	{0. 0476}
0259 25, 071B	1. 22	{0. 0480}
T010 25, 072	1. 23	{0. 0484}
0259 25, 072B	1. 24	{0. 0488}
T010 25, 073	1. 25	{0. 0492}
0259 25, 073B	1. 26	{0. 0496}
T010 25, 074	1. 27	{0. 0500}
0259 25, 074B	1. 28	{0. 0504}
T010 25, 075	1. 29	{0. 0508}
0259 25, 075B	1. 30	{0. 0512}
T010 25, 076	1. 31	{0. 0516}
0259 25, 076B	1. 32	{0. 0520}
T010 25, 077	1. 33	{0. 0524}
0259 25, 077B	1. 34	{0. 0528}
T010 25, 078	1. 35	{0. 0532}
0259 25, 078B	1. 36	{0. 0535}
T010 25, 079	1. 37	{0. 0539}
0259 25, 079B	1. 38	{0. 0543}
T010 25, 081	1. 39	{0. 0547}



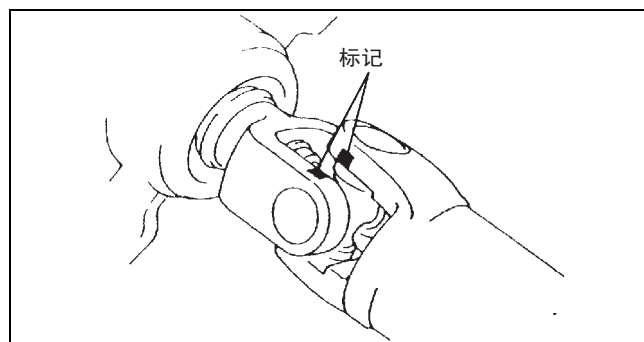
A6E6110W012

6. 用铜锤轻敲叉的四周，将卡环套到叉上。
7. 确认十字叉内无游隙。



A6E6110W013

8. 对准在拆分期间所作的标记，并组装传动轴和叉。
9. 如步骤 1 到步骤 6 所述，将轴承外圈和卡环安装到叉上。
10. 用塑料锤轻敲万向节四周，以改善配合状态。
11. 检查万向节的游隙和动作情况。（参见 03-15-12 传动轴的检查。）



A6E6110W014

03

03-15-11

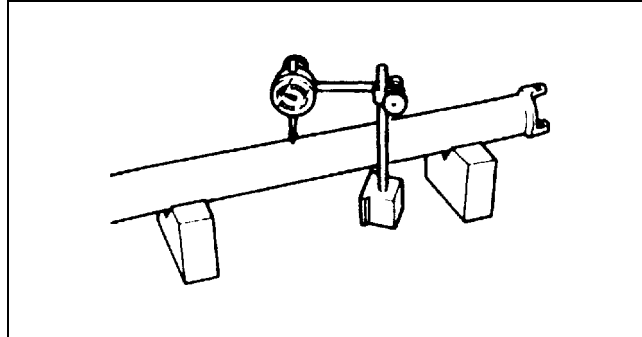
传动轴

传动轴的检查

1. 拆卸传动轴。
2. 用千分表测量传动轴的跳动量。
 - 如果跳动量过大，则需更换传动轴。

传动轴跳动量极限值
0.3 mm {0.01 in}

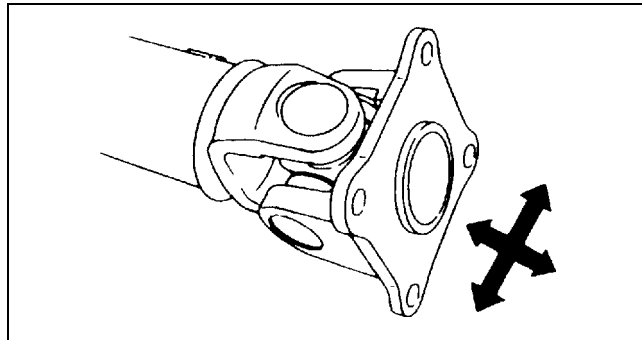
d6e031525002w05



A6E6110W015

3. 沿着所示方向移动万向节，并且检查接头游隙。
 - 如果接头游隙不在规定范围内，应利用卡环调节万向节。

传动轴的起动转矩
0.29—0.78 N•m {3.0—7.9 kgf•cm, 2.7—6.8 in•lbf}



YTA6110W120

分动器

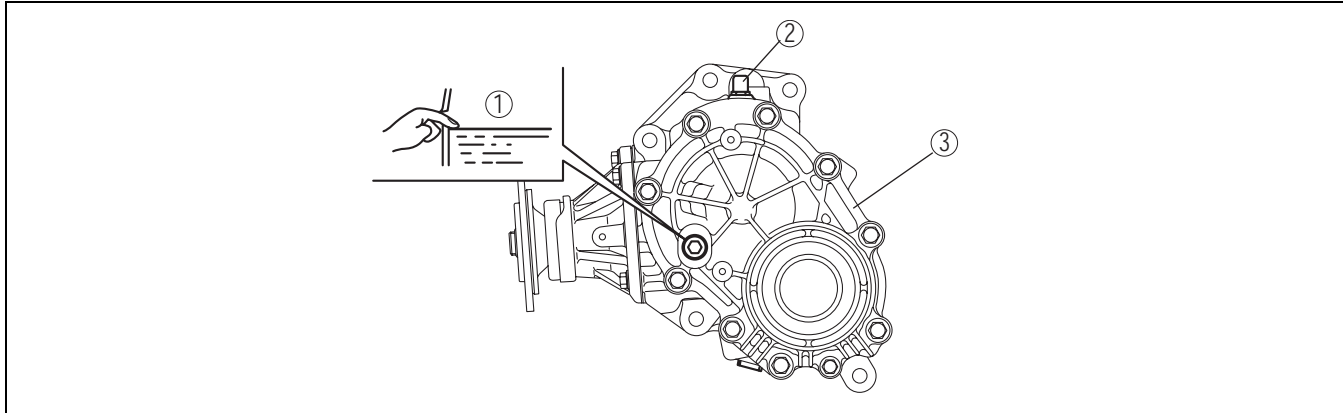
03-16 分动器

分动器位置索引图 [JA5AX-EL] 03-16-1
变速驱动桥油的检查 [JA5AX-EL] 03-16-1
变速驱动桥油的更换 [JA5AX-EL] 03-16-2

通气孔塞的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL] 03-16-2
分动器的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL] 03-16-3

分动器位置索引图 [JA5AX-EL]

d6e03160000w01



D6E316ZW2001

1	分动器油 (参见 03-16-1 变速驱动桥油的检查 [JA5AX-EL]。) (参见 03-16-2 变速驱动桥油的更换 [JA5AX-EL]。)
---	--

2	通气孔塞 (参见 03-16-2 通气孔塞的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL]。)
3	分动器 (参见 03-16-3 分动器的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL]。)

03

变速驱动桥油的检查 [JA5AX-EL]

d6e031617001w01

1. 将车辆停放在平地上。
2. 拆下 PT0 的隔热屏。
3. 拆下加注口塞。
4. 确认油位已接近注入口塞的边缘部位。
 - 如果油位较低, 则按照规定的数量和种类通过加注口塞加油。

分动器油

规定的油牌号: API 服务 GL-5
规定的油粘度: SAE 80W-90

5. 将加注口塞的螺纹区域涂上密封剂。

规定的密封剂

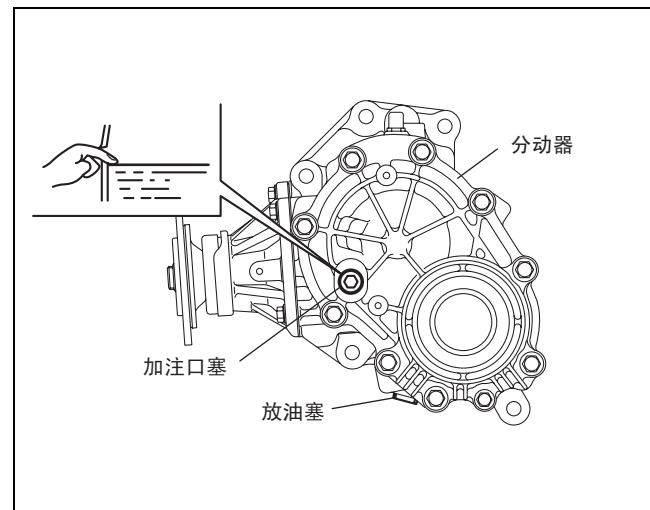
TB1215 或等效装置

6. 安装加注口塞。

拧紧扭矩

9.8—19.6 N•m
{100—199 kgf•cm, 116—175 in•lbf}

7. 安装 PT0 的隔热屏。 (参见 03-16-4 PT0 的隔热屏的安装说明。)



A6E5718W101

分动器

变速驱动桥油的更换 [JA5AX-EL]

1. 取下放油塞。
2. 将油排入一个合适的容器。
3. 将放油塞的螺纹区域涂上密封剂。

规定的密封剂
TB1215 或等效装置

4. 安装放油塞。

拧紧扭矩
9.8—19.6 N•m
{100—199 kgf•cm, 116—175 in•lbf}

5. 拆下 PT0 的隔热屏。
6. 拆下加注口塞，通过加注口塞孔添加规定数量和类型的增加油，直至油位达到加注口塞孔的底部位置。

分动器油
规定的油牌号：API 服务 GL-5
规定的油粘度：SAE 80W-90
容量（近似量）：0.62 L {0.65 US qt, 0.54 Imp qt}

7. 将加注口塞的螺纹区域涂上密封剂。

规定的密封剂
TB1215 或等效装置

8. 安装加注口塞。

拧紧扭矩
9.8—19.6 N•m
{100—199 kgf•cm, 116—175 in•lbf}

9. 安装 PT0 的隔热屏。（参见 03-16-4 PT0 的隔热屏的安装说明。）

通气孔塞的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL]

1. 拆下 PT0 的隔热屏。
2. 拆下通气孔塞。

注意
• 在涂抹密封剂期间让通气孔处于关闭状态，
可对分动器的运行造成影响。

3. 将通气孔塞的螺纹区域涂上密封剂。

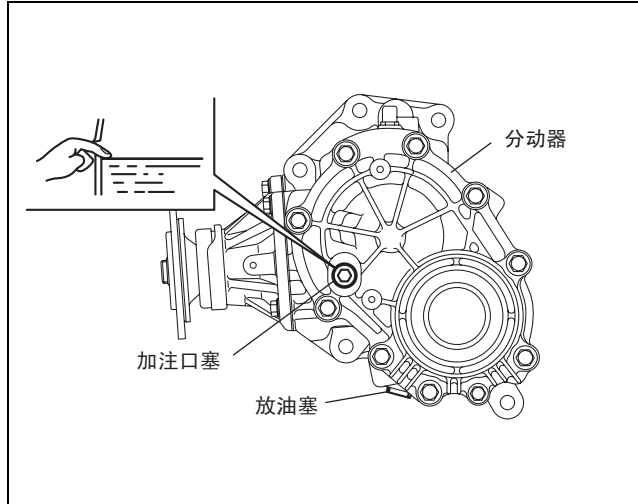
规定的密封剂
TB1215 或等效装置

4. 安装通气孔塞。

拧紧扭矩
7.9—11.7 N•m
{81—119 kgf•cm, 71—103 in•lbf}

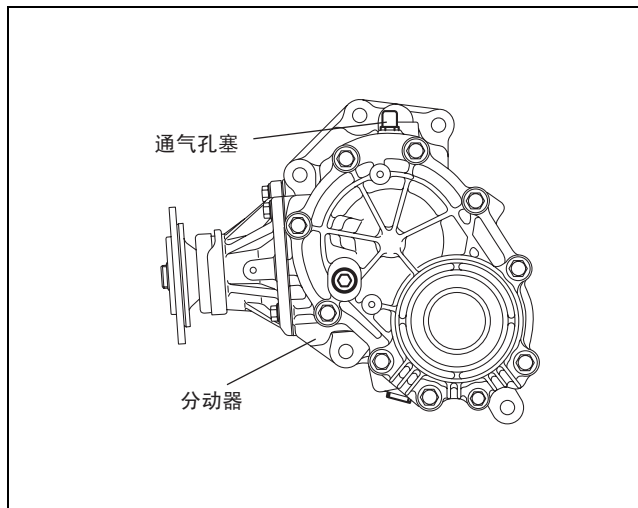
5. 安装 PT0 的隔热屏。（参见 03-16-4 PT0 的隔热屏的安装说明。）

d6e031617001w02



A6E5718W101

d6e031600000w02



A6E5718W105

分动器

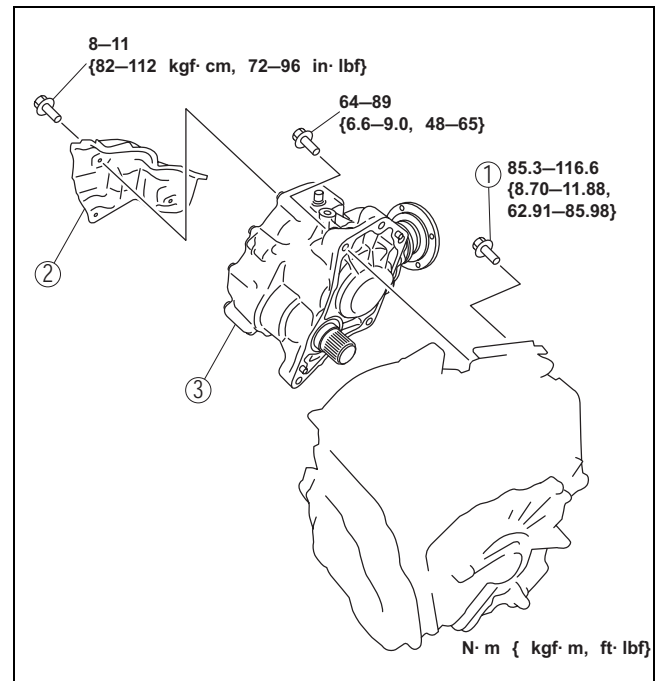
分动器的拆卸 / 安装 [JA5AX-EL]

d6e03160000w03

1. 断开蓄电池负极导线。
2. 拆下传动轴。（参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装。）
3. 拆下 TWC。（参见 01-15-4 排气系统的拆卸 / 安装 [L3 4WD]。）
4. 拆下前轮胎和右侧挡泥板。
5. 拆下底盖。
6. 拆下右侧的传动轴。（参见 03-13-10 前传动轴的拆卸 / 安装。）
7. 拆下连接轴。（参见 03-13-2 连接轴的拆卸 / 安装。）
8. 拆下排气歧管绝缘子。（参见 01-15-4 排气系统的拆卸 / 安装 [L3 4WD]。）
9. 拆下排气歧管。（参见 01-15-4 排气系统的拆卸 / 安装 [L3 4WD]。）
10. 按图中所示的顺序进行拆卸。

1	1 号发动机支座安装螺栓 (参见 03-16-3 1 号发动机支座的安装螺栓的拆卸说明。) (参见 03-16-4 1 号发动机支座的安装螺栓的安装说明。)
2	PTO 的隔热屏 (参见 03-16-4 PTO 的隔热屏的安装说明。)
3	分动器

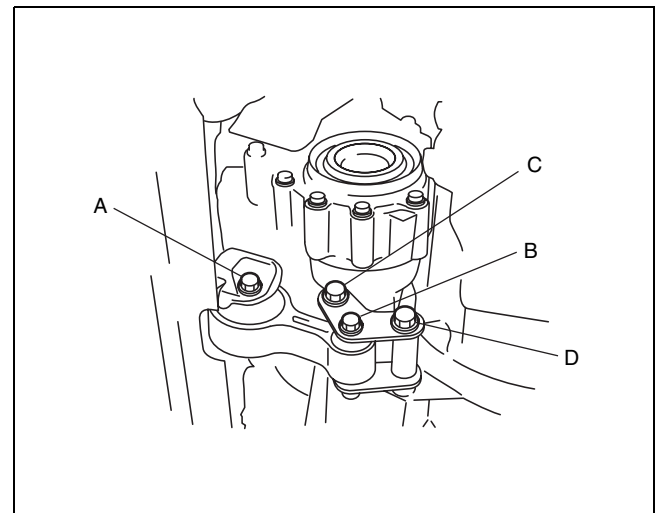
11. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



A6E5718W102

1 号发动机支座的安装螺栓的拆卸说明

1. 松开螺栓 A。
2. 拆下螺栓 B。
3. 拆下螺栓 C 和 D。



A6E5714W138

分动器

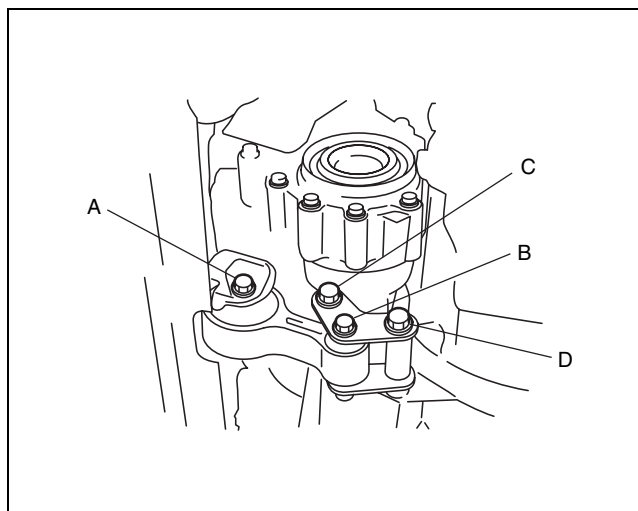
1 号发动机支座的安装螺栓的安装说明

1. 拧紧螺栓 C 和 D。
2. 略微拧紧螺栓 B 及螺栓 A。
3. 拧紧螺栓 B 和 A。

拧紧扭矩

A, C, D: 93.1—116.6 N•m
{9.50—11.88 kgf•m, 68.66—85.98 ft•lbf}

B: 85.3—116.6 N•m
{8.70—11.88 kgf•m, 62.91—85.98 ft•lbf}



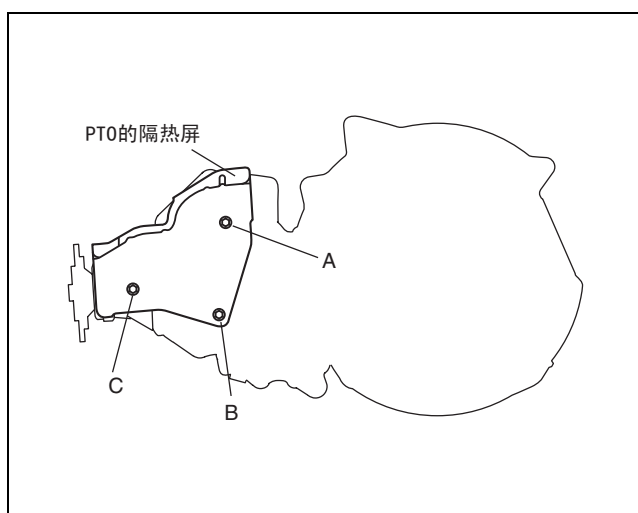
A6E5714W138

PTO 的隔热屏的安装说明

1. 略微拧紧螺栓 A。
2. 拧紧螺栓 B，然后拧紧螺栓 C。
3. 拧紧螺栓 A。

拧紧扭矩

8—11 N•m
{82—112 kgf•cm, 72—97 in•lbf}



A6E5718W104

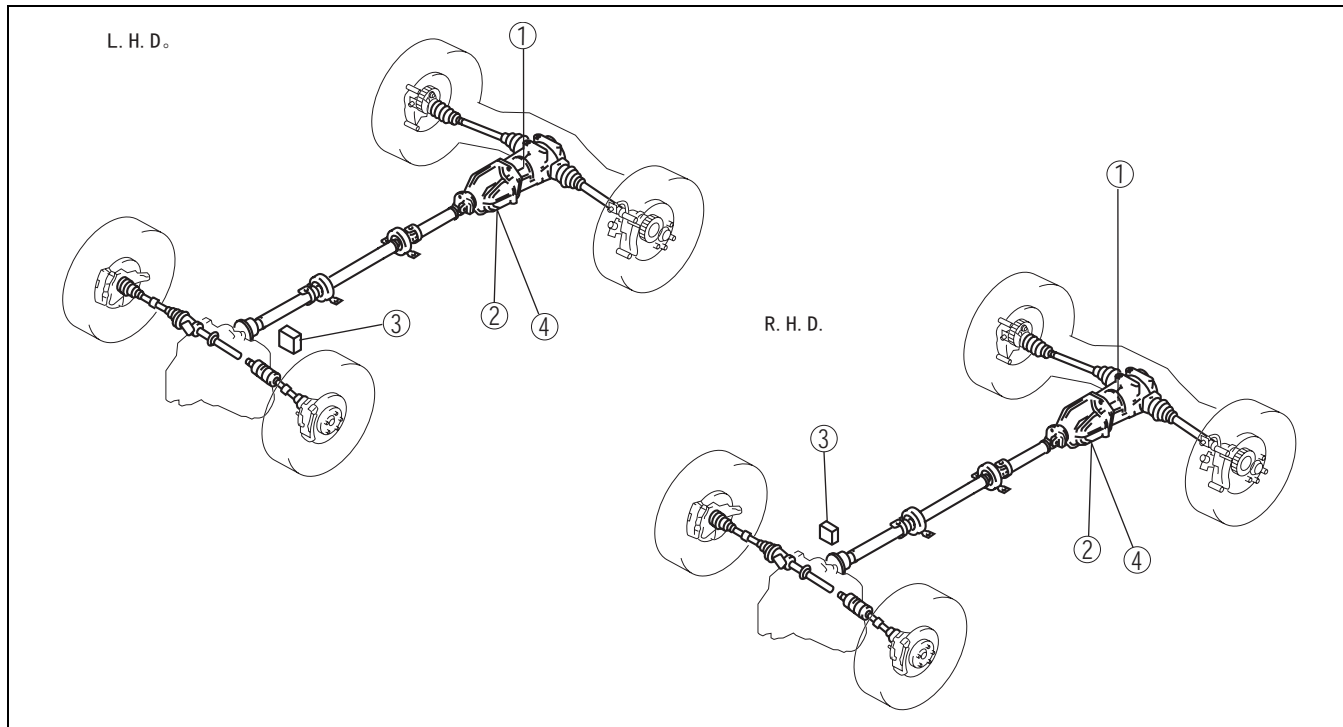
四轮驱动

03-18 四轮驱动

电子 4WD 控制系统位置索引图	03-18-1	4WD 控制模块的拆卸 / 安装	03-18-4
差速器油温传感器的检查	03-18-2	耦合部件的拆卸 / 安装	03-18-5
差速器油温传感器的拆卸 / 安装	03-18-2	耦合部件拆卸	03-18-6
4WD 电磁线圈的检查	03-18-3	耦合部件装配	03-18-10
4WD 控制模块检查	03-18-3		

电子 4WD 控制系统位置索引图

d6e031827100w01



D6E318ZW3001

1	差速器油温传感器 (参见 03-18-2 差速器油温传感器的检查) (参见 03-18-2 差速器油温传感器的拆卸 / 安装)
2	4WD 电磁阀 (参见 03-18-3 4WD 电磁线圈的检查)

3	4WD 控制模块 (参见 03-18-3 4WD 控制模块检查) (参见 03-18-4 4WD 控制模块的拆卸 / 安装)
4	耦合部件 (参见 03-18-5 耦合部件的拆卸 / 安装) (参见 03-18-6 耦合部件拆卸) (参见 03-18-10 耦合部件装配)

四轮驱动

差速器油温传感器的检查

d6e031827100w02

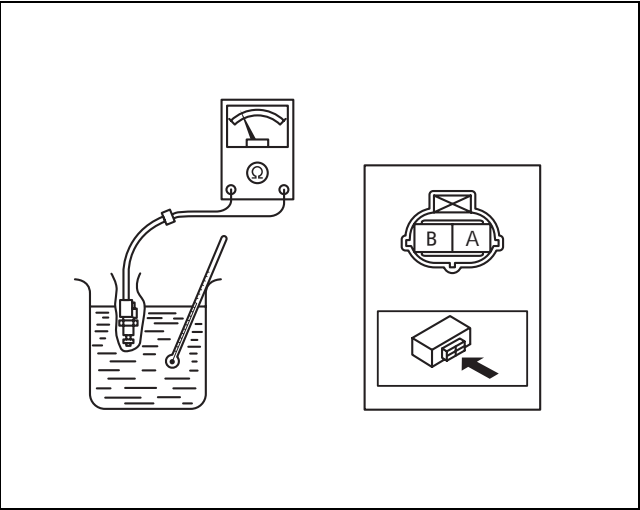
警告

- 高温差速器油可引起严重的烫伤。差速器油的温度高时，不得进行维修。

- 断开蓄电池负（-）极导线。
- 断开差速器油温传感器的连接器，然后拆下差速器油温传感器。
- 用塑料包裹物把差速器油温传感器包起来，并将它浸入装满水的烧杯内。逐渐升高水温，并测量差速器油温传感器接线端 A 和接线端 B 之间的电阻。
 - 如果与指定的不符，请检查电气配线的连续性。如果接线端之间的连续性正常，则更换差速器油温传感器。

规格

水温（℃ {°F}）	电阻（kiohm）
0 {32}	91—100
10 {50}	56—61
20 {68}	35—39
30 {86}	23—25
40 {104}	14—17
50 {122}	10—11
60 {140}	7.1—7.9
70 {158}	5.0—5.6
80 {176}	3.6—4.0



A6J63222101

- 安装差速器油温传感器，然后接好连接器。
- 连接蓄电池负（-）极导线。

差速器油温传感器的拆卸 / 安装

d6e031827100w03

警告

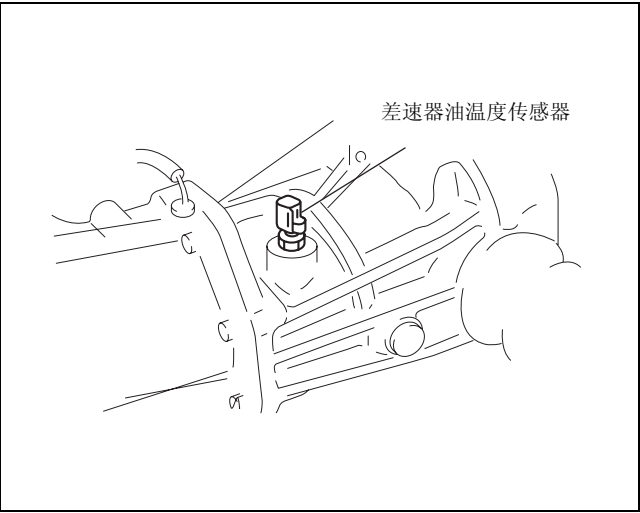
- 高温差速器油可引起严重的烫伤。差速器油的温度高时，不得进行维修。

- 断开蓄电池负（-）极导线。
- 断开差速器油温传感器的连接器。
- 拆下差速器油温传感器。
- 往 O 型密封圈上涂抹差速器油。
- 安装差速器油温传感器。

拧紧扭矩

12.7—17.3 N•m {1.3—1.7 kgf•m, 9.4—12.7 ft•lbf}

- 连接差速器油温传感器的连接器。
- 连接蓄电池负（-）极导线。



A6E63222102

四轮驱动

4WD 电磁线圈的检查

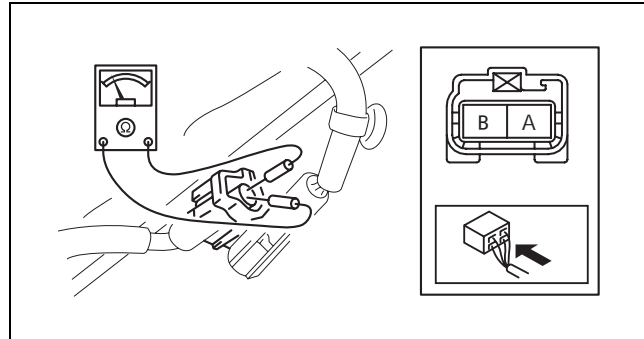
d6e031827100w04

1. 断开蓄电池负（-）极导线。
2. 断开 4WD 电磁线圈连接器。
3. 测量 4WD 电磁线圈连接器接线端 A 和 B 之间的电阻。
 - 如果电阻不在规定范围内，应更换耦合部件。

电阻

1.5—2.0 ohms
(后差速器油温为 20°C {68°F})

4. 连接 4WD 电磁线圈连接器。
5. 连接蓄电池负（-）极导线。



D6E318ZW3006

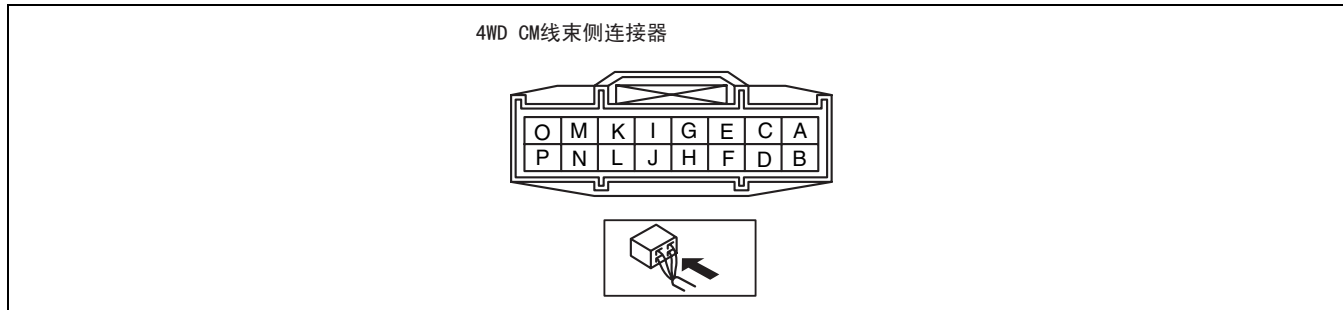
4WD 控制模块检查

d6e031827100w05

说明

- 4WD CM 端电压可能由于测量情况和车辆老化而发生变化，导致误诊。因此，有必要对输入 / 输出系统和 4WD CM 执行全面检查，以确定发生故障的部位。
 - 连接好 4WD CM 连接器，将电压表负（-）导线连接到接地体，并将其正（+）导线连接到 4WD CM 接线端，然后进行电压测量。
1. 用电压表和电阻表测量各 4WD CM 接线端的电压或者电阻。
 - 如果与所规定的数值不同，则更换 4WD CM。

接线端电压清单（供参考）



D6E318ZW3005

接线端	信号	输入 / 输出	连接到	测量项目	测试条件		电压 (V) / 连续性	出现故障时检查位置
A	差速器油温传感器信号	输入	差速器油温传感器	电压	点火钥匙 ON	(差速器油温为 20°C {68°F}) (差速器油温为 60°C {140°F})	3.0 1.4	• 检查差速器油温传感器 • 检查有关的电气配线
B	—	—	—	—	—	—	—	—
C	差速器油温传感器 GND	—	差速器油温传感器	连续性	任何条件		是	• 检查有关的电气配线
D	—	—	—	—	—	—	—	—
E	—	—	—	—	—	—	—	—
F	—	—	—	—	—	—	—	—
G	CAN_H	输入 / 输出	—	在 DTC 检查期间进行测量。				—
H	CAN_L	输入 / 输出	—	在 DTC 检查期间进行测量。				—
I	电源（点火开关）	输入	点火钥匙	电压	点火钥匙 ON		B+	• 检查熔断器 • 检查有关的电气配线
					点火钥匙 OFF		1.0 以下	
J	—	—	—	—	—	—	—	—

四轮驱动

接线端	信号	输入 / 输出	连接到	测量项目	测试条件		电压 (V) / 连续性	出现故障时检查位置
K	电源 (主)	输入	蓄电池	电压	任何条件		B+	<div><div>• 检查熔断器</div><div>• 检查有关的电气配线</div></div>
L	—	—	—	—	—	—	—	—
M	—	—	—	—	—	—	—	—
N	接地	—	接地	电压	任何条件		0	<div><div>• 检查有关的电气配线</div></div>
O	4WD 电磁阀 (+)	输出	4WD 电磁阀	电压	点火钥匙 ON		B+	<div><div>• 4WD 电磁阀</div><div>• 检查有关的电气配线</div></div>
					点火钥匙 OFF		1.0 以下	
P	4WD 电磁阀 (-)	输出	4WD 电磁阀	电压	点火钥匙 ON		B+	<div><div>• 4WD 电磁阀</div><div>• 检查有关的电气配线</div></div>
					点火钥匙 OFF		1.0 以下	

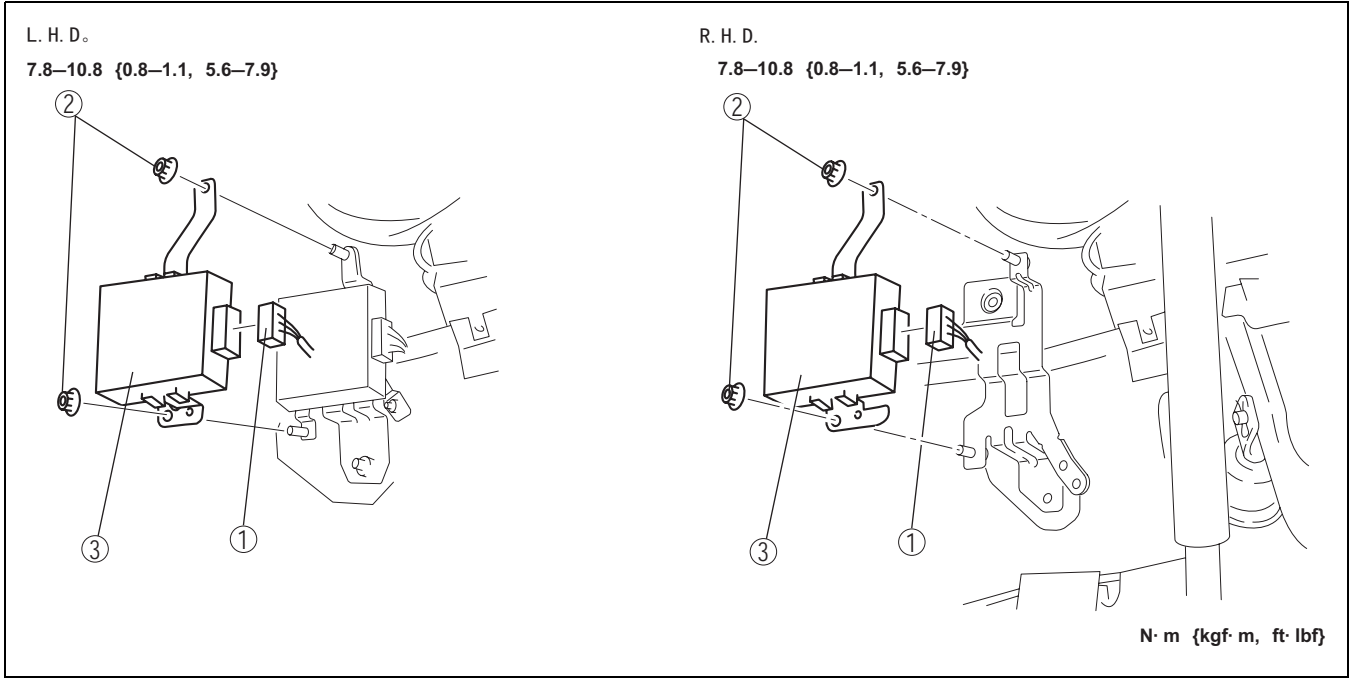
4WD 控制模块的拆卸 / 安装

1. 断开蓄电池负 (-) 极导线。

2. 拆下下翼片。

3. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。

d6e031827100w06



D6E318ZW3004

1	连接器
2	螺母

3	4WD CM
---	--------

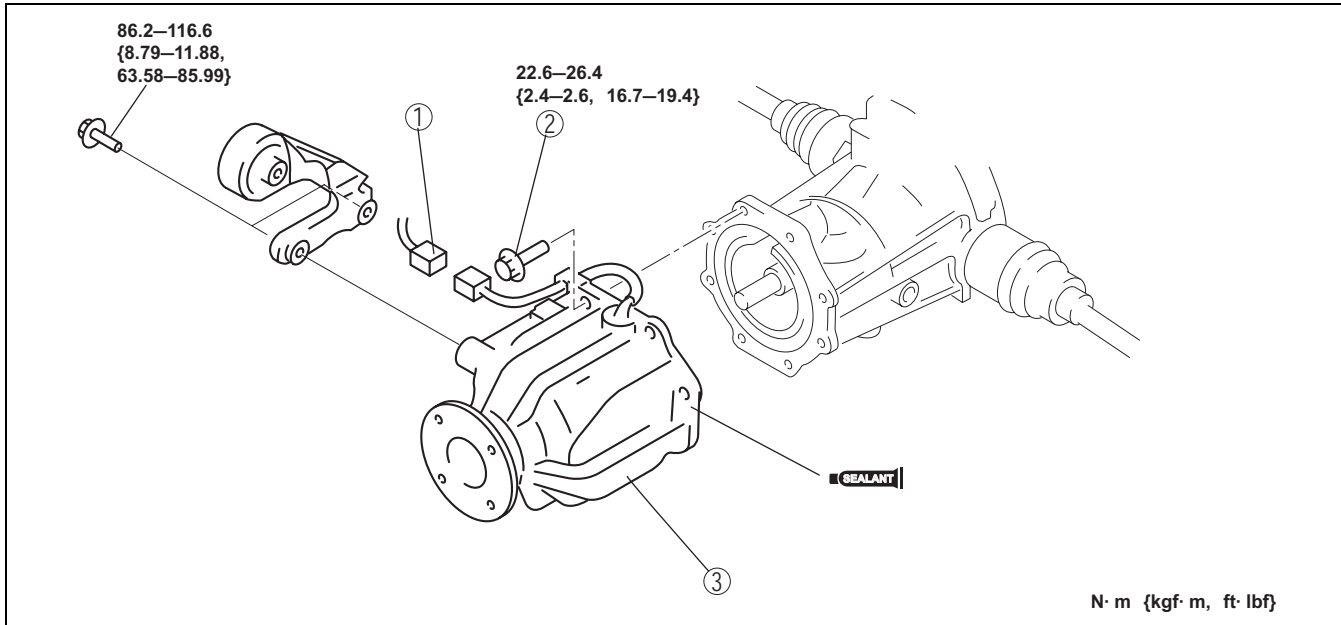
4. 按与拆卸相反的顺序进行安装。

四轮驱动

耦合部件的拆卸 / 安装

d6e031827100w07

1. 将差速器油排入容器中。
2. 拆下后消音器、前消音器、以及催化转化器。（参见 01-15-4 排气系统的拆卸 / 安装 [L3 4WD]。）
3. 拆下传动轴。（参见 03-15-3 传动轴的拆卸 / 安装。）
4. 按照表格中指示的顺序进行拆卸。
5. 按与拆卸相反的顺序进行安装。
6. 添加差速器油。（参见 03-14-2 差速器油的更换。）



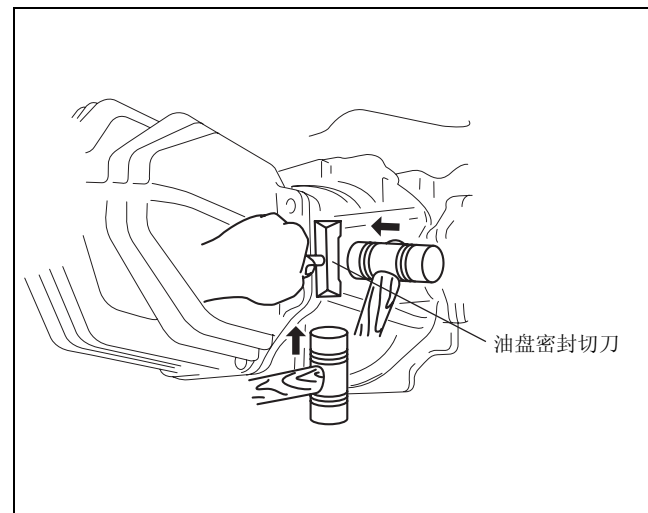
D6E318ZW3003

1	4WD 电磁线圈连接器
2	螺栓

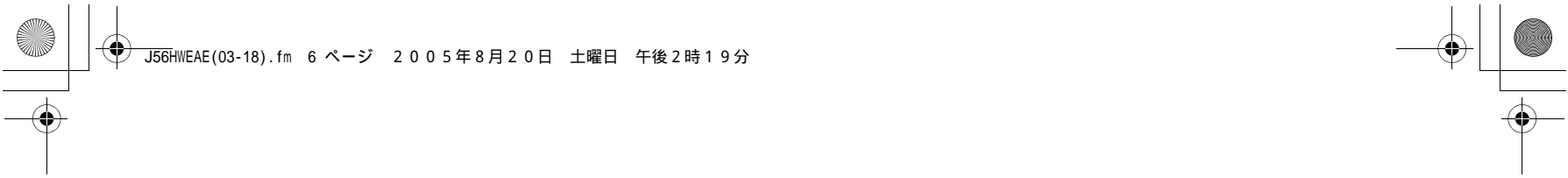
3	耦合部件 (参见 03-18-5 耦合部件的拆卸说明) (参见 03-18-6 耦合部件的安装说明)
---	--

耦合部件的拆卸说明

1. 用汽车变速器专用举升器支撑住耦合部件。
2. 用油盘密封切刀切掉耦合部件。



A6E63222107



四轮驱动

耦合部件的安装说明

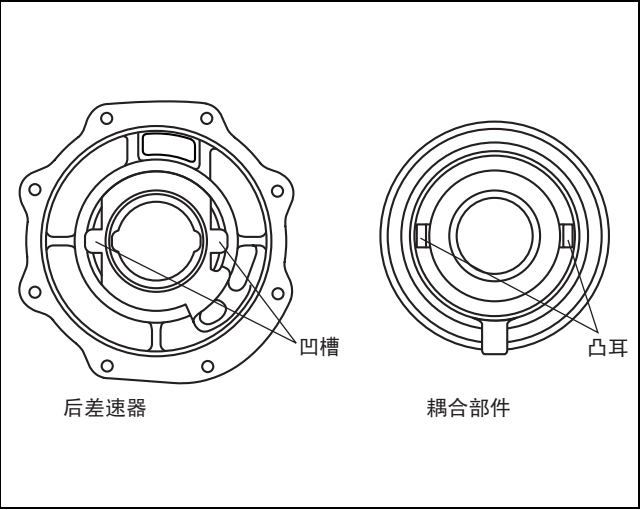
说明

- 在涂抹新的密封剂之前，擦去原来的密封剂。
- 应在使用密封剂之后 **10 分钟**内安装后耦合部件。
- 在安装之后，让密封剂凝固至少 **30 分钟**，然后再将差速器加满所规定的油品。

- 将可接触后差速器箱的耦合箱表面涂上密封剂。
- 将耦合部件安装到后差速器上，并让耦合部件上的两个凸耳插入后差速器槽内（两处）。

拧紧扭矩

22.6—26.4 N•m {2.4—2.6 kgf•m, 16.7—19.4 ft•lbf}



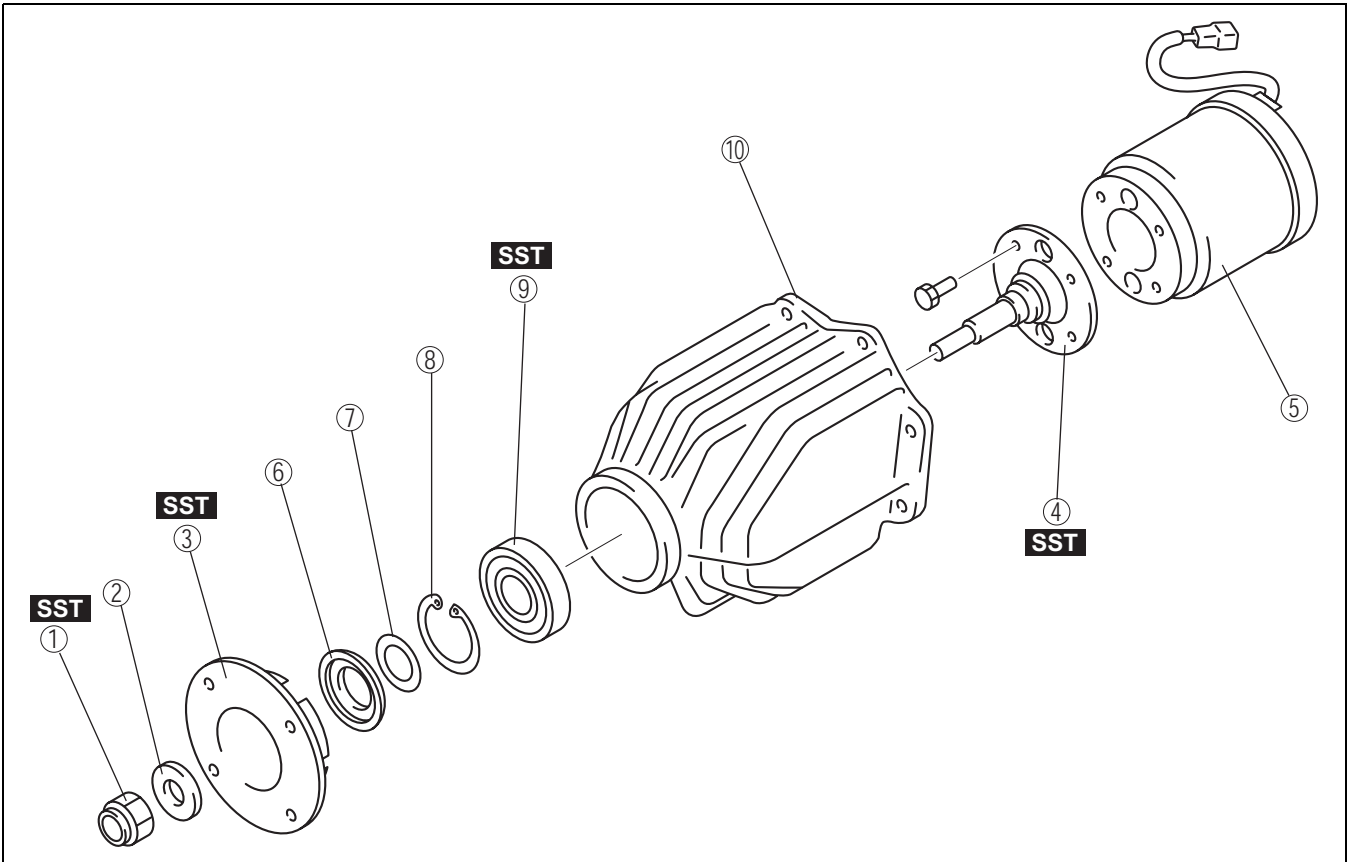
A6E63222108

耦合部件拆卸

d6e031827100w08

警告

- 发动机支架装配有自锁机械装置，但如果耦合部件处于倾斜状态，自锁机械装置可能会不起作用。如果耦合部件意外旋转，可能会导致人员受伤，因此请勿让耦合部件保持在倾斜状态。转动耦合部件时，请紧紧握住旋转手柄。

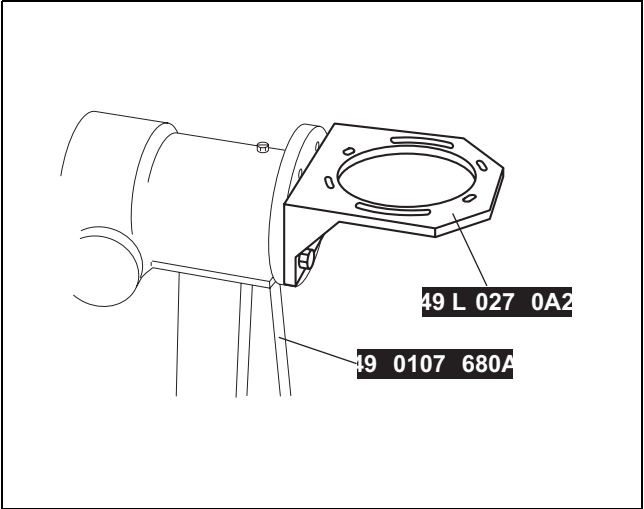


A6J63222109

四轮驱动

1	锁紧螺母 (参见 03-18-7 锁紧螺母的拆分说明)	5	耦合部件
2	洗涤剂	6	油封
3	配对法兰 (参见 03-18-8 配对法兰的拆分说明)	7	垫片
4	输出轴 (参见 03-18-8 输出轴的拆分说明)	8	挡圈
		9	轴承 (参见 03-18-9 轴承的拆分说明)
		10	耦合箱

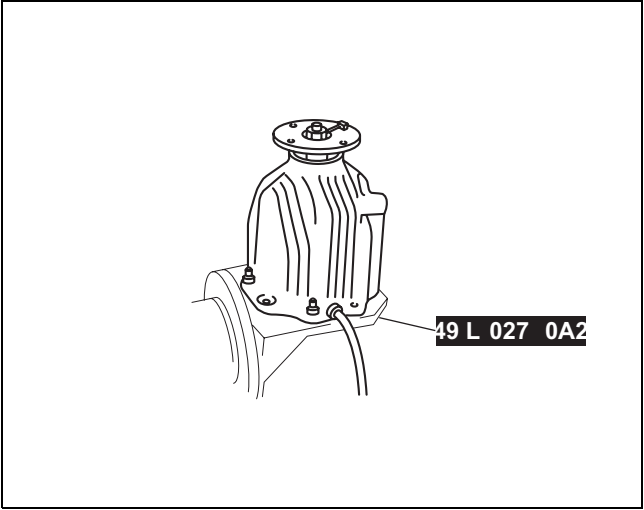
锁紧螺母的拆分说明
1. 将 SST 组装到发动机支架上。



A6J63222110

03

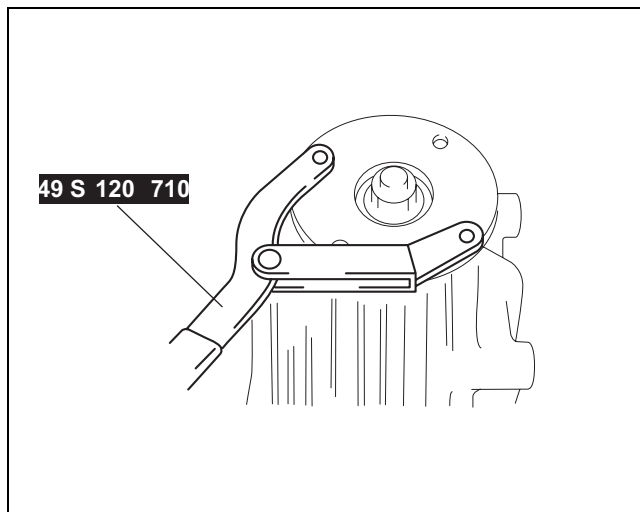
2. 如图所示，将耦合部件安装至 SST。



A6J63222111

四轮驱动

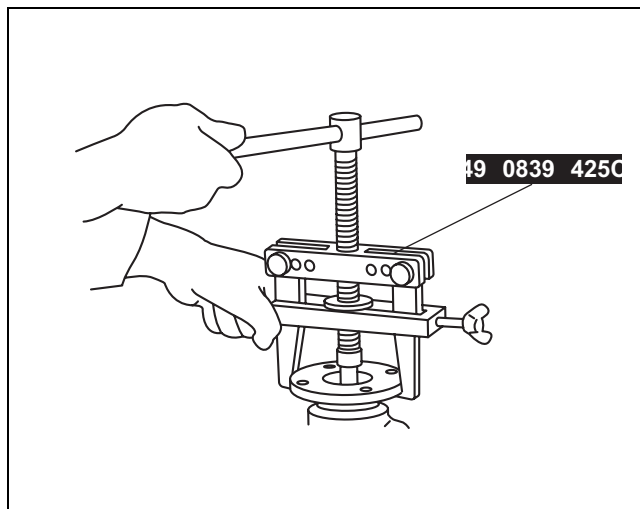
3. 用 SST 固定配对法兰，并拆下锁紧螺母。



A6J63222112

配对法兰的拆分说明

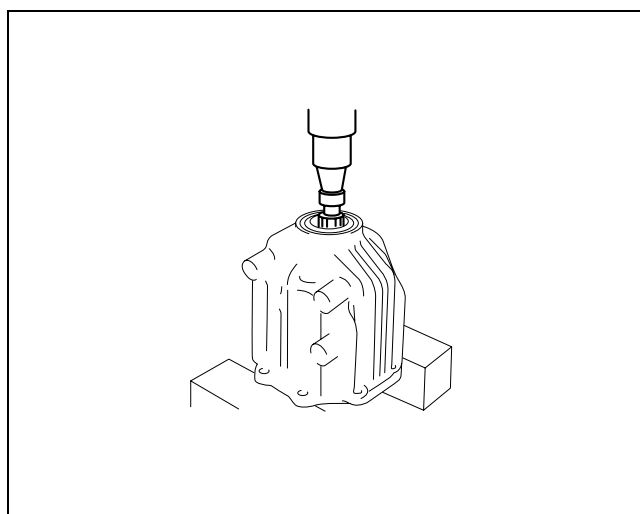
1. 用 SST 拆下成对法兰。



A6J63222113

输出轴的拆分说明

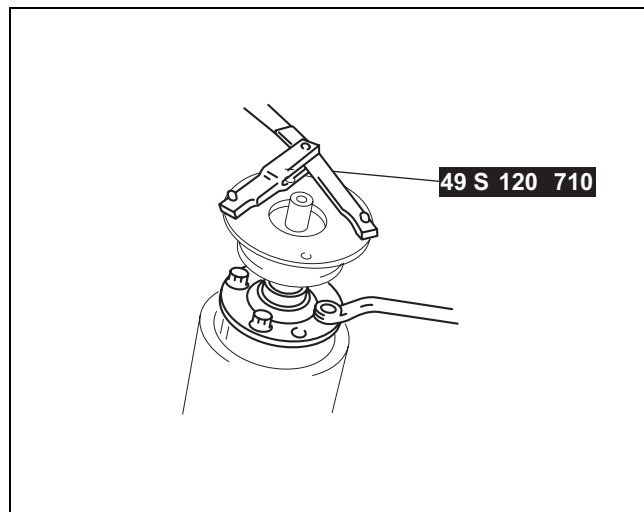
1. 从 SST 上拆下耦合部件。
2. 如图所示，将耦合部件安装到压具上，并拆下输出轴连同耦合部件。
3. 将配对法兰安装到输出轴上。



A6J63222114

四轮驱动

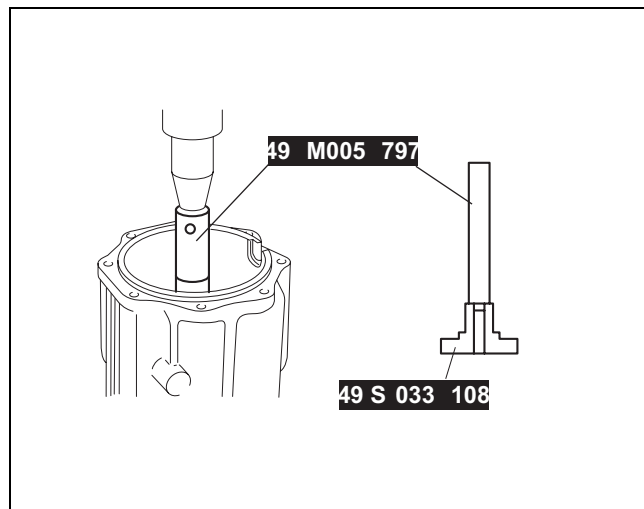
4. 用 **SST** 固定配对法兰，并拆下锁紧螺栓。
5. 拆下输出轴。



A6E63222115

轴承的拆分说明

1. 用 **SST** 和压具拆下轴承。



A6J63222116

03

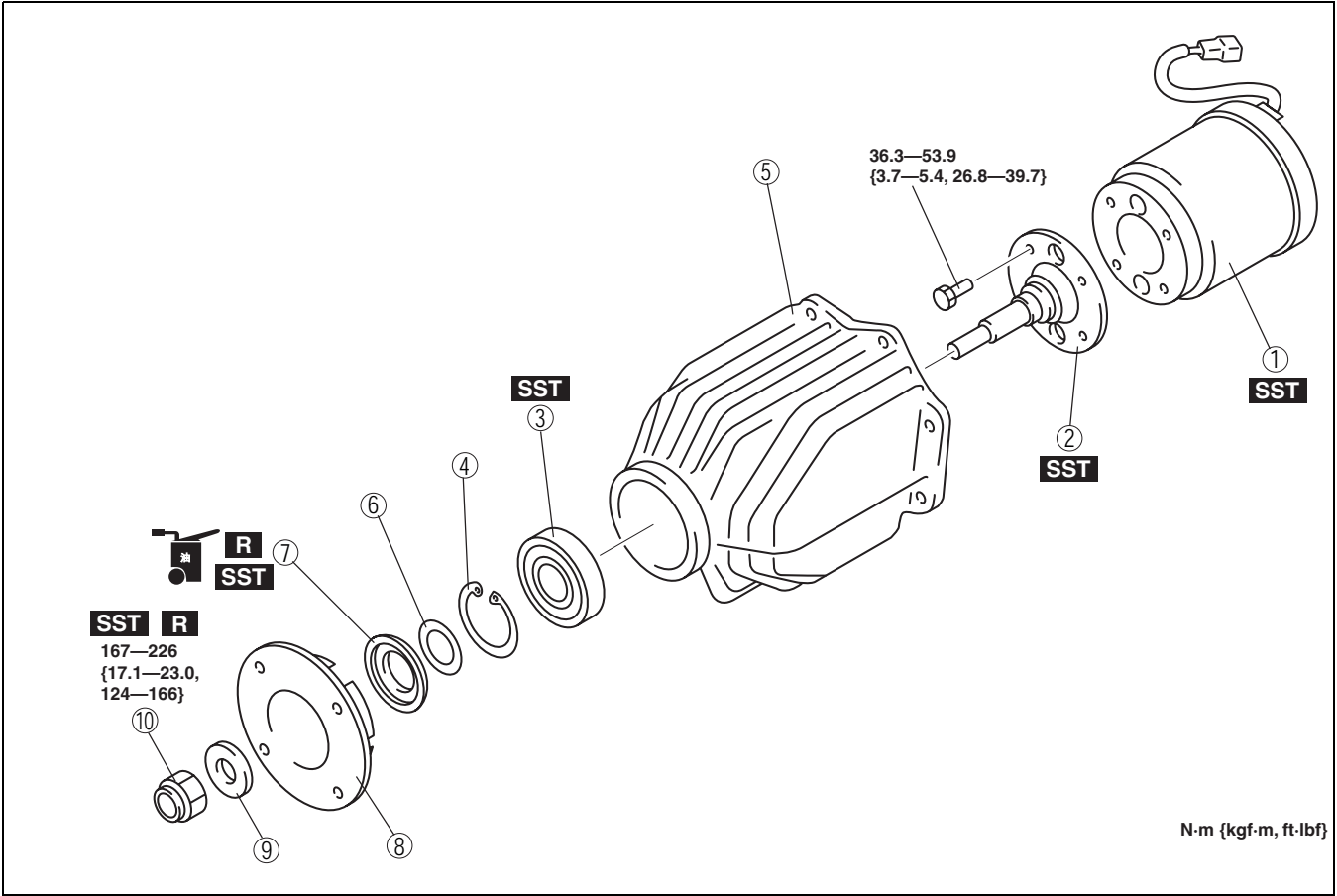
四轮驱动

耦合部件装配

d6e031827100w09

警告

- 发动机支架装配有自锁机械装置，但如果耦合部件处于倾斜状态，自锁机械装置可能会不起作用。如果耦合部件意外旋转，可能会导致人员受伤，因此请勿让耦合部件保持在倾斜状态。转动耦合部件时，请紧紧握住旋转手柄。



A6E6322117

1	耦合部件
2	输出轴 (参见 03-18-11 输出轴的组装说明)
3	轴承 (参见 03-18-11 轴承的组装说明)
4	挡圈
5	耦合箱 (参见 03-18-11 耦合箱的组装说明)

6	垫片
7	油封 (参见 03-18-12 油封的组装说明)
8	配对法兰 (参见 03-18-12 配对法兰的组装说明)
9	洗涤器
10	锁紧螺母 (参见 03-18-12 锁紧螺母的组装说明)

03-18-10

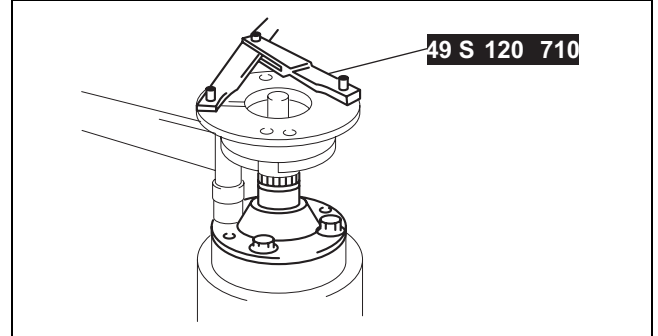
四轮驱动

输出轴的组装说明

1. 将输出轴安装到耦合部件，并部分拧紧螺栓。
2. 将配对法兰安装到输出轴上。
3. 用 **SST** 固定配对法兰，并拧紧螺栓。

拧紧扭矩

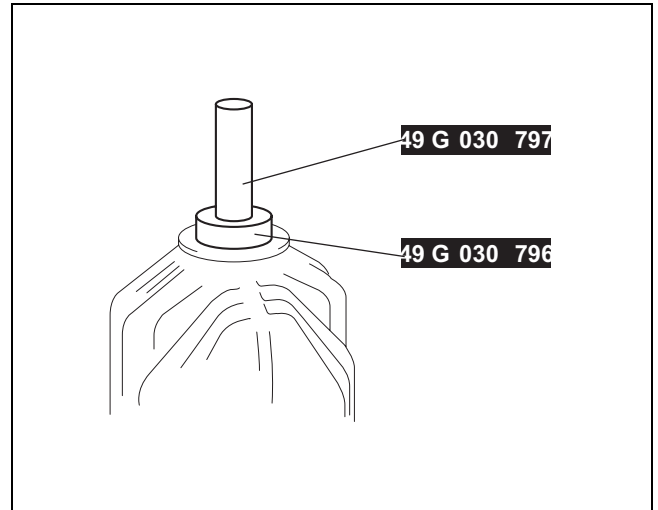
36.3—53.9 N•m {3.7—5.4 kgf•m, 26.8—39.7 ft•lbf}



A6E63222118

轴承的组装说明

1. 用 **SST** 将轴承装配到到耦合箱。



A6J63222119

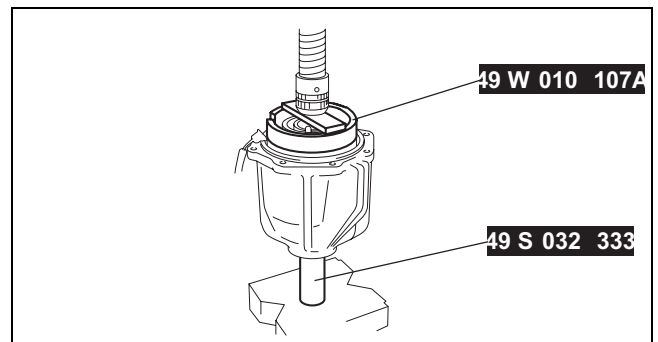
03

耦合箱的组装说明

注意

- 如果直接用压具压入，会损坏耦合部件。务必使用 **SST** 来将耦合部件压入耦合箱。

1. 用 **SST** 和压具将耦合部件装配到耦合箱。



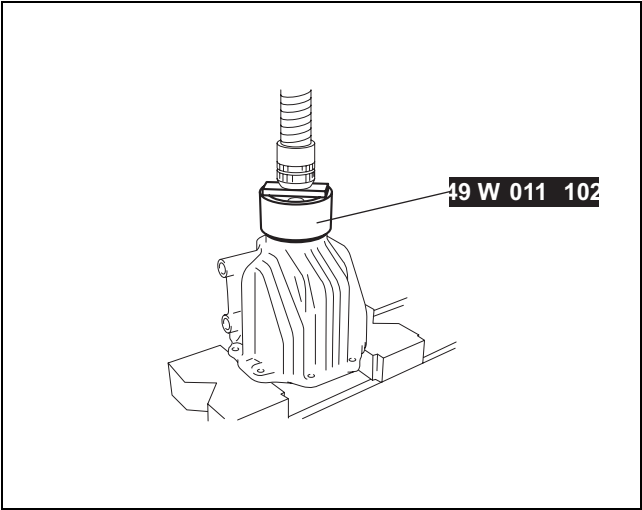
A6J63222120

03-18-11

四轮驱动

油封的组装说明

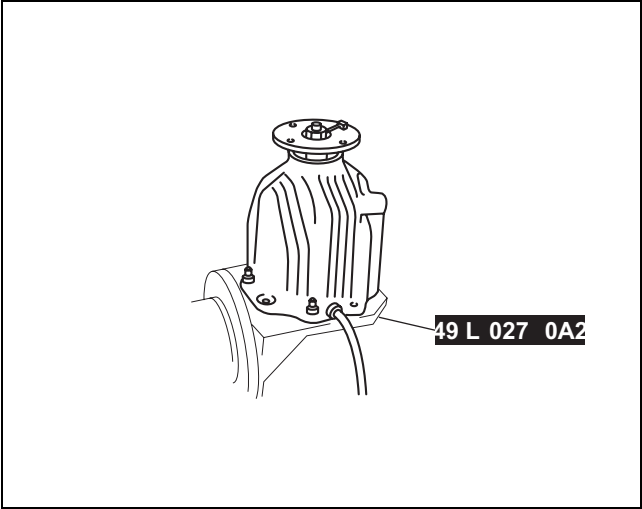
1. 将规定的油品涂抹到新油封的唇部。
2. 用 SST 将油封安装到耦合箱。



A6J63222121

配对法兰的组装说明

1. 如图所示，将耦合箱安装至 SST。
2. 安装配对法兰。



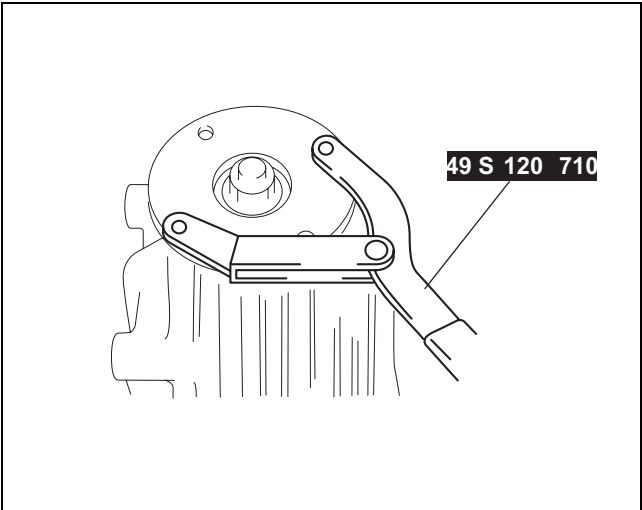
A6J63222111

锁紧螺母的组装说明

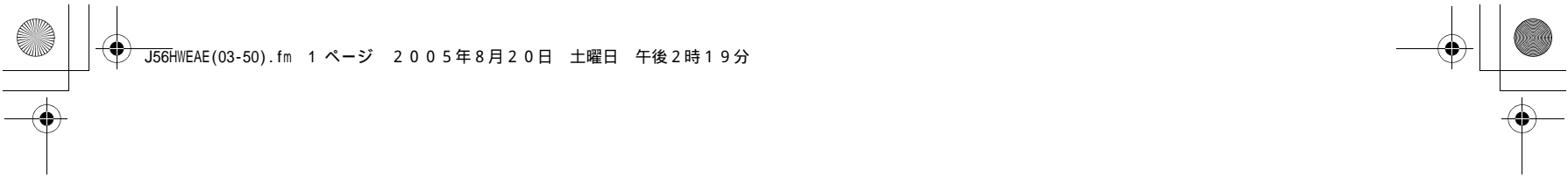
1. 用 SST 固定配对法兰，并拧紧新的锁紧螺母。

拧紧扭矩

167—226 N•m {17.1—23.0 kgf•m, 124—166 ft•lbf}



A6E63222119



技术数据

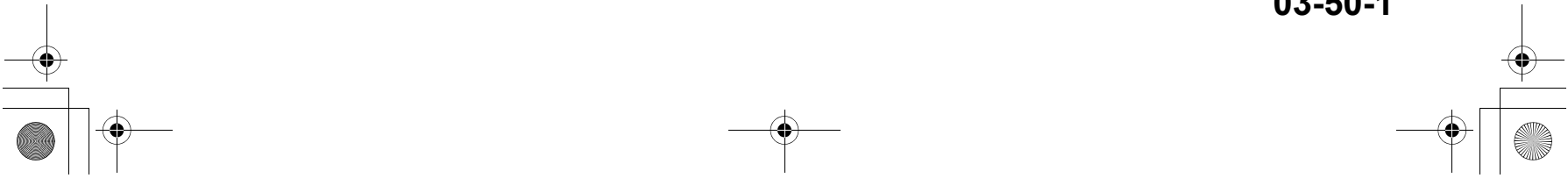
03-50 技术数据

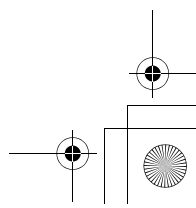
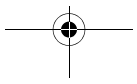
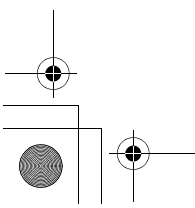
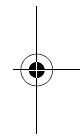
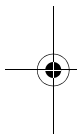
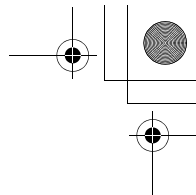
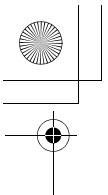
传动系 / 车桥技术数据 03-50-1

传动系 / 车桥技术数据

d6e03500000w02

项目	规格
前轮轴承最大间隙	0.05 mm {0.002 in}
后轮轴承最大间隙	0.05 mm {0.002 in}
前传动轴标准长度 (ATX)	LH: 674.6—684.6 mm {26.56—26.95 in} RH: 631.0—641.0 mm {24.85—25.23 in}
前传动轴标准长度 (MTX)	L8, LF (LH): 677.7—687.7 mm {26.69—27.07 in} L8, LF (RH) 和 L3 (2WD/RH): 627.9—637.9 mm {24.73—25.11 in} L3 (2WD/LH): 676.5—686.5 mm {26.64—27.02 in} MZR-CD (RF 涡轮) (LH): 640.4—650.4 mm {25.22—25.60 in} MZR-CD (RF 涡轮) (RH): 584.1—594.1 mm {23.00—23.38 in}
后传动轴标准长度	LH: 804.2—814.2 mm {31.67—32.05 in} RH: 860.7—870.7 mm {33.89—34.27 in}
差速器油	等级: API 服务 GL-5 粘度: SAE 80W-90 容量 (近似值): 1.00 L {1.06 US qt, 0.88 Imp qt}
传动轴跳动量极限值	0.3 mm {0.01 in}
传动轴的起动转矩	0.29—0.78 N•m {3.0—7.9 kgf•cm, 2.7—6.8 in•lbf}
分动器油	规定的油牌号: API 服务 GL-5 规定的油粘度: SAE 80W-90 容量 (近似量): 0.62 L {0.65 US qt, 0.54 Imp qt}






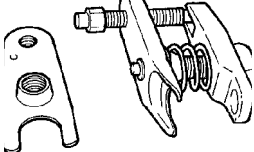
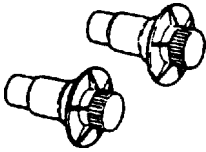
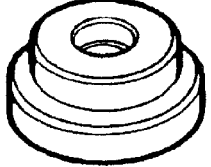
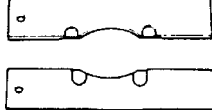
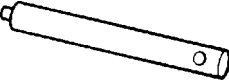
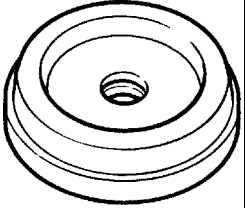
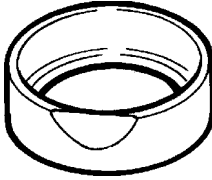
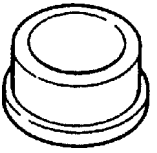
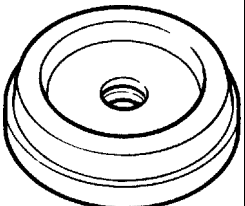
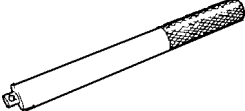
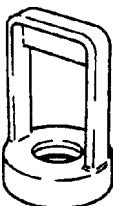
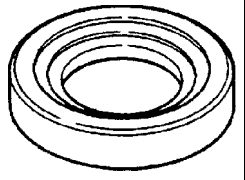
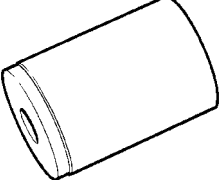
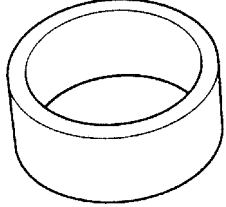
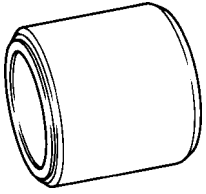
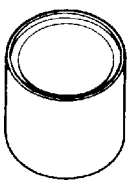
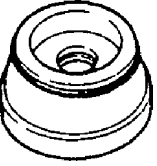
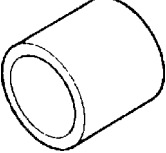
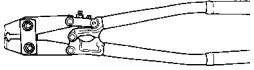
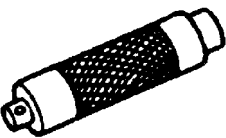
维修工具

03-60 维修工具

传动系 / 车桥 SST 03-60-1

传动系 / 车桥 SST

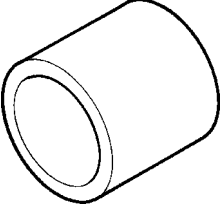
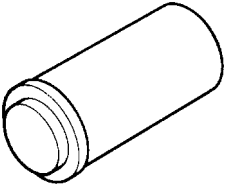
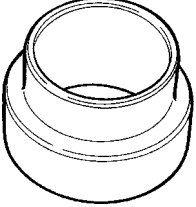
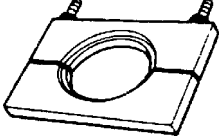
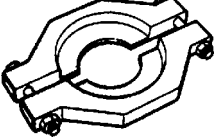
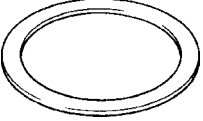

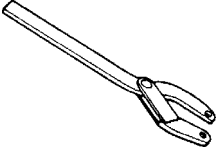
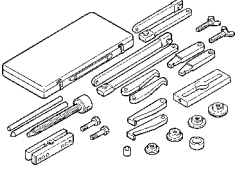
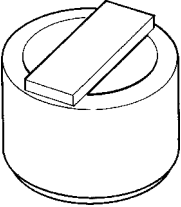
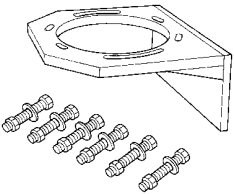
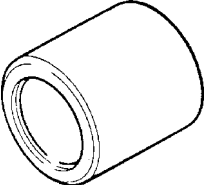

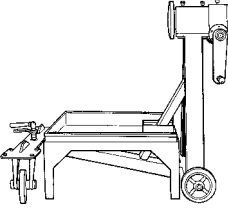
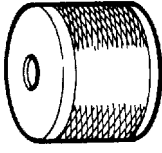
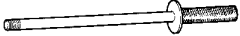
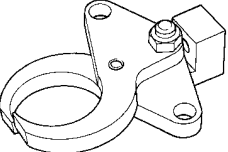
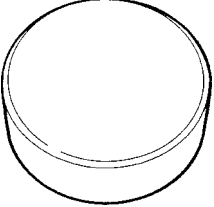
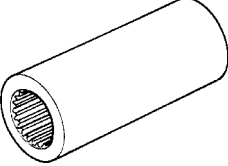
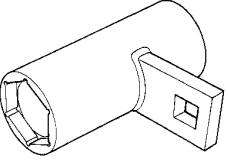
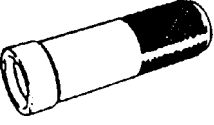
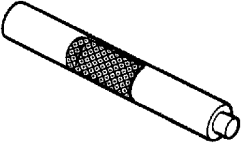
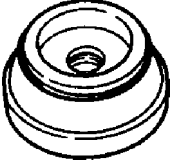
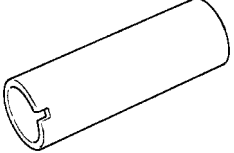
d6e03600000w01

49 0259 770B 油管螺母板手 	49 T028 3A0 球形接头拉拔器 装置 	49 G030 455 差速器侧齿轮支 架 
49 G033 105 附件 	49 F026 103 轮毂拉器 	49 G033 102 手柄 
49 G033 106 附件 φ80 	49 G033 107A 防尘盖安装用工 具 	49 F027 009 附件 φ68 & 77 
49 F027 004 附件 φ80 	49 F027 003 手柄 	49 B025 006A 传感器转子安装 用工具 
49 G026 105 传感器转子安装 用工具 	49 W034 301 支撑块 	49 S231 626 支撑块 
49 B014 001 油封安装工具 	49 B025 004 防尘密封件安装 工具 	49 F027 005 附件? 2 
49 W027 003 轴承安装用工具 	49 T025 001 护罩卡箍压紧钳 	49 G030 797 手柄 

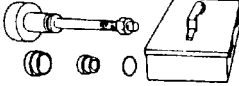


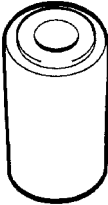
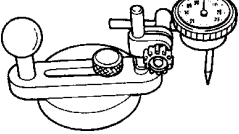
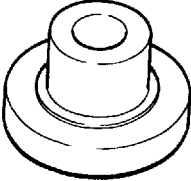
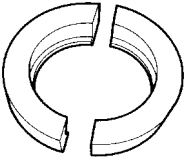
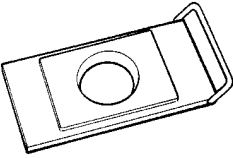
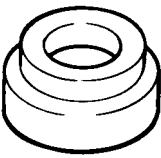
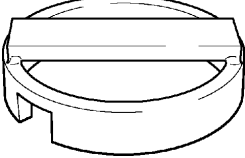

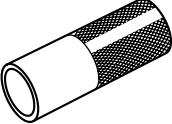
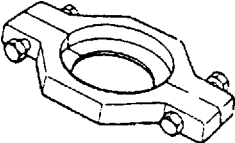
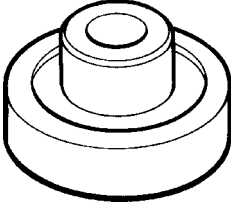
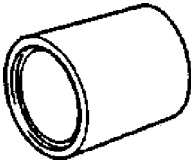
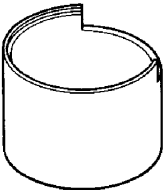

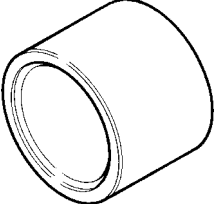
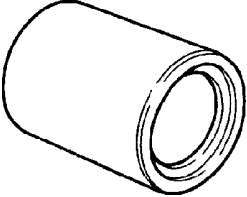
03

03-60-1

维修工具

49 U027 003 油封安装工具 	49 H026 104 导向块 	49 F401 366A 固定器 C 
49 G030 370 拆卸板 	49 H027 002 轴承拉出器 	49 B025 009A 安装用工具附件 
49 G030 796 机体 	49 S120 710 联接法兰支架 	49 0839 425C 齿轮拉拔器 
49 W011 102 油封安装工具 	49 L027 0A2 差速器吊架套件 	49 G028 201 支撑块 
49 G030 338 附件 E 	49 0107 680A 发动机基座 	49 T032 317 重量 
49 T032 316 转动轴 	49 L027 004 齿轮箱拆卸工具 	49 G027 004 块规 
49 L027 006 锯齿套筒 (属于 49 L027 0A 0) 	49 L027 007 六角套筒 (属于 49 L027 0A 0) 	49 F401 331 机体 
49 M005 797 手柄 	49 F027 007 附件 f72 	49 S032 333 轴承安装用工具 

维修工具

49 8531 565 主动小齿轮型号 	49 8531 567 轴环 A (属于 49 8531 565) 	49 8531 568 轴环 B (属于 49 8531 565) 
49 G032 347 油封安装工具 	49 0727 570 小齿轮测高仪机身 	49 S033 108 轴承安装用工具 
49 B027 003 附件 M 	49 F401 366A 固定板 	49 E027 002 附件 
49 W010 107A 安装工具 	WDS 	49 F015 002 水封安装用工具 
49 0636 145 水泵皮带轮轮毂拆卸工具 	49 H033 101 轴承拉出器 	49 U027 005 轴承安装用工具 
49 B034 201 支撑块 	49 F401 335A 固定器 A 	49 G026 103 支撑块 
49 T028 301 防尘罩安装工具 	—	—

03

